

SISTEMA DE DESBARBADO B3 CON ÁNGULO DE MECANIZADO AJUSTABLE



Cliente

Modelo

Número de serie

Año



Contenido:

Regulaciones de seguridad	3
Desembalaje	5
Garantía	5 - 6
Especificaciones técnicas	6
Datos técnicos	6
Incluido en el precio	6
Herramienta	7
Reemplazo de los insertos de corte	7
Ajustar el tamaño de la extracción	7 - 8
Ajuste del ángulo de bisel	9
Uso	9 - 10
Limpieza	11
Mantenimiento y reparaciones	11
Certificado de conformidad CE	12
Disposición de piezas	13 - 18
Lista de recambios	18 - 19



Antes de su uso, lea detenidamente el manual de instrucciones

¡Siga siempre las normas de seguridad aplicables a su país!

La máquina está diseñada únicamente para las siguientes actividades:

Está destinado únicamente al biselado y desbarbado de materiales metálicos en un taller. Úselo únicamente en un ambiente protegido de la lluvia, la nieve y otras condiciones climáticas adversas.

1. Regulaciones de seguridad

Para evitar lesiones, observe lo siguiente

Antes de biselar, compruebe si la máquina no presenta daños mecánicos o de otro tipo. **La máquina sólo se puede poner en servicio si el cable de alimentación o de extensión no está dañado.** Compruebe el cable periódicamente. Si el cable estuviera dañado, deberá repararse inmediatamente en un taller autorizado para realizar estas reparaciones.

El dispositivo está diseñado para una red con voltaje de 400 V 50 Hz o 110 V 60 Hz.

Protección personal contra lesiones

Utilice gafas de seguridad, botas de seguridad, protección auditiva, un casco adecuado (en caso de pelo largo) o cascos protectores durante el trabajo.

- Conecte el cable de alimentación a la toma de corriente únicamente cuando el interruptor de encendido de la máquina esté en la posición de apagado.
- Proporcionar una iluminación adecuada del lugar de trabajo, de forma que se eviten lesiones o daños a la vista.
- Atención, la herramienta (cortador) está afilada. Existe riesgo de lesiones al reemplazarlo, por lo tanto, use siempre guantes protectores y nunca toque el cortador cuando esté en movimiento.
- La máquina debe estar siempre parada sobre un terreno firme.
- Durante el trabajo, el cable de alimentación debe quedar siempre libremente colocado fuera del material que se está trabajando.
- Después del trabajo, desenchufe el cable de alimentación.
- No sobrecargar el motor de la máquina. La máquina funciona mejor cuando no está sobrecargada.

En caso de avería, hacer reparar la máquina en un taller autorizado para realizar estas reparaciones.

Familiarícese completamente con las siguientes instrucciones para evitar lesiones personales y/o daños a la propiedad.

- Nunca intente operar la máquina hasta que esté completamente familiarizado con su funcionamiento. Si aún tiene dudas incluso después de leer atenta y completamente este manual, comuníquese con la empresa N.KO.
- Asegúrese de que todo el personal técnico que utiliza la máquina y realiza el mantenimiento esté completamente familiarizado con todas las recomendaciones de seguridad pertinentes.
- Antes de poner en marcha la máquina, el operador debe asegurarse de que todos los dispositivos de seguridad estén operativos y que todas las protecciones de seguridad estén instaladas.
- Nunca utilice la máquina para fines distintos a los especificados en el manual. Nunca procese otros productos distintos a los enumerados.
- Póngase en contacto con la empresa N.KO, antes de utilizar la máquina para fines distintos de los enumerados, para solicitar autorización.
- Los valores de tensión utilizados para alimentar las máquinas son peligrosos: asegúrese de que todas las conexiones estén realizadas correctamente, y nunca realice mantenimiento de la máquina, ni sustituya piezas, cuando la máquina esté conectada a una fuente de electricidad, y nunca realice derivaciones en conexiones eléctricas.
- Reemplazar las piezas que se consideren defectuosas por otras recomendadas por el fabricante. Nunca los reemplace con nada que no sean piezas originales.
- Nunca use ropa o joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles. Es recomendable llevar ropa de seguridad: calzado con suela antideslizante, orejeras y gafas.

● Importante:

Si durante la vida útil de la máquina se produce algún defecto que no pueda repararse según este manual, es recomendable ponerse en contacto con su proveedor, para que el problema sea solucionado lo antes posible.

2. Desembalaje

Desempaque la máquina de la caja y verifique que todo esté en orden y sin daños. Para consultas, comuníquese con el vendedor.

El dispositivo se suministra montado.

Conecte el dispositivo a la red únicamente 400V - 50Hz o 110V - 60Hz.

3. Garantía

El vendedor ofrece una garantía para el sistema de biselado B 3, que garantiza que la mercancía no tendrá defectos de material o de fabricación durante un período de 12 meses a partir de la fecha de entrega de la mercancía.

La garantía por el perfecto funcionamiento de los bienes y materiales usados es de 12 meses a partir de la fecha de entrega de los bienes.

El vendedor se compromete a garantizar la eliminación de cualquier defecto potencial cubierto por la garantía de forma gratuita y sin demoras indebidas, para permitir al comprador utilizar la mercancía correctamente. Si el comprador ejerce sus derechos de responsabilidad por defectos que no están cubiertos por la garantía, el comprador deberá pagar los costes correspondientes al vendedor.

El período de garantía se interrumpe en la fecha en que el comprador notificó al vendedor sobre la existencia de un defecto cubierto por la garantía, debido al cual el comprador no puede utilizar la mercancía, y por el cual el comprador ejerció sus derechos de responsabilidad por defectos de la garantía proporcionada. El período de garantía continúa a partir de la fecha en que el vendedor elimina dicho defecto.

La garantía no cubre el desgaste natural y normal de los productos ni los defectos causados por el uso inadecuado de los mismos en contravención de la formación y la documentación proporcionadas. Esta garantía no cubre defectos causados por sobrecarga de los productos y defectos que surjan después de una manipulación inadecuada de los productos o de una reparación o modificación inadecuada de los productos. Manipulación, reparación o modificación significa cualquier intervención, reparación o modificación que se haya realizado en contravención de la capacitación y la documentación proporcionadas, o que haya sido realizada por una persona que no sea el vendedor o que no sea la persona autorizada o aprobada para realizarla.

Los derechos de responsabilidad por defectos bajo la garantía proporcionada se presentarán al vendedor sin demora indebida, después de que el comprador descubra un defecto, pero a más tardar al final del período de garantía; de lo contrario, los derechos expirarán.

Debe presentar la tarjeta de garantía para poder ejercer los derechos de responsabilidad por defectos en virtud de la garantía proporcionada. De lo contrario no se podrán reconocer estos derechos del comprador.

La responsabilidad del vendedor por los defectos cubiertos por la garantía surge si estos defectos fueron causados después de haber pasado el riesgo de daños a la mercancía por acontecimientos externos. Los acontecimientos externos incluyen, en particular, catástrofes naturales, fuerza mayor o conductas de terceros.

Se considera inválida la garantía en caso de:

- Uso inadecuado de la máquina;
- Uso contrario a las normas nacionales o internacionales;
- Instalación incorrecta;
- Fuente de alimentación defectuosa;
- Graves deficiencias en el mantenimiento;
- Modificaciones y/o intervenciones no autorizadas;
- Uso de repuestos y accesorios no originales o incorrectos para el modelo dado;
- Incumplimiento total o parcial de las instrucciones;
- Eventos extraordinarios, calamidades naturales u otros.

4. Especificaciones técnicas

4.1 Datos técnicos:

Ángulo de bisel: 30° - 60° continuamente ajustable
Ancho de bisel: 0 - 3 mm / 0.12 in - 400 MPa / 58 015 PSI
Motor: 1300 W
Velocidad: 3 600 rpm
Desplazamiento: manual
Peso: 31 kg / 68 lb
Dimensiones: 530 x 420 x 410 mm / 21 x 16.5 x 16.1 in
Número de insertos de corte: 5 piezas (cuatro lados)

4.2 Incluido en el precio:

Sistema de biselado completo - equipado con cabezal e insertos de corte.
Cable de alimentación sin conector.
Herramientas para el operador.
Manual de usuario

¡PRECAUCIÓN!

Antes de sustituir las herramientas, configurar el equipo, iniciar el mantenimiento y la limpieza, desenchufe siempre primero el cable de alimentación de la red eléctrica.

5. Herramienta

La herramienta de mecanizado es un cabezal de fresado equipado con insertos de corte.

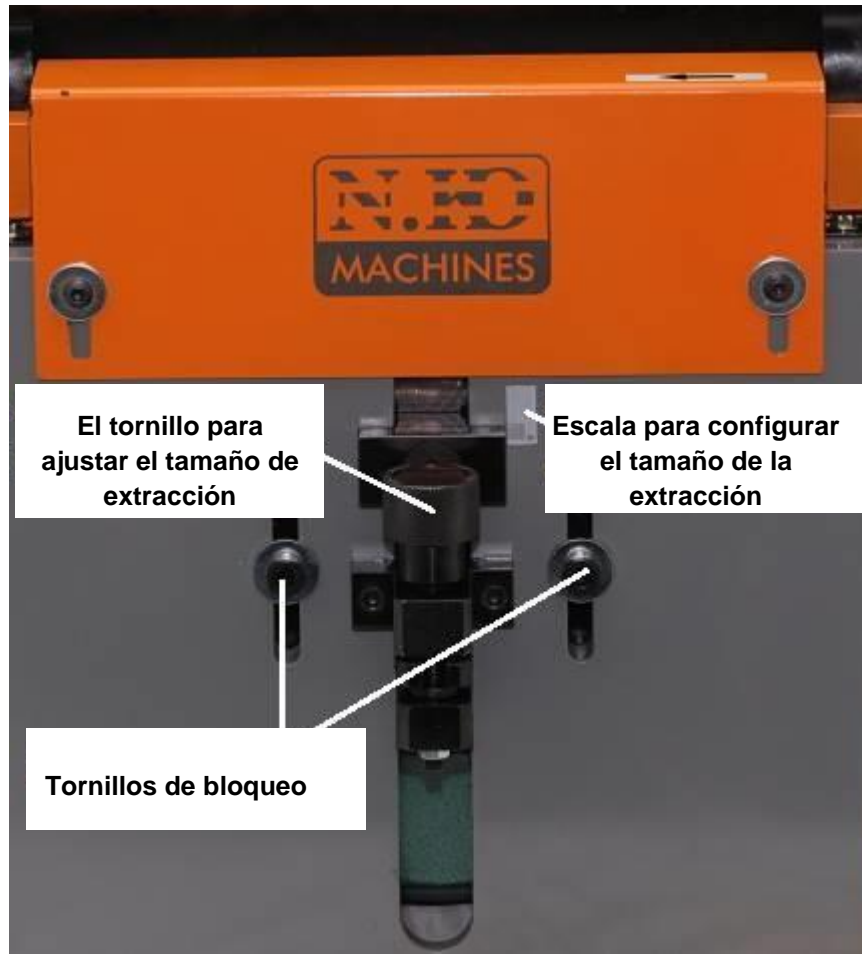


5.1 Reemplazo de los insertos de corte

Retire los rieles de guía. Con la llave suministrada, afloje el tornillo que sujeta los insertos de corte. Gire o reemplace el inserto de corte. Apriete el tornillo que fija el inserto. Repita para los otros insertos.

5.2 Ajustar el tamaño de la extracción

Afloje los tornillos de bloqueo y ajuste el tamaño de la extracción. El tamaño de la eliminación es visible en la escala aproximada. Después del ajuste, vuelva a apretar los tornillos de bloqueo para que el tamaño de extracción establecido quede fijo.



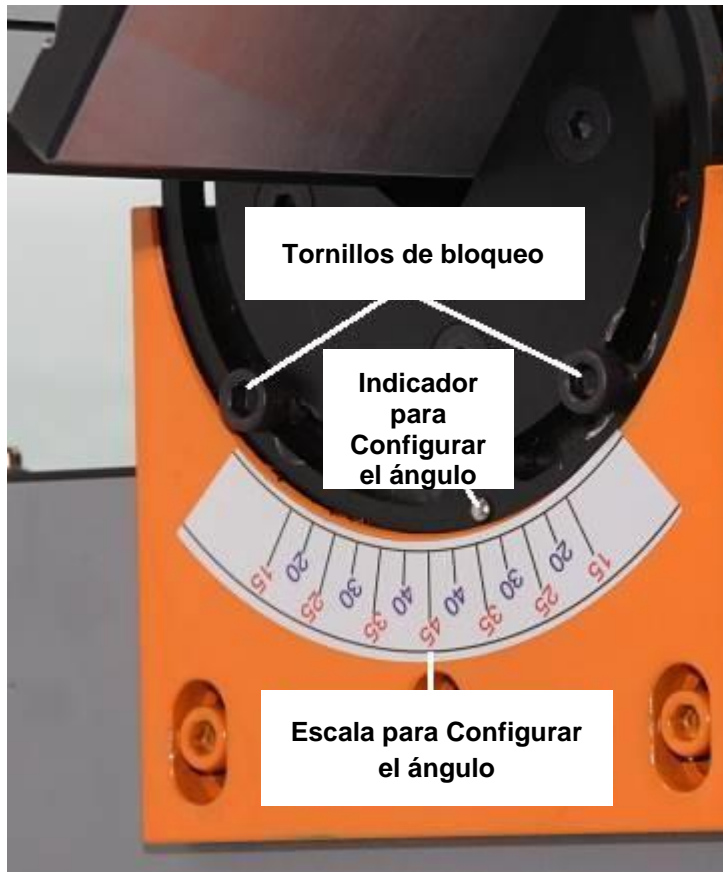
En caso de que necesite utilizar la máxima extracción posible del dispositivo, divida el biselado requerido en varios pasos.

Un ajuste incorrecto provoca un desgaste acelerado de la fresa. Incluso puede provocar una destrucción inmediata de la herramienta. Por lo tanto, se debe prestar la máxima atención a los ajustes correctos de extracción y alimentación del material para biselar. Los ajustes correctos evitarán el desgaste prematuro o la destrucción de la herramienta.

5.3 Ajuste del ángulo de bisel

¡PRECAUCIÓN!

Antes de cambiar el ángulo, baje el cabezal de corte a la posición cero (consulte el párrafo "Ajustar el tamaño de extracción")



Afloje los tornillos de ambos lados. Incline el prisma hasta el ángulo deseado y apriete los tornillos de bloqueo.

6. Uso

El sistema de biselado debe estar siempre firme sobre un terreno firme.

Compruebe si el cabezal de corte puede girar libremente y no golpea los rieles guía. Gire el interruptor principal a la posición I.

Permita que el dispositivo funcione a máxima velocidad.

Tome el material con ambas manos y muévelo en los rieles guía según la flecha en la protección. Nunca al revés. La velocidad de movimiento se basa en el tipo de material que se mecaniza, el ancho del bisel y otros factores.

En principio, cuanto mayor sea el bisel, o mejor dicho, cuanto más duro sea el material, más lento será necesario mover el material, para no sobrecargar la máquina, o puede ser necesario configurar un menor arranque y hacer el biselado en varios pasos mediante un aumento continuo del tamaño de eliminación. Intente hacer que el material siga las guías de las losas. Sólo así podremos garantizar la calidad del bisel.



¡PRECAUCIÓN!

Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que el cabezal de corte gire libremente y que no golpee la parte inferior de las guías de la placa.

Con cada cambio de ángulo, también cambia la distancia entre el cabezal de fresado y las guías de la placa.

En caso de que necesite utilizar la máxima extracción posible del dispositivo, divida el biselado requerido en varios pasos.

Un ajuste incorrecto provoca un desgaste acelerado de la fresa. Incluso puede provocar una destrucción inmediata de la herramienta. Por lo tanto, se debe prestar la máxima atención a los ajustes correctos de extracción y alimentación del material para biselar. Los ajustes correctos evitarán el desgaste prematuro o la destrucción de la herramienta.

Empiece a biselar siempre desde el borde del material. No recomendamos empezar a trabajar encajando en el material. Esto podría provocar daños o embotamiento del cortador.

7. Limpieza

Si la máquina se limpia a intervalos regulares, prolongará su vida útil y evitará posibles lesiones.

Mantenga limpios los botones de control.

Elimine las impurezas del cableado con aire seco.

Verifique las piezas individuales de la máquina para ver si están sueltas o dañadas.

Compruebe si el cable de alimentación no está dañado.

8. Mantenimiento y reparaciones

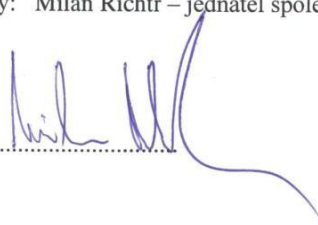
El mantenimiento y servicio de la máquina debe realizarse únicamente en un taller de reparación que tenga autorización para realizar estas reparaciones.

Después de cada 250 horas de funcionamiento, la máquina debe enviarse a un centro de servicio autorizado, donde se debe limpiar la carcasa del motor, lubricar los cojinetes y comprobar otras piezas que requieren un mantenimiento regular. En caso de incumplimiento del intervalo de servicio, los daños causados no se pueden reconocer como reparación en garantía.

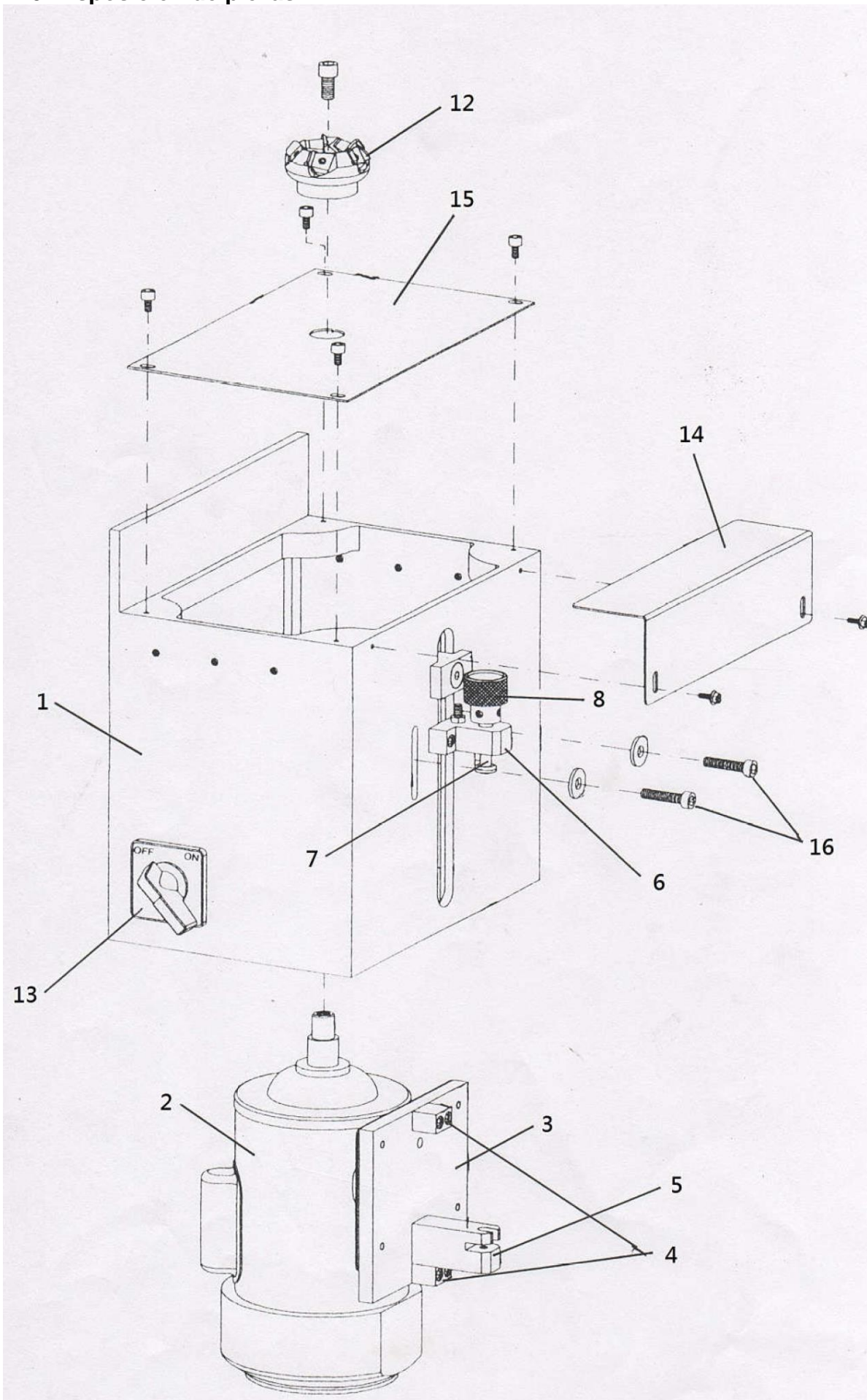
Es necesario utilizar únicamente piezas originales.

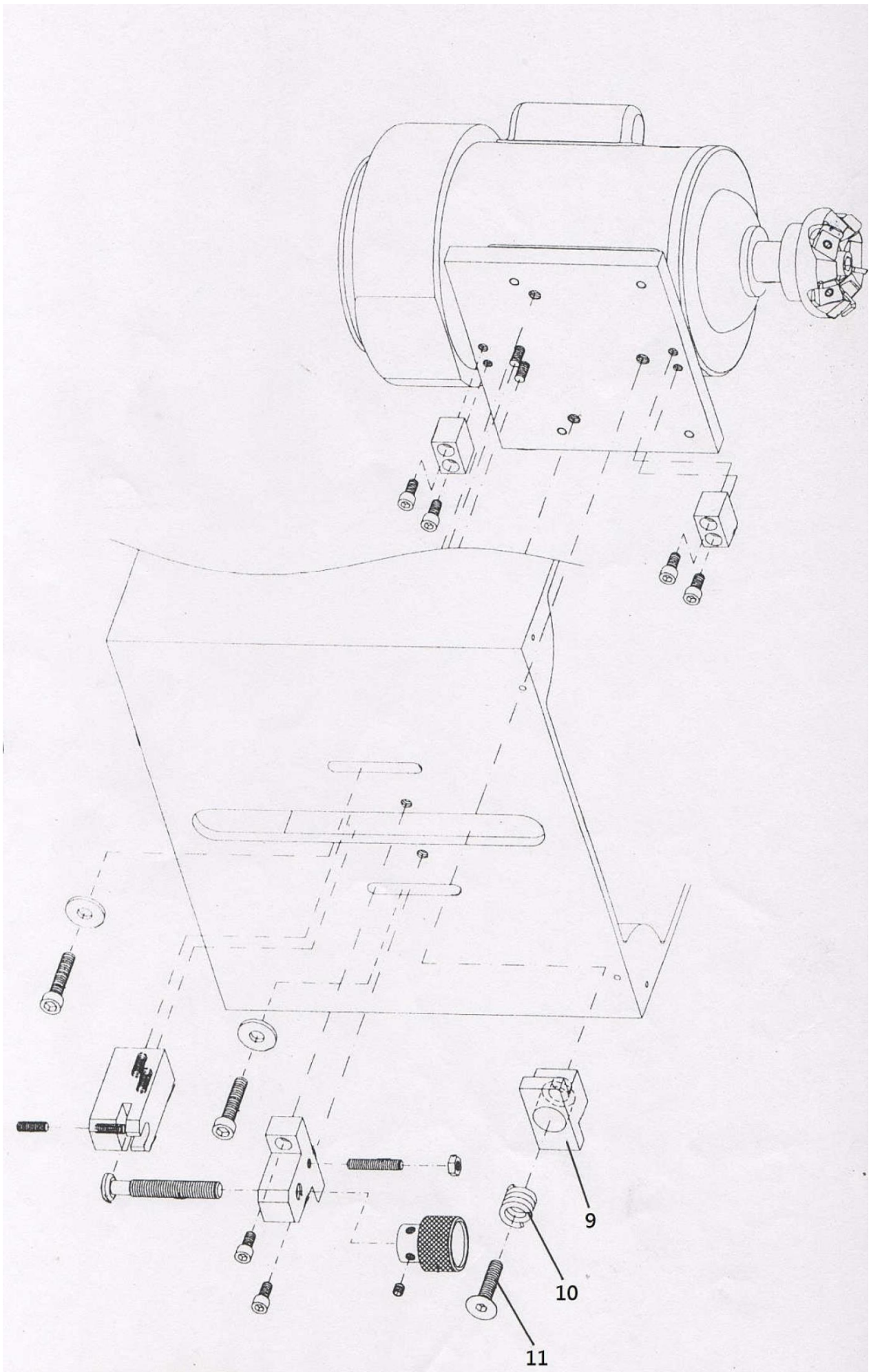
9. Certificado de conformidad CE

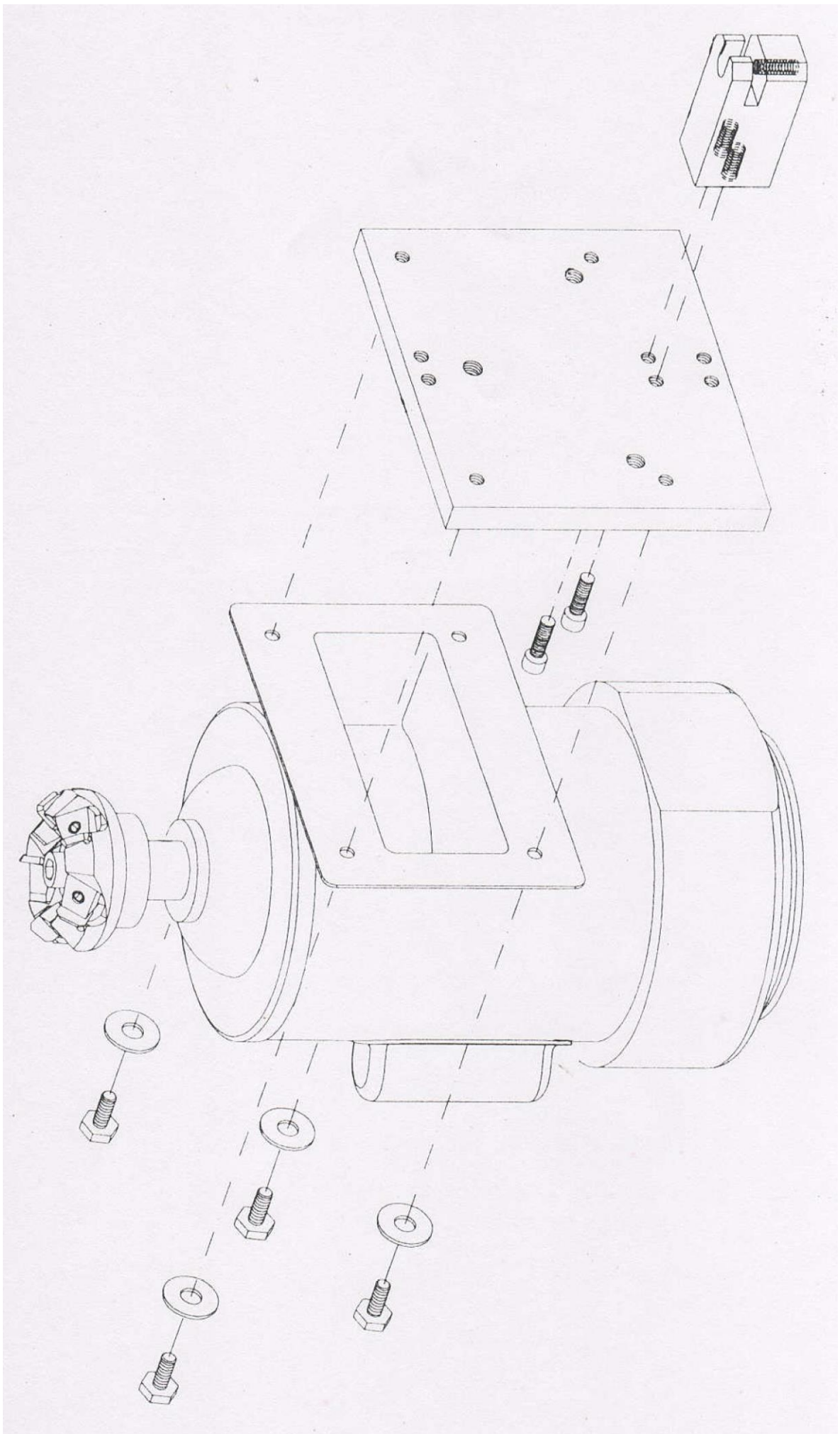
ES Prohlášení o shodě

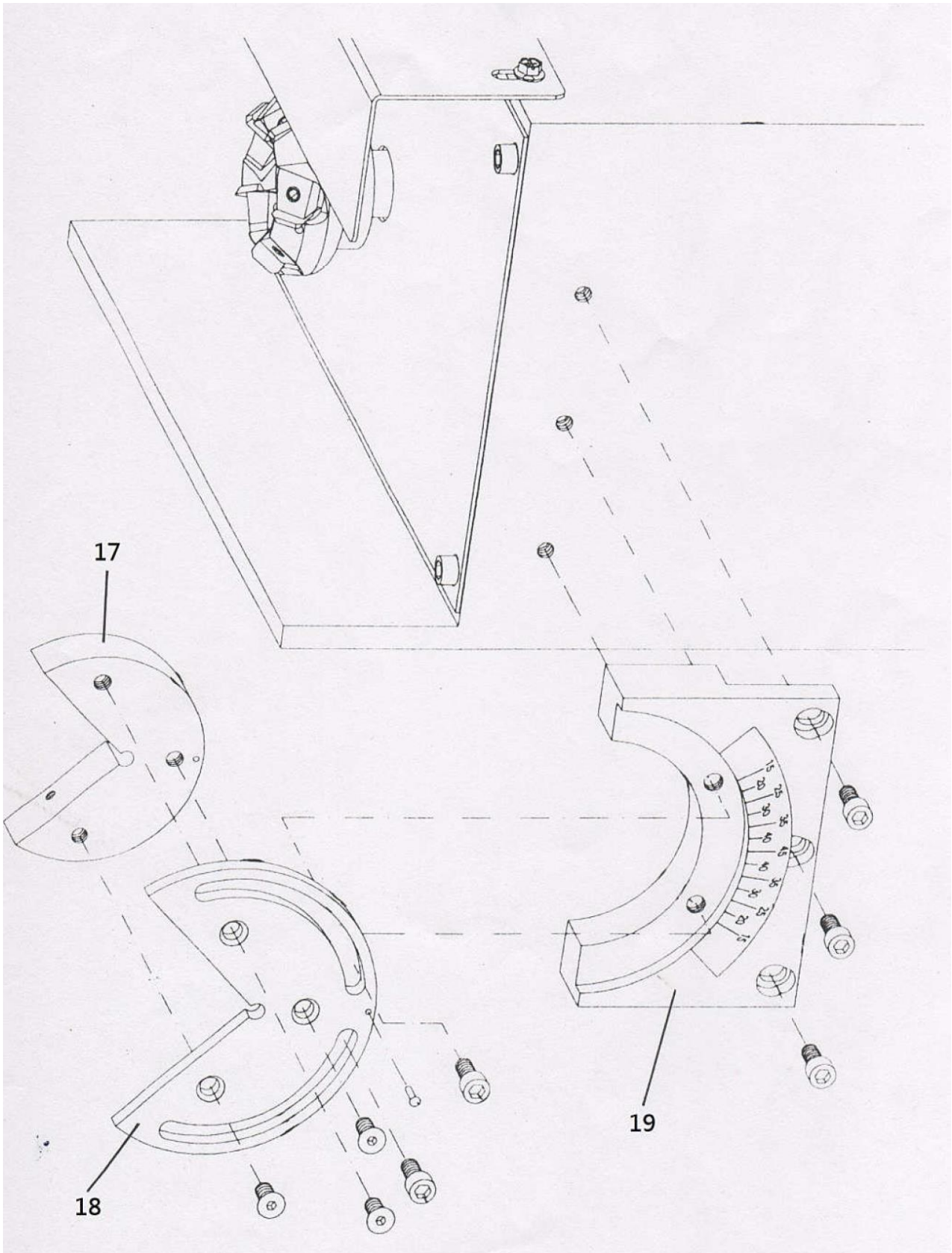
1. Jméno vydavatele prohlášení: N.KO spol. s r.o.
Adresa vydavatele prohlášení: Tábořská 398/22
IČO: 26161109
2. Předmět prohlášení:
Název: STACIONÁRNÍ ÚKOSOVACÍ A ODJEHLOVACÍ STROJ
Typ: B 3
Výrobce: N.KO spol. s r.o.
3. Účel použití: Úkosování a odjehlování hran plechů
4. Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s požadavky následujících dokumentů
- Směrnice 2006/42/EC.: Bezpečnost strojních zařízení – základní požadavky
Směrnice 2004/108/EC.: Elektromagnetická kompatibilita
- EN ISO 12100: Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci.
Posouzení rizika a snižování rizika
EN ISO 13857:: Bezpečnost strojních zařízení – bezpečné vzdálenosti pro horní a dolní
končetiny
EN 953: Bezpečnost strojních zařízení – požadavky na konstrukci ochranných
krytů
EN 60204-1: Bezpečnost strojních zařízení – elektrická zařízení pracovních strojů
EN 61000-6-3: Elektromagnetická kompatibilita - kmenové normy - emise - prostředí
obytné, obchodní a lehkého průmyslu
5. Údaje o akreditované /notifikované osobě:
- datum a místo vydání: 25. 6. 2015 Mladá Boleslav
jméno a funkce oprávněné osoby: Milan Richtr – jednatel společnosti
- Podpis oprávněné osoby:
- 

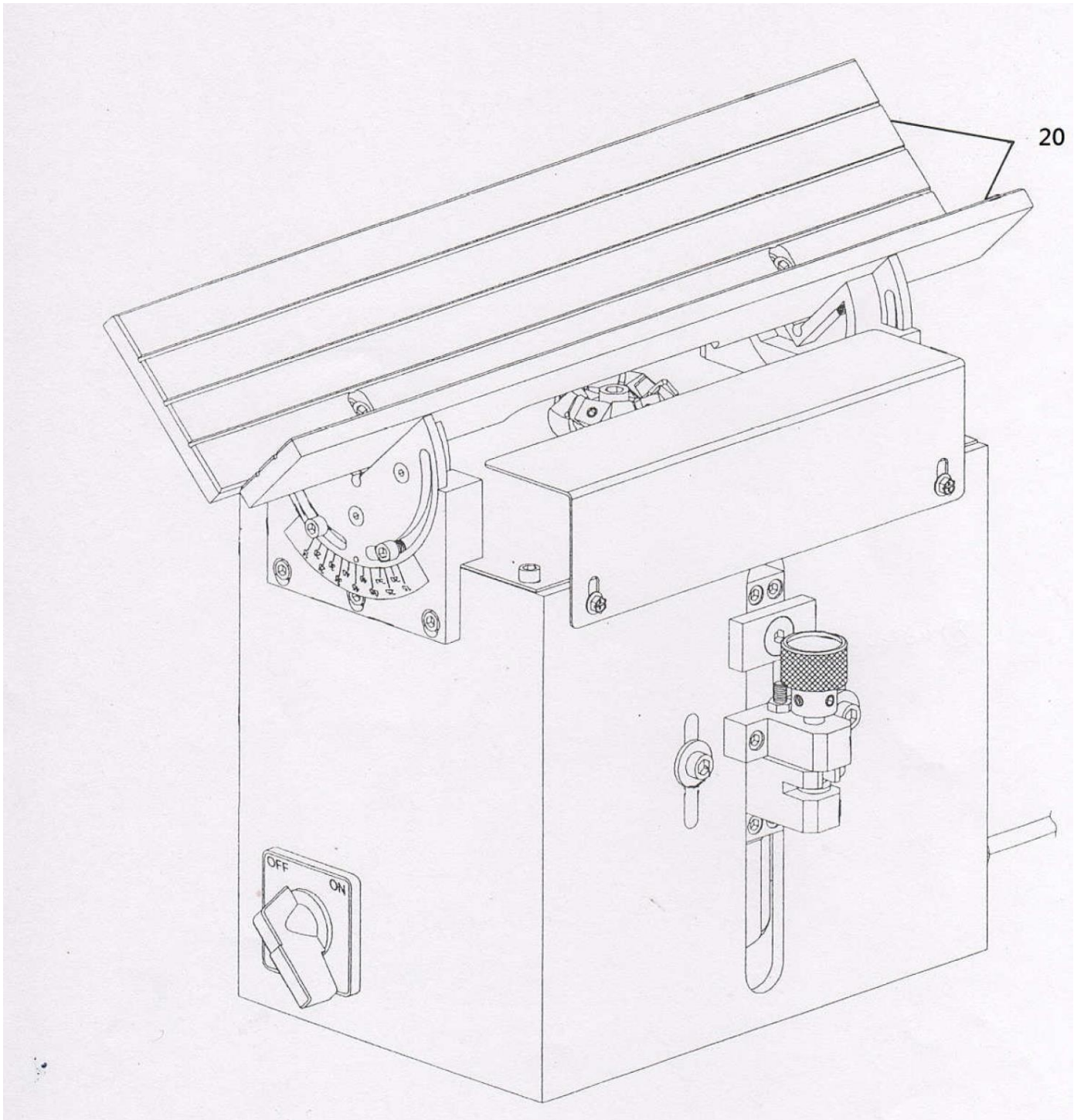
10. Disposición de piezas



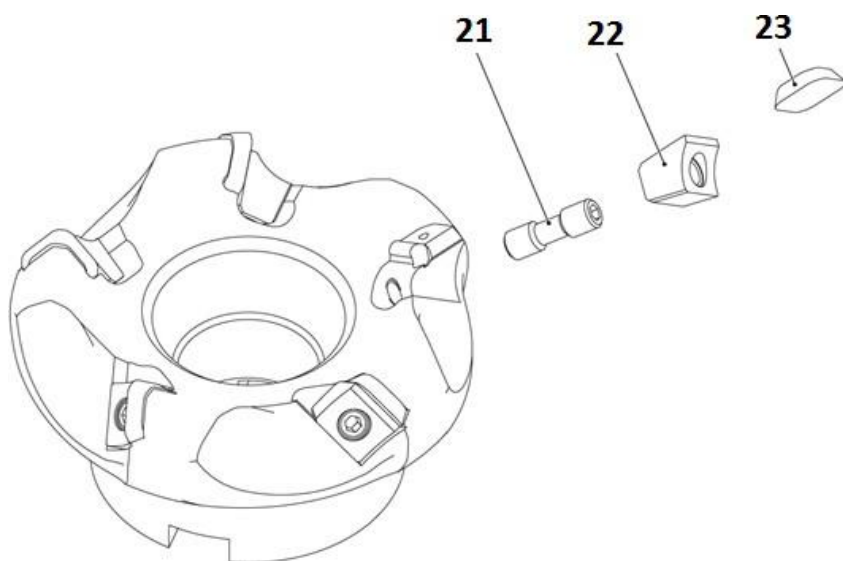








20



11. Lista de recambios

n^o de pedido. 28220, n.^o de pedido. para repuestos – 28220_(número de posición)

PART NO	DESCRIPTION	QTY	POPIS
1	MAIN BODY	1	NOSNÝ RÁM
2	MOTOR	1	MOTOR
3	MOTOR FIXED PLATE	1	DESKA MOTORU
4	GUIDE BLOCK	2	VODÍČÍ KOSTKA
5	SCREW ARBOR BASE A	1	NASTAVENÍ ÚBĚRU-A
6	SCREW ARBOR BASE B	1	NASTAVENÍ ÚBĚRU-B
7	SCREW ARBOR	1	ŠROUB NAST.ÚBĚRU
8	SCREW CAP	1	VRCH NAST.ÚBĚRU
9	COMPRESSION ADJUSTING BASE	1	VODÍTKO NAST. ÚB.
10	COMPRESSION SPRING	1	PRUŽINA NAST.ÚB.
11	SPRING SCREW	1	ŠROUB PRUŽINY
12	MILLING HEAD	1	FRÉZOVACÍ HLAVA
13	POWER SWITCH	1	SPÍNAČ
14	BLOCKING CHIP PLATE	1	KRYT
15	MOTOR BLOCKING CHIP PLATE	1	KRYT MOTORU
16	CLAMP SCREW	2	ZAJIŠŤOVACÍ ŠROUB
17	LUNE SLIDING BLOCK	2	LOŽE VOD. LIŠT - A
18	LUNE SLIDING BLOCK HOLDER	2	LOŽE VOD. LIŠT - B
19	ANGULAR COORDINATE	2	BLOK NASTAV.ÚHLU
20	A+B PLATE	1	A+B VODÍČÍ LIŠTY
21	SCREW FOR SWELLING BLOCK	5	ŠROUBEK KLÍNU
22	SWELLING BLOCK	5	KLÍN DESTIČKY
23	INSERT	5	ŘEZNÁ DESTIČKA

Una copia de este manual se entrega con cada máquina.

Todos los derechos reservados.

Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida sin el consentimiento previo otorgado por la empresa N.KO.

Enlace para nuestros manuales de video y etc:

<https://nogval.com/b-line/b3/>

Dirección del distribuidor para España:

MAQUINARIA NOGVAL, S.L.

C. Borges Blanques, 1- P.I. La Borda

08140 Caldes de Montbui

BARCELONA

tel: 0034 93 865 35 68

Correo electrónico: Info@nogval.com