

Estación de biselado B-Dock: accesorio para máquinas B-Line



Manual de funcionamiento y mantenimiento

Estas instrucciones solo se pueden utilizar junto con las instrucciones oficiales para B10 Electra o B15 Electra.

Cliente

Modelo

Número de serie

Año



Contenido

1 Información general

Introducción	3
Garantía	3 - 4

2 Seguridad

Recomendaciones de seguridad	5
Cualificación y protección del personal operativo	5 - 6
Equipo de seguridad	6
Riesgos residuales	6 - 7

3 Especificaciones técnicas

Descripción de la máquina	7
Datos técnicos	8
Condiciones del ambiente de trabajo	9

4 Instalación

Transporte y manipulación	9
Montaje del dispositivo B-Dock	10 - 12
Instalación de la unidad de accionamiento	13 - 14
Instalación de los rodillos	15 - 16
Comprobaciones antes de poner en servicio	17
Destrucción y eliminación	17

5 Uso

Uso correcto	18
Pre-configuración	18 - 19
Mecanizado	19 - 20

6 Mantenimiento y ajustes

Recomendaciones	21
-----------------	----

7 Recambios

Cómo pedir los recambios	21 - 23
--------------------------	---------

1. Información general

1.1 Introducción

Gracias por comprar uno de nuestros productos, esperamos que quede completamente satisfecho.

Este manual contiene todas las instrucciones para la instalación, ajuste, operación y mantenimiento del dispositivo B-Dock para biselar piezas y tiras más pequeñas de acuerdo con las normas de seguridad aplicables.

La información y los datos contenidos en este manual pueden estar sujetos a cambios debido a mejoras adicionales de maquinaria y dispositivos. Para despejar dudas, cuando se detecten diferencias, póngase en contacto con su proveedor.

Nunca realice ninguna operación antes de leer las instrucciones del manual y comprenderlas. Gran parte de los accidentes que ocurren en el lugar de trabajo se deben a que no se siguen las instrucciones y recomendaciones contenidas en el manual.

Los símbolos gráficos utilizados en el manual tienen como objetivo enfatizar la información importante sobre la seguridad y el funcionamiento de las máquinas y dispositivos.



Precaución:

Información importante para la seguridad personal del personal operativo.



Importante:

Instrucción que debe seguirse para garantizar el correcto funcionamiento de la máquina.

1.2 Garantía

El vendedor proporciona el dispositivo B-Dock con una garantía de que el artículo no presentará ningún defecto de material ni de producción durante un período de 12 meses a partir de la fecha de entrega.

La máquina dispone de una garantía de 12 meses a partir de la fecha de entrega por el perfecto funcionamiento del artículo y de los materiales utilizados.

El vendedor se compromete a eliminar los posibles defectos de garantía de forma gratuita y sin demoras indebidas para que el comprador pueda utilizar el artículo como desee. Si el comprador reclama responsabilidad por defectos no relacionados con la garantía, deberá reembolsar al vendedor los gastos asociados con ello.

El período de garantía no corre desde la fecha en que el comprador informa al vendedor de la existencia de un defecto cubierto por la garantía, que no permite al comprador utilizar el artículo y hacer valer sus derechos de responsabilidad por defectos de la garantía proporcionada hasta el fecha de su retirada por el vendedor.

La garantía no cubre el desgaste natural y normal ni los defectos causados por el uso inadecuado del artículo en violación de la formación y documentación proporcionadas

Esta garantía no cubre más defectos causados por la sobrecarga del artículo, o defectos ocurridos después de cualquier interferencia inadecuada en el artículo, o reparación o modificación inadecuada del artículo. Manipulación, reparación o modificación significa cualquier intervención, reparación o modificación que se haya realizado en contradicción con la capacitación y documentación proporcionada, o que haya sido realizada por una persona distinta del vendedor, o una persona autorizada o aprobada por el vendedor.

Cualquier derecho de responsabilidad por defectos de la garantía proporcionada debe presentarse al vendedor sin demora indebida después de que el comprador descubra un defecto, pero a más tardar al final del período de garantía; de lo contrario, los derechos expirarán.

Para ejercer los derechos de responsabilidad por defectos de la garantía proporcionada es necesario presentar un documento fiscal. De lo contrario, no se podrán ceder estos derechos al comprador.

La responsabilidad del Vendedor por los defectos cubiertos por la garantía no surge si estos defectos fueron causados después de que se transfiriera el riesgo de daño al artículo debido a eventos externos. Se consideran acontecimientos externos, en particular, catástrofes naturales, casos de fuerza mayor o conductas de terceros.

Se considera inválida la garantía en los siguientes casos:

- Uso inadecuado del producto
- Se utiliza en conflicto con las normas nacionales o internacionales
- Instalación incorrecta
- Fuente de alimentación defectuosa
- Graves deficiencias en el mantenimiento
- Modificaciones y/o intervenciones no autorizadas
- Uso de repuestos y accesorios no originales o incorrectos para ese modelo
- Incumplimiento total o parcial de las instrucciones
- Eventos extraordinarios, desastres naturales u otros

2. Seguridad

2.1 Recomendaciones de seguridad



Precaución:

Familiarícese completamente con las siguientes instrucciones para evitar lesiones personales y/o daños a la propiedad.

- Nunca intente trabajar con el dispositivo a menos que esté completamente familiarizado con su funcionamiento. Si tiene alguna duda incluso después de haber leído atenta y completamente este manual, comuníquese con su proveedor.
- Asegúrese de que todos los trabajadores técnicos que deben utilizar el dispositivo y realizar su mantenimiento estén completamente familiarizados con todas las recomendaciones de seguridad relevantes.
- El dispositivo debe ser instalado únicamente por trabajadores especializados y de acuerdo con las instrucciones contenidas en este manual.
- Antes de comenzar el trabajo, el personal operativo debe asegurarse de que todos los dispositivos de seguridad estén funcionando y que todas las cubiertas de seguridad estén montadas.
- Nunca utilice el dispositivo para otro propósito que el especificado en el manual. Nunca procese productos distintos a los definidos.
- Antes de empezar a utilizar la máquina para otro fin distinto al descrito en este manual, póngase en contacto con su proveedor.
- Piezas consideradas defectuosas sustituir por otras piezas recomendadas por el fabricante. Nunca reemplace piezas por otras que no sean originales.
- Nunca use ropa o joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles.
- Utilice siempre ropa de seguridad, calzado con suela antideslizante, guantes, orejeras y gafas.



Importante:

Si durante la vida útil del dispositivo se produce algún defecto que no pueda repararse según este manual, es recomendable ponerse en contacto su proveedor para solucionar el problema lo antes posible.

2.2 Cualificación y protección del personal operativo

El empleador está obligado a informar al personal operativo sobre las normas de seguridad y también a garantizar que se respeten y a asegurarse de que el área de trabajo sea lo suficientemente grande y esté bien iluminada.

El término "personal operativo" significa una persona que ensambla, instala, opera, ajusta, realiza el mantenimiento, limpia y repara el dispositivo.



Precaución:

Antes de iniciar el trabajo, el personal operador debe estar familiarizado con las características del dispositivo y haber leído íntegramente este manual.



Precaución:

El personal operativo siempre deberá asegurarse de que:

- Que todas las cubiertas de seguridad estén montadas y que todos los dispositivos de seguridad estén funcionando antes de poner en marcha el dispositivo.
- Abstenerse de llevar ropa o joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles.
- Llevar ropa de seguridad homologada, como zapatos con suela antideslizante, orejeras y gafas protectoras.
- Aplique las normas de seguridad, asegúrese de que se cumplan siempre y, en caso de duda, consulte nuevamente este manual antes de tomar medidas.
- Ponerse en contacto con el proveedor cuando cualquier defecto que cause un mal funcionamiento del dispositivo no pueda eliminarse cuando los defectos estén relacionados con piezas defectuosas o un funcionamiento irregular.

2.3 Equipo de seguridad

El dispositivo B-Dock está equipado con cubiertas de seguridad para aislar zonas que puedan resultar peligrosas para el personal operativo. Estas cubiertas se atornillan al bastidor o se atornillan junto con el dispositivo y la estructura de la máquina. Se pueden quitar con llaves adecuadas. Esta operación puede ser necesaria para determinadas actividades de mantenimiento.



Precaución:

El retiro de la tapa debe realizarse siempre con la máquina con el dispositivo en reposo y el enchufe de la línea de alimentación eléctrica desenchufado. Nunca utilice el dispositivo sin las protecciones de seguridad montadas.

2.4 Riesgos residuales

El dispositivo B-Dock fue diseñado y construido con todos los dispositivos y equipos para garantizar la salud y seguridad del personal operativo.

El dispositivo está completamente cerrado, de modo que se evitó al máximo el riesgo de contacto con las piezas móviles.

Sin embargo, aún queda un riesgo:

Como se ha mencionado anteriormente, la zona de trabajo está lo más protegida posible, pero debe permanecer parcialmente abierta para poder introducir el material a mecanizar.

Por tanto, es posible que el personal operador introduzca los dedos en la zona en la que se encuentran tanto la herramienta de corte como la regla guía.



Precaución:

Mantenga las manos lo más alejadas posible de la zona de corte.



Precaución:

Aplique siempre los procedimientos de seguridad contenidos en el manual y asegúrese de que se cumplan y de que se hayan eliminado todos los riesgos residuales.



Precaución:

En la máquina se encuentran etiquetas informativas con instrucciones y recomendaciones de seguridad. Nunca retire estas etiquetas.

3. Especificaciones técnicas

3.1 Descripción de la máquina

El dispositivo B-Dock para biselar piezas y tiras más pequeñas está diseñado exclusivamente para su uso con las máquinas B10 Electra o B15 Electra producidas por N.KO. compañía.

Una de sus principales ventajas es la posibilidad de procesar piezas de trabajo más pequeñas o piezas que no pueden sujetarse a la mesa de trabajo y mecanizarse directamente con la biseladora B10 Electra o B15 Electra.

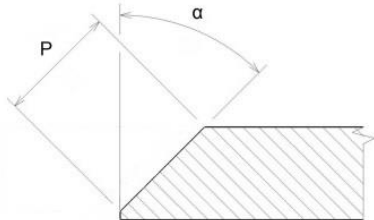
El dispositivo de biselado B-Dock es confiable y requiere sólo un mantenimiento mínimo.

3.2 Datos técnicos

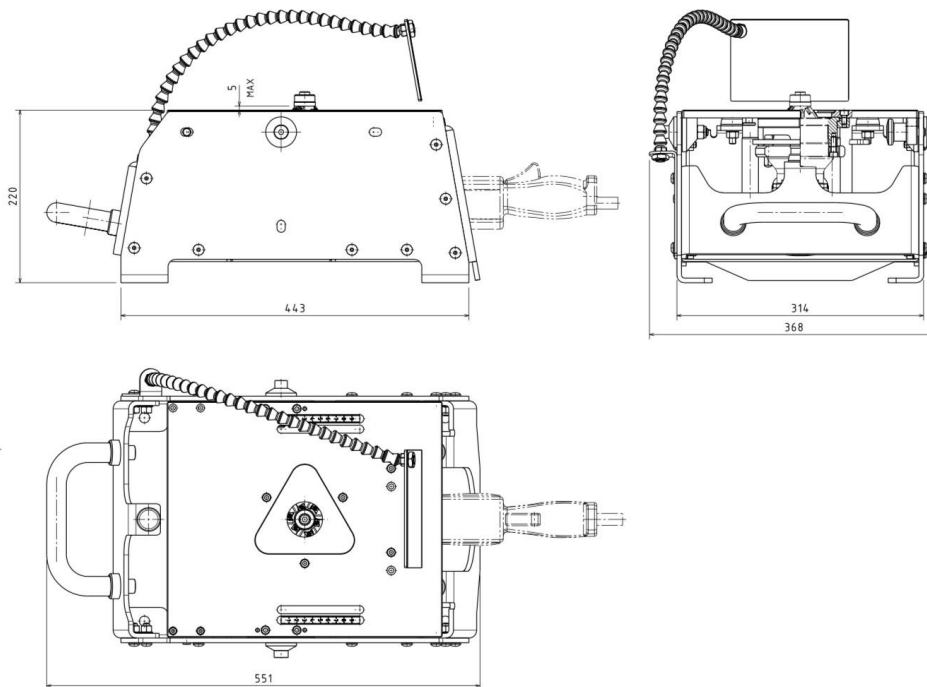
Tamaño del bisel en acero en cada ángulo.

El ancho máximo de bisel que se permite mecanizar con B-Dock es de 5 mm (dimensión P, Fig. 3.2.1.)

Fig. 3.2.1.



Las dimensiones máximas y mínimas del material a procesar deben ser siempre tales que garanticen un agarre y sujeción seguros de la pieza de trabajo en manos del personal operativo. Si existe riesgo de contacto del personal operador con la herramienta de corte, está prohibido realizar dicha operación y se recomienda utilizar un dispositivo adecuado para sujetar la pieza de trabajo y para biselar o achaflanar de forma segura.



Peso del dispositivo sin la unidad de alimentación: 28 kg/62 lb.

3.3 Condiciones del ambiente de trabajo

El entorno en el que opera el dispositivo debe cumplir con los siguientes valores:

Temperatura: 0°C - 50°C
Humedad: 10% - 90% (no condensado)

La máquina con el dispositivo debe colocarse bajo una cubierta y no exponerse a la lluvia.

Cualquier condición del entorno de trabajo distinta a las enumeradas anteriormente puede causar daños graves.

Si el dispositivo no está en uso, puede almacenarse en un lugar donde la temperatura varíe en el rango de: -10°C a 70°C

Todos los demás valores permanecen sin cambios.

4 Instalación y montaje de la máquina B-Dock

4.1 Transporte y manipulación



Importante:

Las operaciones descritas en esta sección deberán ser realizadas únicamente por personal calificado.

Cuando el dispositivo B-Dock sea entregado en el lugar de destino, asegúrese (aún en presencia del transportista) de que cumple con las especificaciones del pedido y que no sufrió daños durante el transporte. Informe detalladamente inmediatamente a la empresa proveedora y al transportista si detecta algún daño o falta de piezas. Se ignoran las reclamaciones posteriores.



Precaución:

Tenga en cuenta las siguientes instrucciones y asegúrese de que el manejo del dispositivo sea seguro:

- Utilice ropa protectora, como guantes de trabajo, zapatos con suela antideslizante, casco y gafas de seguridad cuando manipule el aparato y la máquina.
- Si el dispositivo está en un estuche de transporte, retírelo y deséchelo de acuerdo con las leyes aplicables del país en particular.

4.2 Montaje del dispositivo B-DOCK e instalación de la unidad de accionamiento

● Importante:

Las operaciones descritas en esta sección deberán ser realizadas únicamente por personal calificado.

El dispositivo B-Dock se suministra de serie en una caja de cartón y desplegado. Siga las instrucciones a continuación para ensamblar el dispositivo y conectar la unidad de alimentación.

Montaje del dispositivo B-Dock:

- Retire todas las piezas y sujetadores de la caja de cartón.
- Utilizando tornillos, arandelas y tuercas (Pos A, Fig. 4. 2. 1), monte los paneles laterales D y F, los paneles frontales E y C y el panel inferior B para formar el bastidor de la máquina según Fig. 4.2.1.
- Monte el soporte de protección de plexiglás ensamblado (Pos A, Fig. 4. 2. 2) en el lateral de la máquina.
- Instale la manija en el panel frontal del marco (Pos B, Fig. 4. 2. 2).
- Monte la mesa de trabajo (Pos A, Fig. 4. 2. 3) utilizando los pasadores suministrados (Pos B, Fig. 4. 2. 3) y asegúrela con anillos de retención. Es posible que necesite utilizar unos alicates especiales o un destornillador para instalar los anillos de retención.
- Dependiendo del tipo de unidad de potencia instalada, monte los pasadores suministrados (Pos A, Fig. 4. 2. 4) en los orificios pretaladrados (Pos B, Fig. 4. 2. 4) para el B10 Electra o (Pos C, 4. 2. 4) para grupo motor Electra B15. Los pasadores se utilizan para retener la respuesta de impacto de la unidad de potencia durante el mecanizado. Instale los pasadores en la parte posterior de la mesa de trabajo.
- Dependiendo del tipo de grupo motor instalado, instale o retire los pasadores de tope (Pos A, Fig.2. 5). Si utiliza la unidad de potencia B10 Electra, retire los topes. Si utiliza la unidad de potencia B15 Electra, instale los topes.

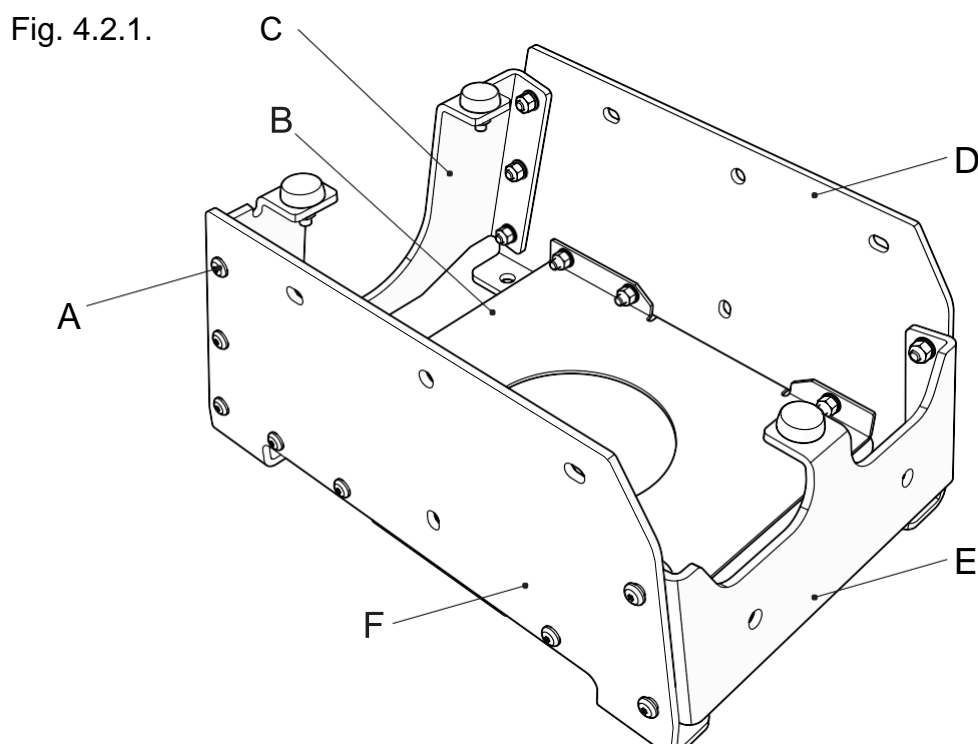


Fig. 4.2.2.

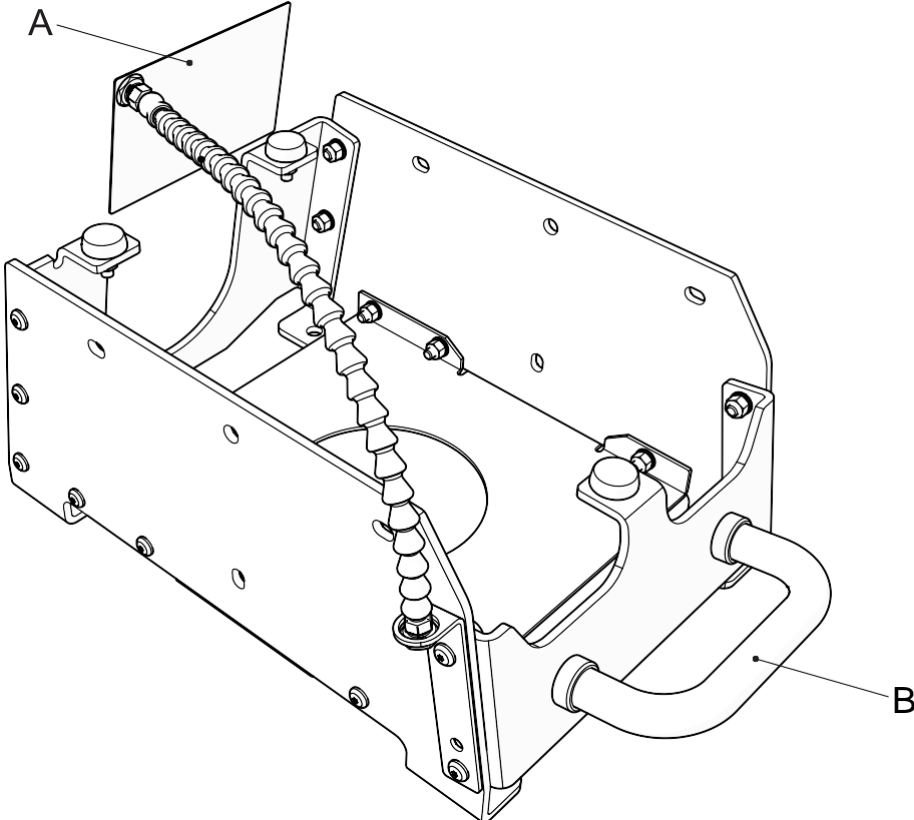


Fig. 4.2.3.

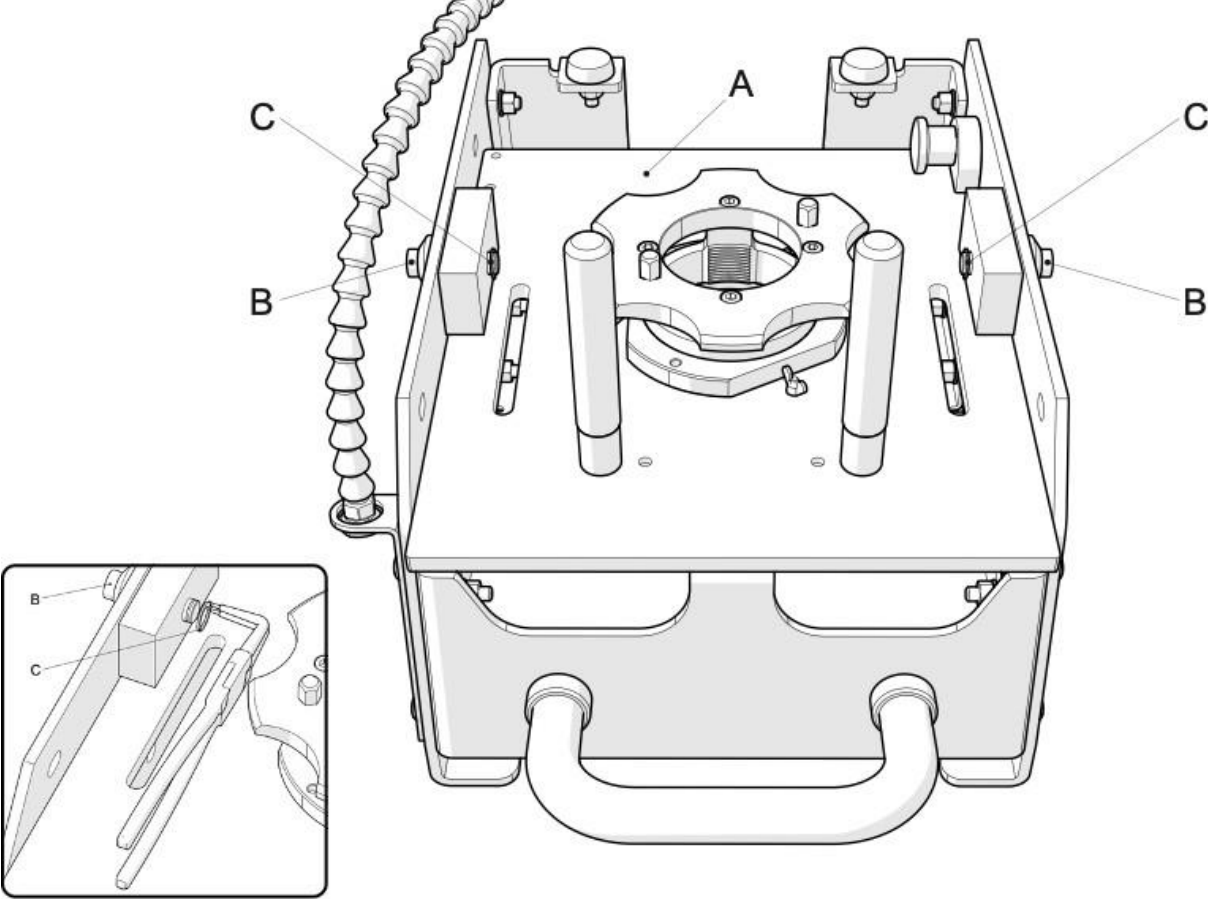


Fig. 4.2.4.

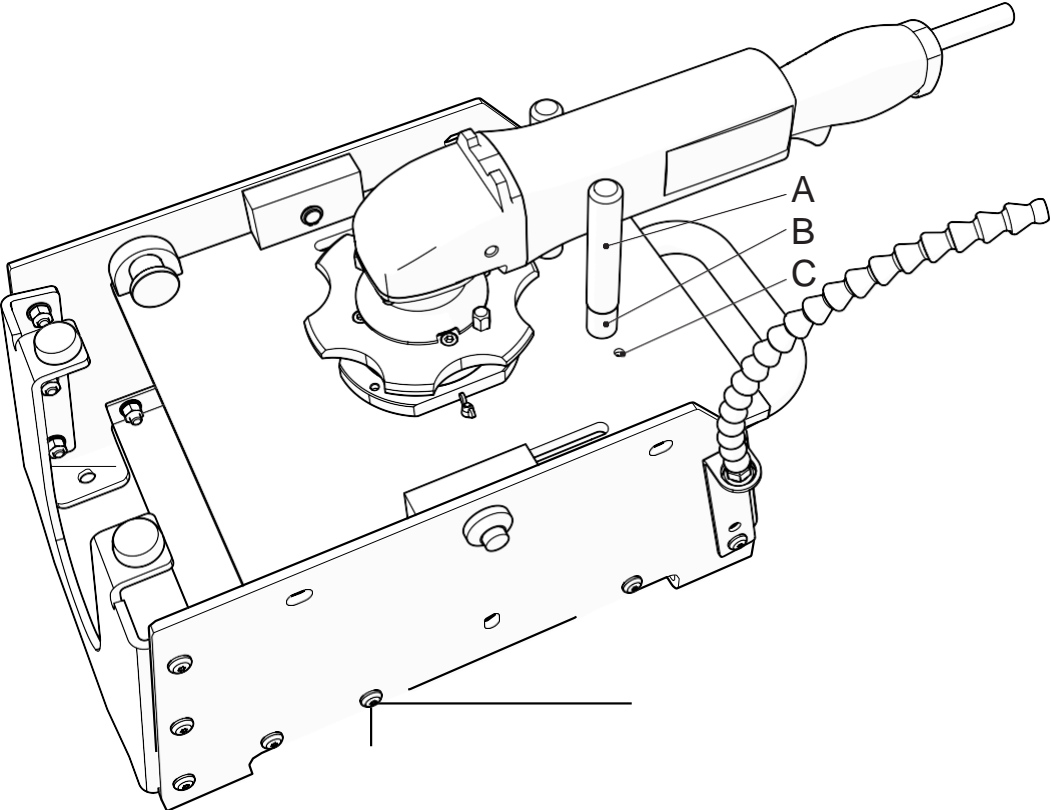
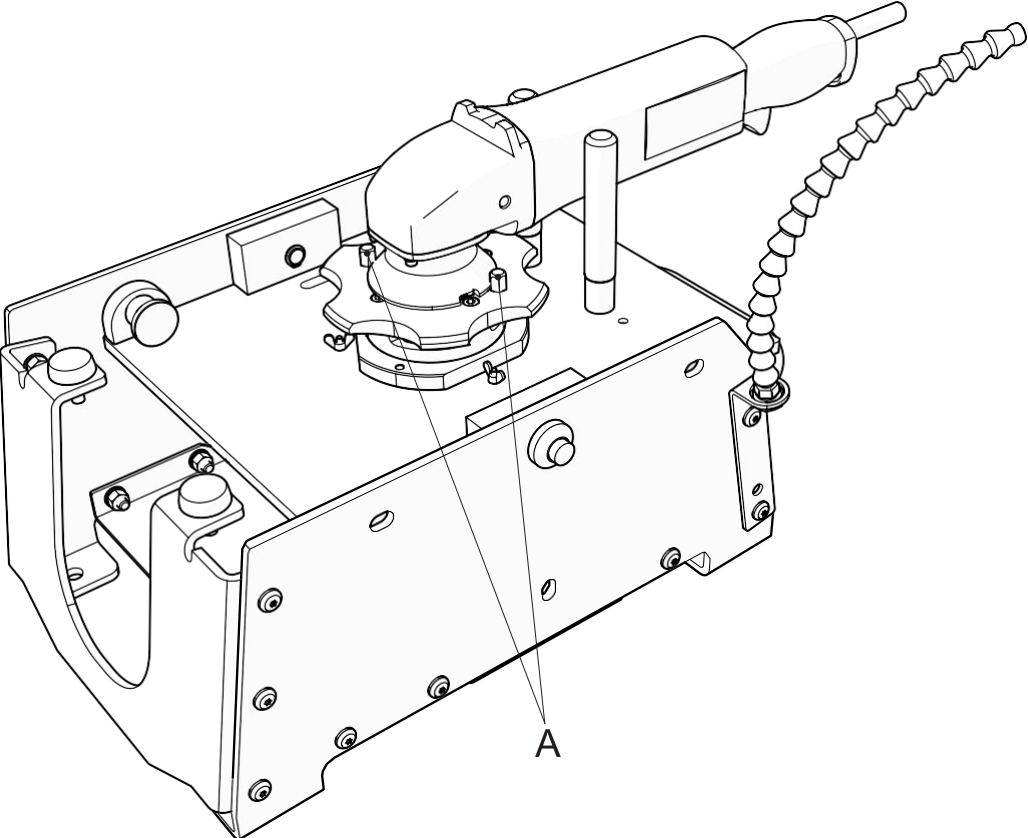


Fig. 4.2.5.



4.3 Instalación de la unidad de accionamiento: B10 Electra o B15 Electra

- Desbloquee la mesa de trabajo con un pasador de bloqueo (Pos A, Fig. 4. 2. 6) y gírela 180° hasta una posición adecuada para montar la unidad de potencia.
- Retire la placa guía de presión de la unidad de potencia B10 Electra o B15 Electra. Siga las instrucciones de la unidad de potencia B10 Electra o B15 Electra respectiva.
- Monte el cabezal de fresado o el adaptador de rectificado necesarios en la unidad de potencia B10 Electra o B15 Electra adecuada; consulte el manual de la unidad de potencia B10 Electra o B15 Electra.
- Aflojar los tres tornillos (Pos A, Fig. 4. 2. 7) para fijar la reducción del conjunto.
- Instale la unidad de potencia en la tuerca (Fig. 4. 2. 8). Gire gradualmente la roseta (Pos. A, Fig. 4. 2. 8) para configurar el grado de reducción deseado.
- Fijar la reducción del conjunto con tres tornillos (Pos. A, Fig. 4. 2. 7).
- Desbloquear la mesa de trabajo con un pasador de bloqueo (Pos A, Fig. 4. 2. 6) y girarla 180° hasta una posición adecuada para el mecanizado.
- El dispositivo B-Dock ya está listo para su uso.

Fig. 4.2.6.

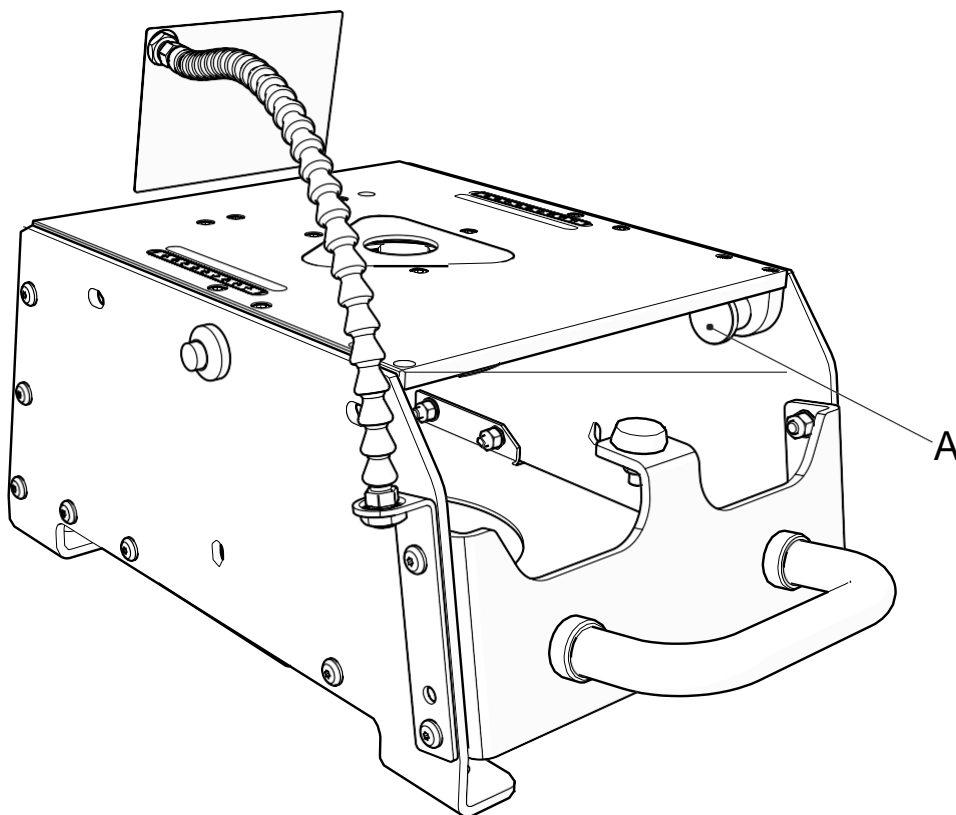


Fig. 4.2.7.

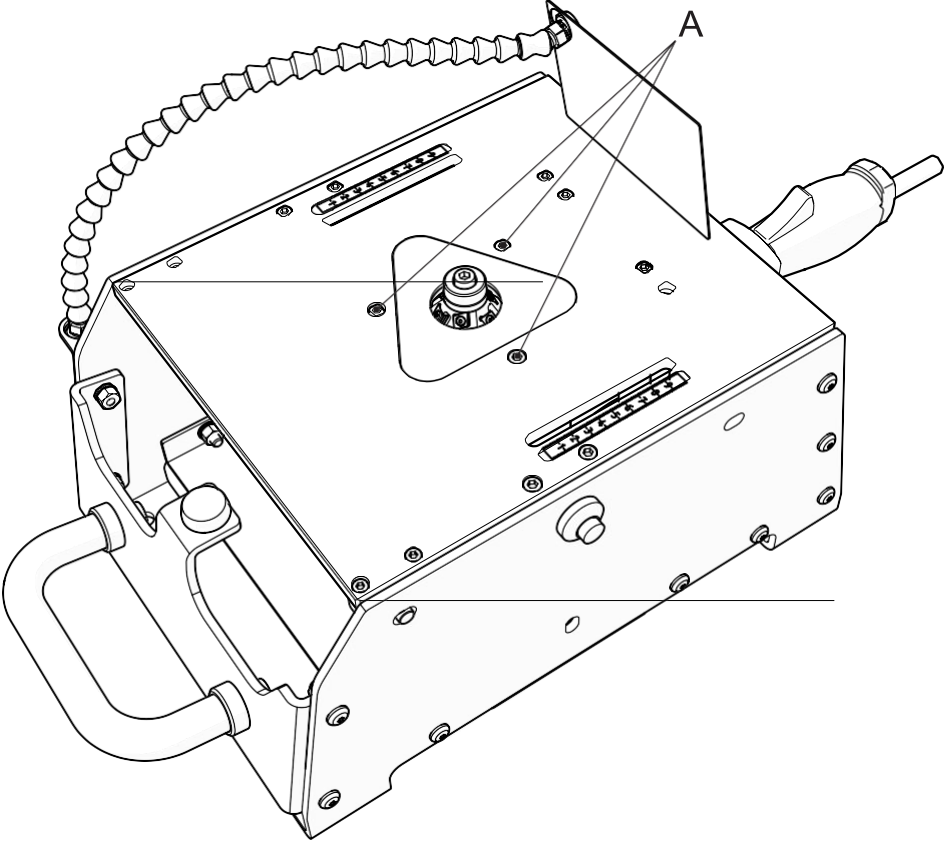
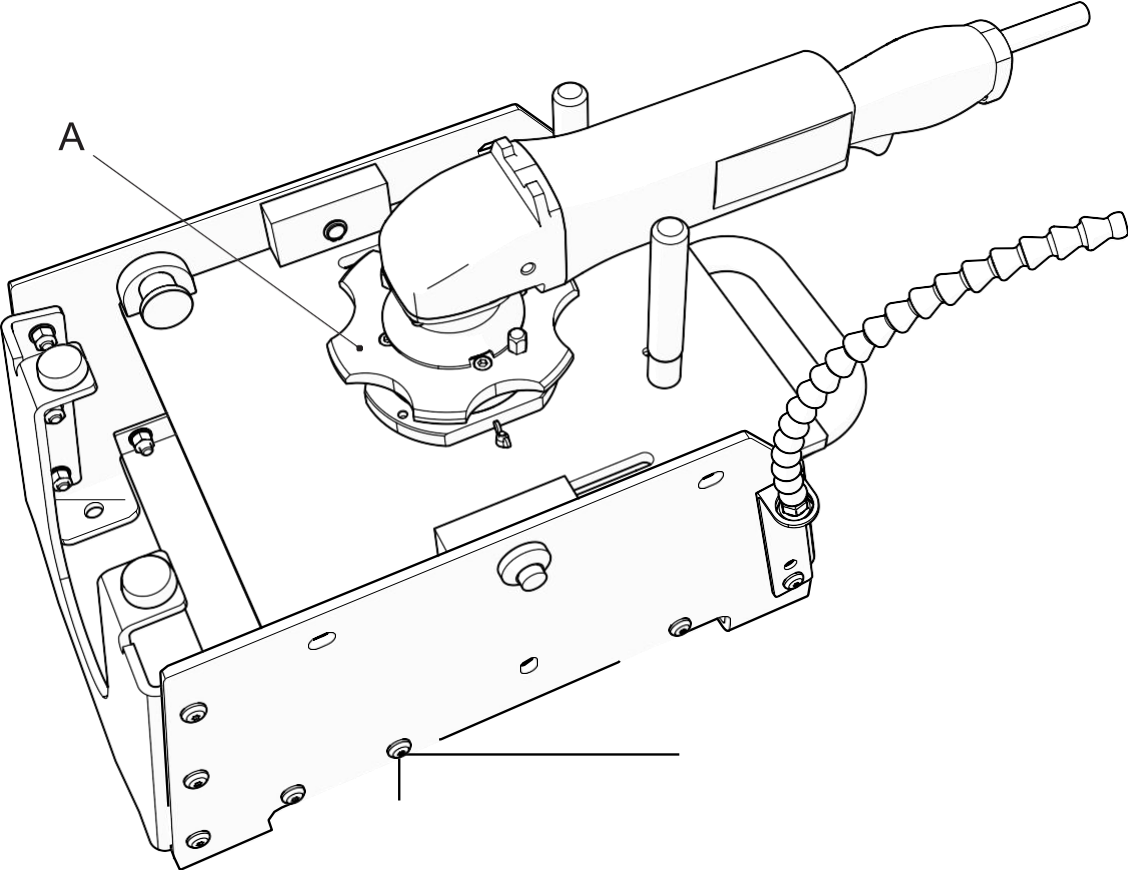


Fig. 4.2.8.



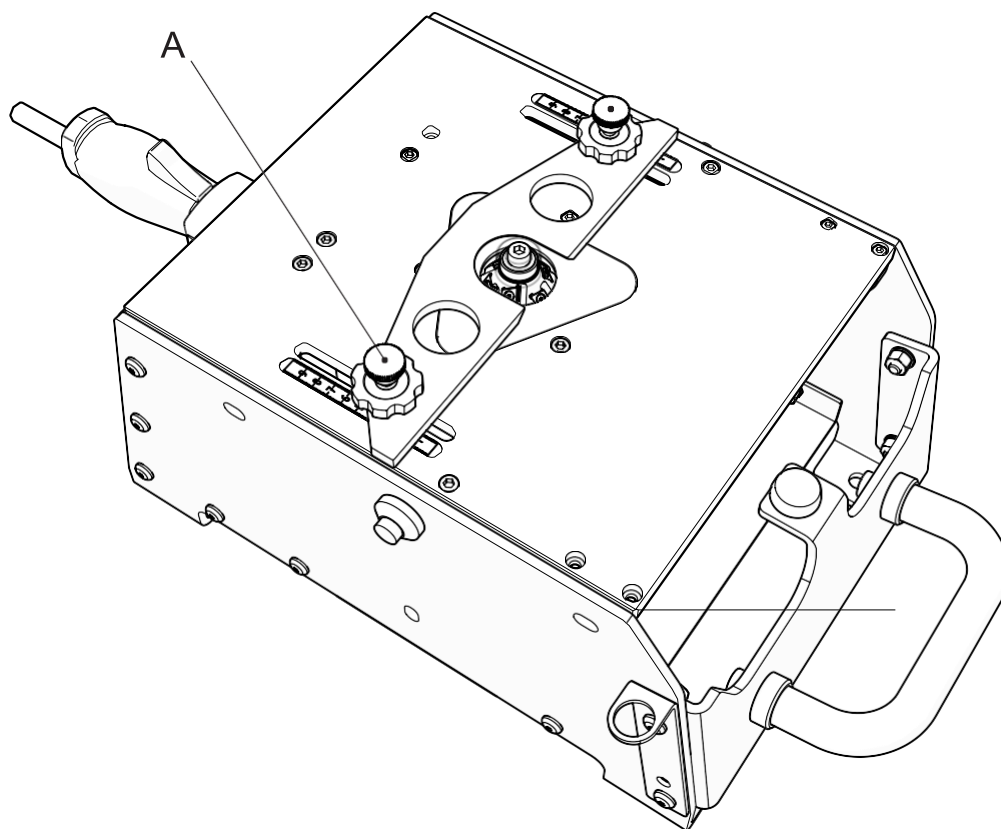
4.4 Instalación de los rodillos

El dispositivo B-Dock se suministra con dos reglas para biselar bordes rectos de piezas de trabajo y biselar tubos y varillas. Estas reglas aumentan la seguridad en el trabajo y facilitan enormemente el proceso de biselado.

Instalación de un rodillo de borde recto

- Instale la regla de regla en las ranuras preparadas en la mesa de trabajo B-Dock, usando tornillos de bloqueo con cierre de bayoneta (Pos A, Fig. 4. 2. 9).
- Ajuste la regla para que su borde quede alineado con la superficie del rodillo guía en el cabezal de fresado. Para un ajuste correcto en ambos lados de la mesa de trabajo, utilice los calibres instalados en la superficie de la mesa de trabajo.
- Apretar los tornillos de bloqueo de la regla (Pos A, Fig. 4. 2. 9).

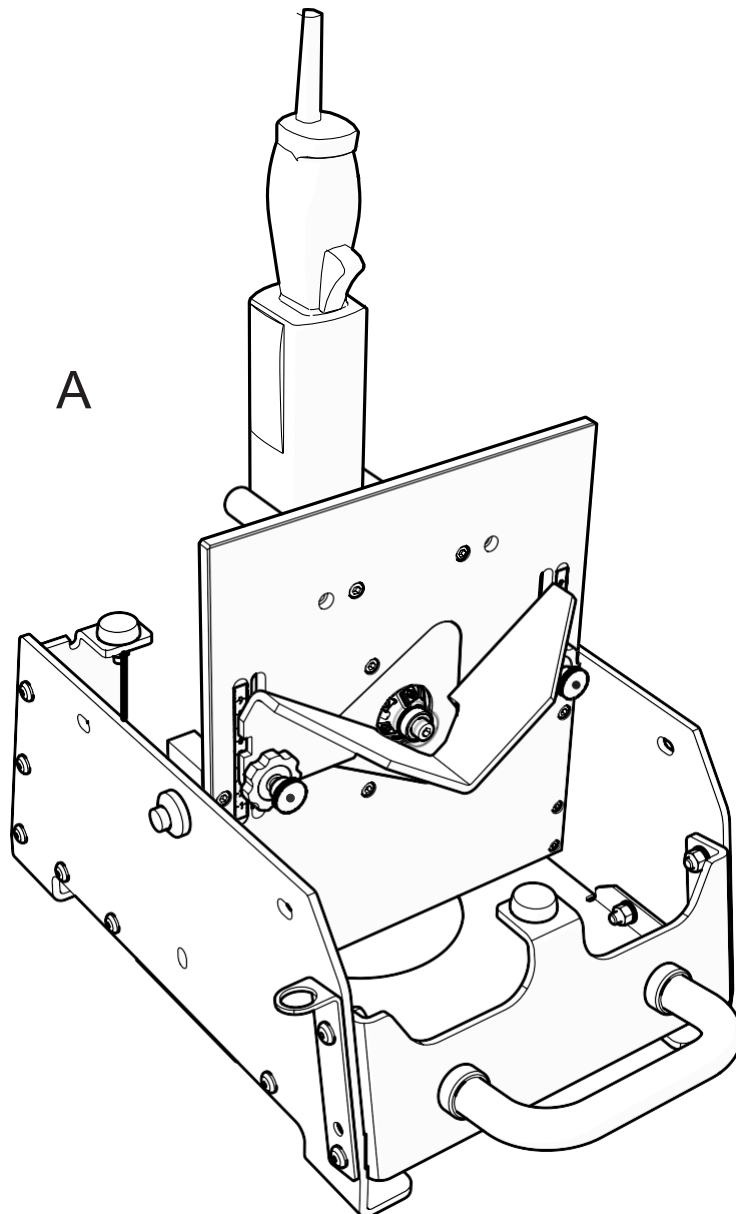
Fig. 4.2.9.



Instalación de un rodillo para biselar tubos y varillas

- Instale la regla para biselar tubos y varillas, Fig. Y, en las ranuras preparadas en la mesa de trabajo B-Dock, utilizando los tornillos de bloqueo X, Fig. Y, con cierre de bayoneta (Pos A, Fig. 4. 2. 10).
- Desbloquear la mesa de trabajo con un pasador de bloqueo (Pos A, Fig. 4. 2. 6) y girarla 90° hasta la posición vertical adecuada para biselar tubos.
- Ajuste la regla de modo que el borde del tubo destinado a biselar quede sobre la superficie del rodillo guía del cabezal de fresado. Para un ajuste correcto en ambos lados de la mesa de trabajo, utilice los calibres instalados en la superficie de la mesa de trabajo.
- Apriete los tornillos de bloqueo de la regla.

Fig. 4.2.10.



4.5 Comprobaciones antes de poner el dispositivo en servicio



Importante:

Nunca haga funcionar el dispositivo B-Dock con una unidad de alimentación sin realizar las comprobaciones descritas en este párrafo.

Antes de comenzar los trabajos, asegúrese de que el dispositivo B-Dock con unidad de potencia esté listo para funcionar mediante los siguientes controles e inspecciones para lograr la mayor eficiencia posible y cumplir con los procedimientos de seguridad:

- comprobar que no haya tornillos u otras piezas flojas;
- asegúrese de que la herramienta y sus piezas no choquen con la herramienta de corte y que gire libremente.
- Para arrancar y parar la máquina, proceder como se describe en las instrucciones de funcionamiento de la unidad de potencia B10 Electra o B15 Electra.

4.6 Destrucción y eliminación

A la hora de desechar el dispositivo B-Dock, tenga en cuenta que los materiales que lo componen no son de naturaleza peligrosa y que incluyen principalmente:

- acero ferrítico lacado o metalizado;
- Acero inoxidable 300/400;
- Material plástico de diferente naturaleza.

Siga este procedimiento:

- seguir las leyes aplicables de su país relacionadas con la seguridad del entorno laboral;
- desmontar el dispositivo y los componentes y clasificarlos en grupos según su naturaleza química;
- desechar las piezas del dispositivo de acuerdo con las leyes aplicables de su país;
- durante las etapas de desmontaje, observar estrictamente las normas de seguridad en el trabajo aplicables.

5 Uso

5.6 Uso correcto

El dispositivo B-Dock para biselar piezas y tiras más pequeñas está diseñado exclusivamente para su uso con las máquinas B10 Electra o B15 Electra producidas por la empresa N.KO Machines.

Una de sus principales ventajas es la posibilidad de procesar piezas de trabajo más pequeñas o piezas que no pueden sujetarse a la mesa de trabajo y mecanizarse directamente con la biseladora B10 Electra o B15 Electra. Todas las recomendaciones relativas al material mecanizable son idénticas a los productos B10 Electra y B15 Electra. Las dimensiones máximas y mínimas del bisel y el espesor del material a mecanizar se detallan en el capítulo 3, apartado 3.2 “Especificaciones Técnicas”.

Otros usos distintos a los descritos anteriormente se consideran inadecuados. En concreto, queda prohibido:

- procesar cualquier producto diferente de aquel para el cual se fabrica y vende el dispositivo;
- modificar el funcionamiento de la máquina;
- sustituir piezas por otras distintas a las originales;
- quitar o modificar guardas protectoras.

Precaución:

Está estrictamente prohibido realizar biselados en materiales diferentes a los enumerados, ya que su procesamiento podría representar un riesgo para el personal operador y dañar el dispositivo.

La empresa proveedora deberá ser notificada antes de realizar cualquier modificación, para emitir una aprobación adecuada. En caso contrario, la empresa renuncia a cualquier responsabilidad.

5.7 Pre-configuración

Precaución:

Utilice guantes durante la operación de ajuste. Las operaciones deben realizarse con la máquina en reposo y después de desconectarla de la alimentación eléctrica.

Importante:

El dispositivo B-Dock es sólo una herramienta para ampliar la unidad de potencia B10 Electra o B15 Electra. Todos los ajustes de las unidades de potencia B10 Electra y B15 Electra se encuentran en los manuales de estas máquinas.

Este manual solo enumera las diferencias relacionadas con el funcionamiento del dispositivo B-Dock y las máquinas B10 Electra y B15 Electra.

Preparación de materiales

El material para mecanizar deberá cumplir las condiciones del artículo 3.2. Los bordes biselados del material deben estar libres de rebabas y residuos de escoria después de eliminarlos mediante soldadura.

5.8 Mecanizado

- Coloque el dispositivo B-Dock sobre una mesa de trabajo adecuada para evitar el riesgo de caída del producto. Se recomienda encarecidamente fijar firmemente el dispositivo B-Dock con tornillos adecuados en los orificios preparados.
- Establezca la tasa de reducción adecuada según sus requisitos, el estado de la herramienta de corte y la resistencia del material de la pieza de trabajo.
- Encienda la unidad de potencia con el interruptor apropiado en la unidad de accionamiento y active el bloqueo en la posición de encendido.
- Ajuste el escudo protector de plexiglás para protegerlo de las virutas que salen volando.
- Sostenga la pieza de trabajo con ambas manos para que sus manos no entren en contacto con el borde que se está mecanizando.
- Coloque la pieza de trabajo en el dispositivo B-Dock con la superficie inferior sobre la mesa de trabajo. Sujételo siempre firmemente con ambas manos.
- Ahora deslice lentamente el borde de la pieza de trabajo hacia la herramienta de corte. ¡PRECAUCIÓN! Esté preparado para el contragolpe cuando el borde y la herramienta de corte estén en contacto.
- Presione gradualmente sobre la pieza de trabajo para fresar todo el perfil del chaflán fijado de modo que el borde de la pieza de trabajo toque el rodillo guía. Sólo entonces mueva la pieza de trabajo a lo largo de la herramienta de corte en el sentido de fresado hacia arriba.
- El rodillo guía y la mesa de trabajo deben estar siempre en contacto con el borde y la superficie inferior de la pieza de trabajo.
- Para una reducción máxima, se recomienda dividir la reducción en múltiples virutas y biselar en múltiples pasos.
- Si se utiliza una regla de borde recto, siga el mismo procedimiento para mantener el borde del material en contacto con la regla.
- Si utiliza una regla para tubos y varillas, inserte la pieza de trabajo en el prisma guía en forma de V y gire el tubo hasta que esté completamente mecanizado.

● Importante:

Aunque el dispositivo B-Dock está diseñado para que la mayoría de las virutas y chatarra de metal se descarguen fuera de la zona de trabajo y de la herramienta de corte, parte de estos desechos se acumulan en el área de la herramienta de corte durante el trabajo. Es muy importante controlar la cantidad de estos residuos y eliminarlos continuamente. Para ello, retire la cubierta de la herramienta de corte (cubierta triangular negra en el centro de la mesa de trabajo) y limpie el área con aire comprimido, una herramienta adecuada o simplemente gire la mesa de trabajo 180° a la posición para el montaje de la herramienta de corte.

5.4 Mecanizado radial en el borde de la pieza de trabajo

El dispositivo B-Dock también permite aplicar el redondeo de bordes. Para esta operación, es necesario instalar la herramienta de corte adecuada en la unidad de potencia, consulte el manual de la unidad de potencia B10 Electra o B15 Electra. La herramienta de corte para redondear los bordes tiene un diámetro exterior mayor que el orificio de la cubierta de la herramienta de corte (cubierta triangular negra en el centro de la mesa de trabajo). Si tiene la intención de redondear los bordes, debe agrandar este orificio para que la herramienta de corte para redondear encaje en el orificio. Esto lo puedes hacer tú.

5.5 Mecanizado con adaptador de rectificado – Refrentado

El dispositivo B-Dock permite el uso de un adaptador de molienda (ver catálogo N.KO.). El adaptador de lijado sirve para limpiar y alinear los cantos de material de hasta 30 mm de espesor. Para esta operación, es necesario instalar el adaptador de molienda adecuado en la unidad de potencia.

● Importante:

Si su unidad de energía no tiene un interruptor bloqueable en la posición de encendido, comuníquese con el fabricante. El interruptor se puede comprar adicionalmente e instalar en la unidad de potencia.

6 Mantenimiento y ajustes

6.5 Recomendaciones



Importante:

Los trabajadores de mantenimiento deben ser técnicos cualificados.

Nunca trabaje en las partes móviles, ni siquiera utilizando herramientas u otros objetos.

Está estrictamente prohibido retirar o modificar los equipos o guías de seguridad. Si se produjera tal conducta, el fabricante declina toda responsabilidad por el trabajo seguro con la máquina y sus accesorios.

Utilice siempre repuestos originales (ver capítulo 7 “Recambios”).



Precaución:

Utilice siempre guantes al realizar el mantenimiento de la máquina. Las operaciones de mantenimiento de la máquina deben realizarse en reposo y después de desconectarla de la alimentación eléctrica.

Antes de cada turno de trabajo y luego según sea necesario durante el turno, limpie el dispositivo, la herramienta y las piezas móviles con aire comprimido.



Precaución:

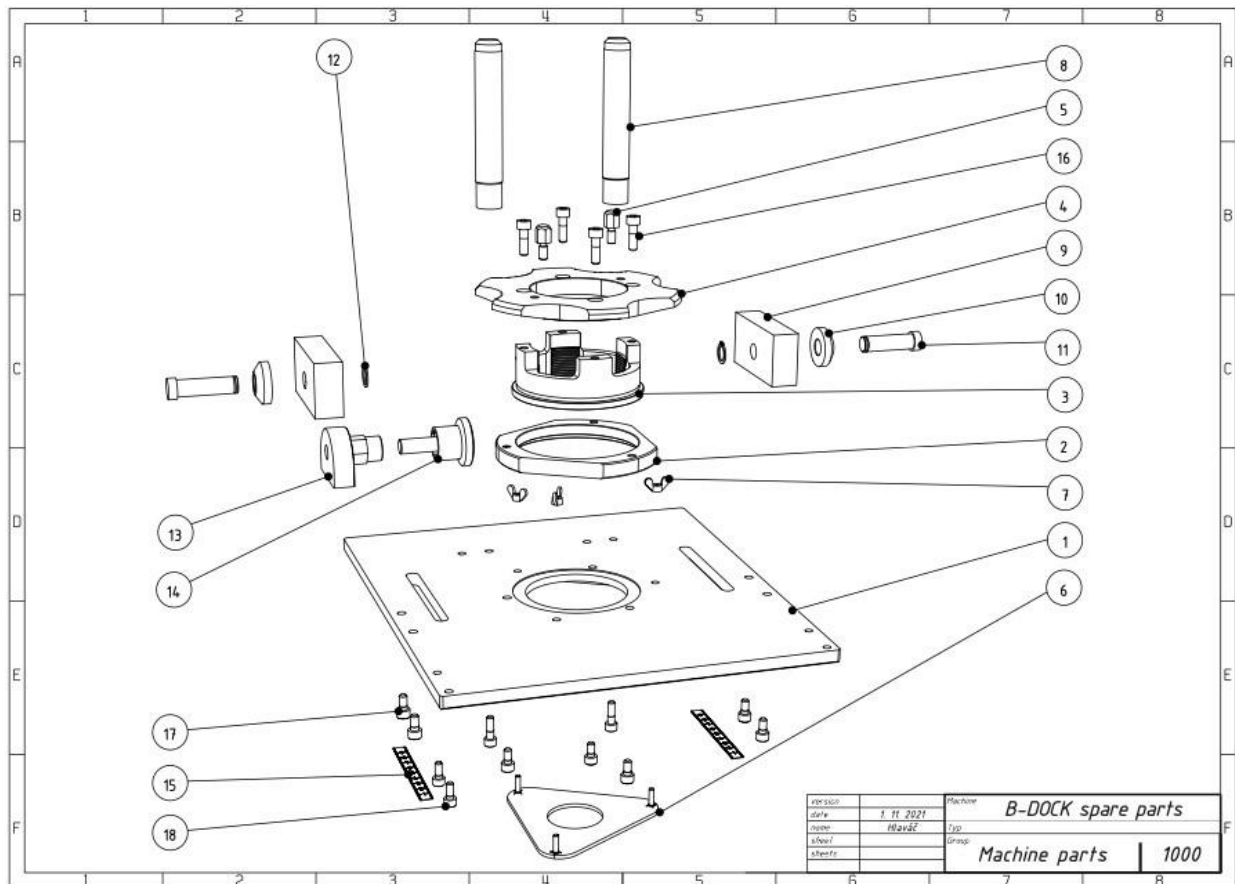
Cuando utilice aire comprimido para la limpieza, utilice gafas de seguridad y nunca utilice una presión superior a 2 bar.

7 Recambios

7.5 Cómo pedir los recambios

Solo el grupo de piezas seleccionado está disponible para el dispositivo B-Dock. Los pedidos de repuestos contendrán la siguiente información:

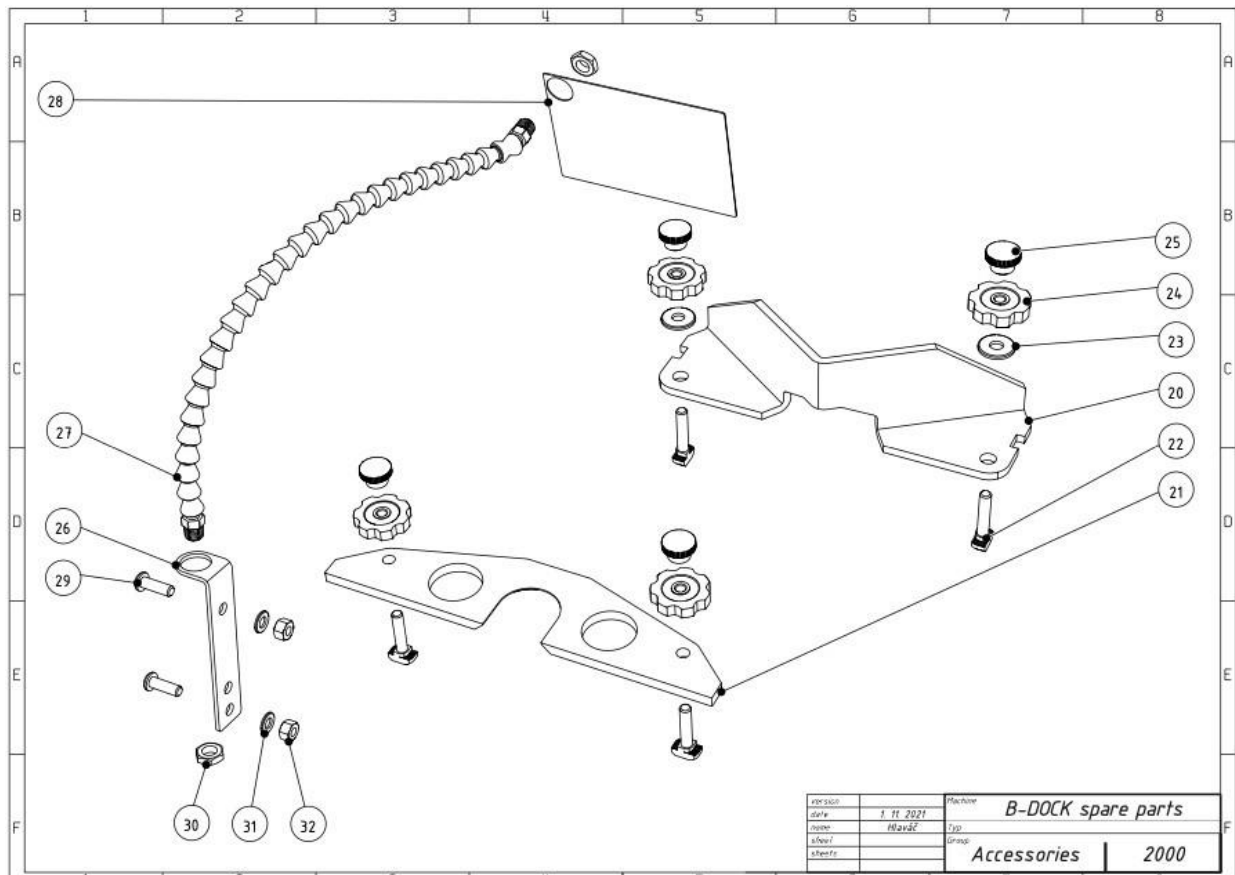
- Tipo de máquina/dispositivo
- Descripción de la pieza requerida y su fotografía
- Cantidad



B-DOCK SPARE PARTS

drawing no. 1000 Machine parts

Number	Fig	Part name	Note	Pcs
25350.1	1	board		1
25350.2	2	ring		1
25350.3	3	washer		1
25350.4	4	hand wheel		1
25350.5	5	pin		2
25350.6	6	cover		1
25350.7	7	wing nut		3
25350.8	8	pin		2
25350.9	9	housing		2
25350.10	10	washer		2
25350.11	11	pin		2
25350.12	12	retaining ring		2
25350.13	13	holder		1
25350.14	14	spring pin		1
25350.15	15	ruler		2
25350.16	16	screw		6
25350.17	17	screw		7
25350.18	18	screw		2



B-DOCK SPARE PARTS

drawing no. 2000 Accessories

Number	Fig	Part name	Note	Pcs
25350.20	20	pipe accessory		1
25350.21	21	straight bar		1
25350.22	22	bolt		4
25350.23	23	washer		2
25350.24	24	wheel		4
25350.25	25	nut		4
25350.26	26	holder		1
25350.27	27	neck		1
25350.28	28	safety cover		1
25350.29	29	screw		2
25350.30	30	nut		2
25350.31	31	washer		2
25350.32	32	nut		2

Una copia de este manual se entrega con cada máquina. Todos los derechos reservados.
Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida sin el consentimiento previo otorgado por la empresa N.KO.

Enlace para nuestros manuales de video y etc:

<https://nogval.com/accesorios/b-dock/>

Dirección del distribuidor para España:

MAQUINARIA NOGVAL, S.L.

C. Borges Blanques,1- P.I. La Borda

08140 Caldes de Montbui

BARCELONA

tel: 0034 93 865 35 68

Correo electrónico: Info@nogval.com