

LIJADORA DE BANDA PASOVEC 75 RUNNER



Manual de funcionamiento y mantenimiento

Cliente

Modelo

Número de serie

Año



Tabla de contenidos

Información general	3
Descripción de la máquina	3
Datos de identificación	4
Pruebas	4
Garantía	4
Seguridad	5
Especificaciones técnicas	7
Accesorios	7
Desembalaje del dispositivo	7
Elementos de control	8
Uso	9
Mantenimiento y operación	10
Recambios	11
Lista de recambios	11
Diagrama de cableado	14
Dimensiones básicas	14



Antes de su uso, lea detenidamente el manual de instrucciones

1. Información general

Gracias por comprar una de nuestras máquinas, esperamos que quede satisfecho con ella.

Este manual contiene todas las instrucciones para la instalación, ajuste, operativa y mantenimiento de la máquina PASOVEC 75 RUNNER en cumplimiento con las normas de seguridad aplicables.

La información contenida en este manual puede estar sujeto a cambios debido a una mejora de las máquinas.

En caso de duda, por favor, contacte con Nogval.

Nunca debe realizarse ninguna operación con la máquina hasta haber leído las instrucciones que contiene este manual. La mayor parte de los accidentes laborales son causados debido a la falta de cumplimiento de las instrucciones y recomendaciones que figuran en el manual.

Los símbolos gráficos utilizados en el manual se utilizan para resaltar la información relativa a la seguridad y el funcionamiento de la máquina.



Precaución:

Información importante para la seguridad de los operarios.



Importante:

Instrucción que debe seguirse para garantizar el correcto funcionamiento de la máquina.

2. Descripción de la máquina Pasovec 75 Runner

La lijadora de banda móvil PASOVEC 75 RUNNER únicamente está diseñada para las siguientes actividades:

La lijadora de cinta móvil PASOVEC 75 RUNNER está diseñada para lijar en un taller o en una nave de producción.

Esta es una máquina impulsada manualmente. Utilice la máquina únicamente en un entorno protegido de la lluvia, la nieve y otras condiciones climáticas adversas.

Lijadora de banda móvil PASOVEC 75 RUNNER – la lijadora de banda especial desarrollada para aplicaciones de lijado plano.

Especialmente para el pulido de soldaduras en la superficie del material y además para eliminar la capa no deseada que resulta del laminado de chapas metálicas o después del corte de chapas mediante plasma u oxígeno.

La máquina tiene un chasis estable, un mecanismo de ajuste rápido y un tope de profundidad para un ajuste preciso de la profundidad de rectificado.

- Ajuste continuo de la profundidad del rectificado
- Sistema para la desactivación rápida del modo de trabajo.
- El lugar de trabajo para el rectificado plano de piezas pequeñas
- Bajos costos operativos

3. Datos de identificación

Los datos de identificación de la lijadora móvil PASOVEC 75 RUNNER se encuentran en la etiqueta adherida al cuerpo de la máquina.

4. Pruebas

La lijadora móvil PASOVEC 75 RUNNER se prueba en nuestra sala de pruebas técnicas. Durante esta prueba se comprueba el correcto funcionamiento de la máquina.

5. Garantía

El vendedor otorga la garantía para la lijadora móvil PASOVEC 75 RUNNER, de que no tendrá ningún defecto de fabricación o pieza defectuosa, en el periodo de 12 meses desde la fecha de entrega.

La garantía del buen funcionamiento de los productos y materiales utilizados, 12 meses desde la fecha de entrega.

El proveedor se compromete a asegurar la eliminación de cualquier defecto cubierto por la garantía de forma gratuita y sin demora indebida, a fin de permitir al comprador a utilizar los bienes correctamente. Si el comprador ejerce los derechos de responsabilidad por defectos, que no están cubiertos por la garantía, el comprador deberá pagar los costes producidos.

La garantía del fabricante se considera nula en el caso de:

- Uso inapropiado de la máquina
- Uso contrario a las normas nacionales o internacionales
- instalación incorrecta
- Alimentación defectuosa de aire comprimido o su mala calidad
- Serias deficiencias en el mantenimiento
- Modificaciones y/o intervenciones no autorizadas
- La utilización de piezas de repuesto y accesorios distintas a las aprobadas por el fabricante, para el modelo respectivo
- El incumplimiento total o parcial de las instrucciones incluidas en el manual
- Acontecimientos extraordinarios

6. Seguridad



Precaución:

Para evitar lesiones, observe lo siguiente

Antes de comenzar a trabajar, asegúrese de que la máquina no presente daños mecánicos ni de otro tipo.

Utilice la máquina únicamente si el cable de alimentación no está dañado. Compruebe periódicamente el estado de la máquina y del cable de alimentación. En caso de daños, haga que lo sustituyan inmediatamente por un taller autorizado para realizar dichas reparaciones. Póngase en contacto con su proveedor.

El empresario está obligado a informar a los operadores sobre las normas de seguridad y asegurarse de que se cumplan. Asegúrese de que el espacio de trabajo sea lo suficientemente grande y esté bien iluminado.

"Operador" significa una persona que instala, opera, ajusta, mantiene, limpia y repara la máquina.



Precaución:

Antes de comenzar a trabajar, el operador debe familiarizarse con las características de la máquina y debe leer este manual completo.



Precaución:

Cuando trabaje con la máquina, tenga mucho cuidado y utilice dispositivos de seguridad para un trabajo seguro.

Los operadores siempre deben:

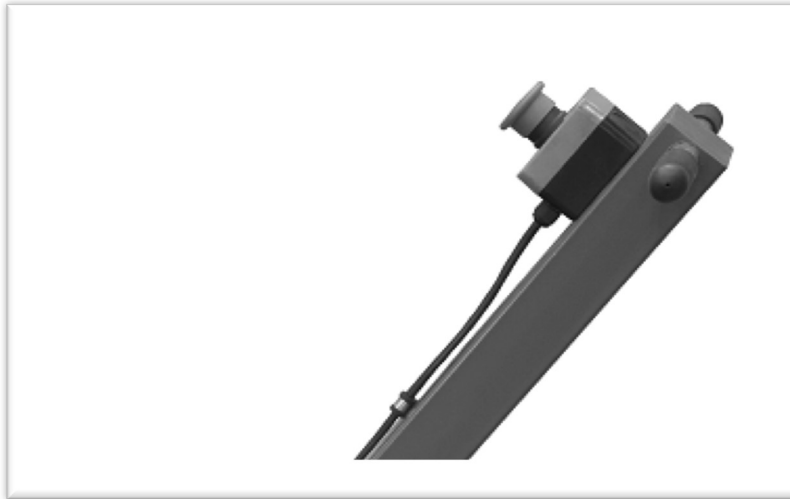
1. Antes de arrancar la máquina, asegúrese de que todas las cubiertas de seguridad estén montadas y que los dispositivos de seguridad funcionen.
2. Evite usar ropa o joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles.
3. Utilice ropa de seguridad homologada, como calzado con suela antideslizante, protectores auditivos y gafas de seguridad.
4. Aplicar las normas de seguridad, velar por que siempre se cumplan y, en caso de dudas, consultar nuevamente este manual antes de tomar cualquier medida.
5. Póngase en contacto con el proveedor de la máquina si los defectos que causan el mal funcionamiento de la máquina no se pueden solucionar cuando los defectos se relacionan con piezas defectuosas o irregularidades.

Dispositivo de seguridad

La máquina está equipada con un botón de emergencia. Es rojo y detiene la máquina inmediatamente antes de realizar todas las demás operaciones.

Este botón de emergencia se utiliza:

- Para apagar la máquina
- En caso de peligro inmediato o accidente mecánico



Riesgos restantes

La máquina ha sido diseñada y fabricada con todos los equipamientos y equipamientos para garantizar la salud y seguridad del operador.

La máquina está diseñada de tal manera que el riesgo de contacto con piezas móviles sea lo más bajo posible.

7. Especificaciones técnicas

	PASOVEC 75 RUNNER
Voltaje (V)	400 V (220 V, 480 V)
Frecuencia (Hz)	60 Hz
Motor (kW)	3 Kw
Velocidad periférica de la cinta de lijado (m/s)	30 m/s
Tamaño de la cinta de lijado (mm)	75X2000 mm
Peso (kg)	70 kg
W x H x L (mm)	610x944x1419 mm

8. Accesorios

Orden de compra No. CORREA ESTÁNDAR ZK75X2000

Cinta abrasiva universal 75x2000mm, grano opcional 36, 60, 80 o 120 (paquete de 10 unidades).

Orden de compra No. PAS calidad superior XK75X2000

La banda abrasiva de alta calidad está diseñada para rectificar acero inoxidable de 75 x 2000 mm, grano opcional 36, 60, 80 o 120 (paquete de 10 unidades).

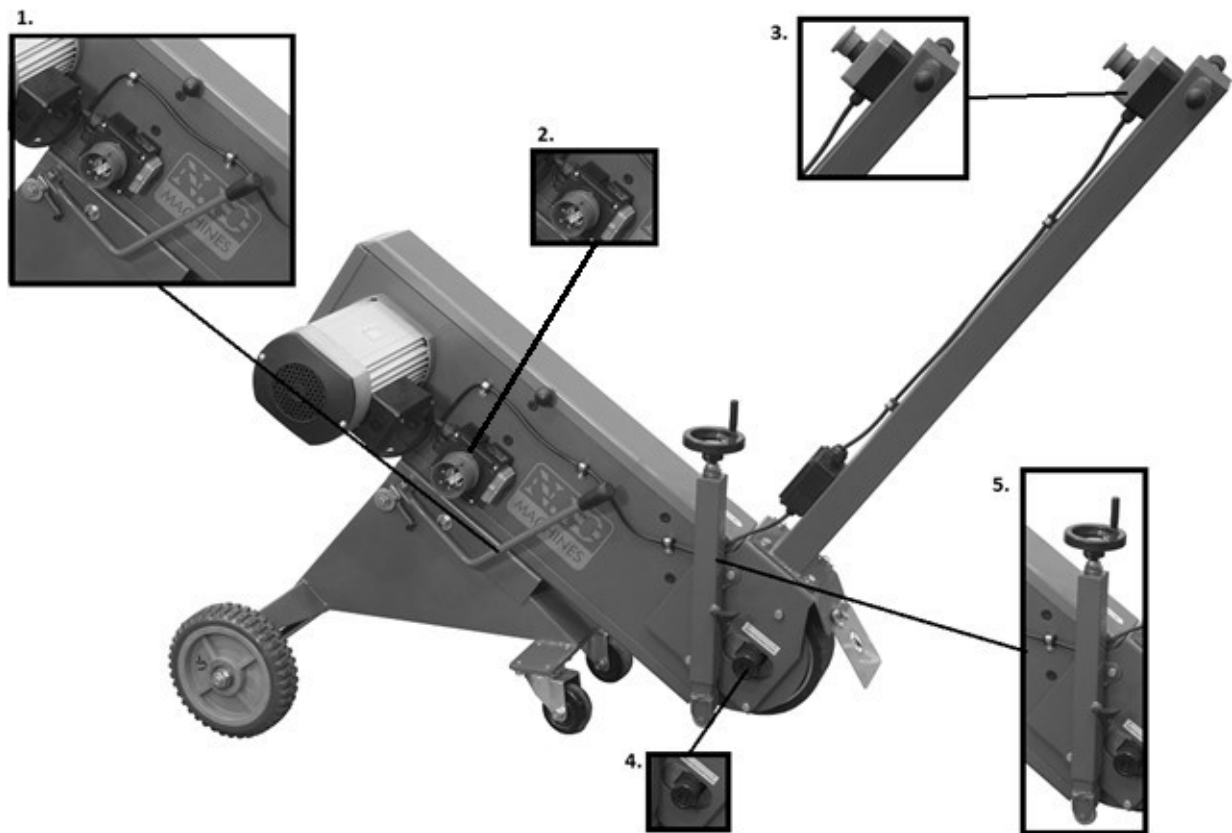
9. Desembalaje del dispositivo

Desembalar la máquina de una caja de madera y comprobar que todo está bien y que la máquina no está dañada. Si tiene alguna pregunta, comuníquese con su revendedor.

La lijadora de banda móvil PASOVEC 75 RUNNER se suministra con:

Lijadora de banda PASOVEC 75 RUNNER Embalada en caja de madera
1 pieza de cinta abrasiva, grano 80 Manual de funcionamiento

10. Elementos de control

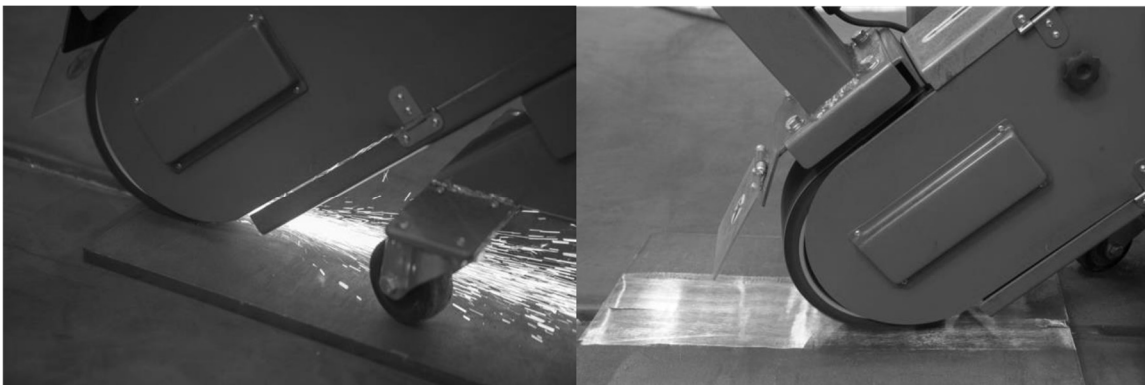


1. Asegurar la máquina en la posición de no trabajo (modo transporte)
2. Conexión de alimentación y control ON/OFF
3. Interruptor de emergencia
4. Mecanismo de centrado de la cinta de lijado
5. Mecanismo de ajuste de extracción

11. Uso

Desenchufe siempre la fuente de alimentación antes de ajustar la máquina.

1. Suelte la palanca del mecanismo para fijar la máquina en posición de transporte (pos. 1)
2. Utilizando el mecanismo de ajuste de extracción (pos.5), asegúrese de que la rueda de contacto con la cinta abrasiva toque ligeramente el material. Ajuste el ajuste del mecanismo de extracción antes de usar la máquina en la posición que tenga suficiente potencia para el ajuste de extracción posterior.
3. Vuelva a asegurar la palanca de bloqueo de la máquina en la posición de transporte (pos.1)
4. Conecte el aparato a la red eléctrica (pos. 2). Antes de conectarlo a la fuente de alimentación (pos. 2), asegúrese siempre de que el dispositivo no esté dañado.
5. Presione el botón verde para iniciar el dispositivo.
6. Establezca la profundidad de extracción deseada. Sujete el dispositivo detrás del mango de control para evitar que la máquina se ponga en marcha espontáneamente. Comience con la menor eliminación y aumente gradualmente el valor hasta que la profundidad de mecanizado coincida con sus necesidades o trabajar con la máquina todavía le resulte cómodo.
7. Sostenga firmemente la manija de control y presione la máquina frente a usted para iniciar el proceso de molienda.
8. Ajuste el tamaño de la eliminación según sea necesario, consulte el punto núm. 2
9. Cuando termine, apague el aparato con el botón rojo y desconéctelo de la fuente de alimentación.



Precaución:

Al realizar ajustes, utilice guantes y otros equipos de protección personal. Las operaciones deben realizarse con la máquina en reposo y después de desconectarla de la alimentación.

12. Mantenimiento y operación



- Antes de iniciar el mantenimiento, desconecte primero la fuente de alimentación de la toma de corriente. El ajuste, lubricación y mantenimiento deben realizarse con la máquina completamente en reposo.

Preste atención al mantenimiento de la rueda motriz y de contacto. Vigilar su desgaste y pesaje. Quitar la suciedad. Limpie y mantenga regularmente la limpieza del exterior del molinillo y retire el material triturado y el polvo de la salida y del interior del molinillo.



Importante:

Preste especial atención al desgaste de la almohadilla de grafito en la superficie plana de rectificado. En caso de desgaste se produce un exceso de fricción pudiendo producirse una sobrecarga y los consiguientes daños a la máquina.

Reemplazo de la cinta de lijado

Sólo podemos conseguir resultados de lijado satisfactorios si utilizamos una cinta lijadora completamente limpia. De lo contrario, se debe reemplazar la correa.

Esto se puede hacer desbloqueando la manija del mecanismo excéntrico que tensa el cinturón. Después de quitar la cinta abrasiva y reemplazarla por una nueva, devuelva el mango excéntrico a su posición original.

Proceder de la siguiente forma:

- Apagar la máquina.
- Asegúrese de que el cinturón esté completamente en reposo.
- Utilice la llave Allen para abrir la tapa lateral.
- Afloje la cinta de lijado utilizando la palanca tensora de la cinta.
- Reemplazar la cinta de lijado.
- Verificar el estado de la almohadilla de grafito en la superficie plana de rectificado.
- Tense la cinta de lijado utilizando la palanca tensora de la cinta.
- Cerrar y asegurar la tapa lateral.

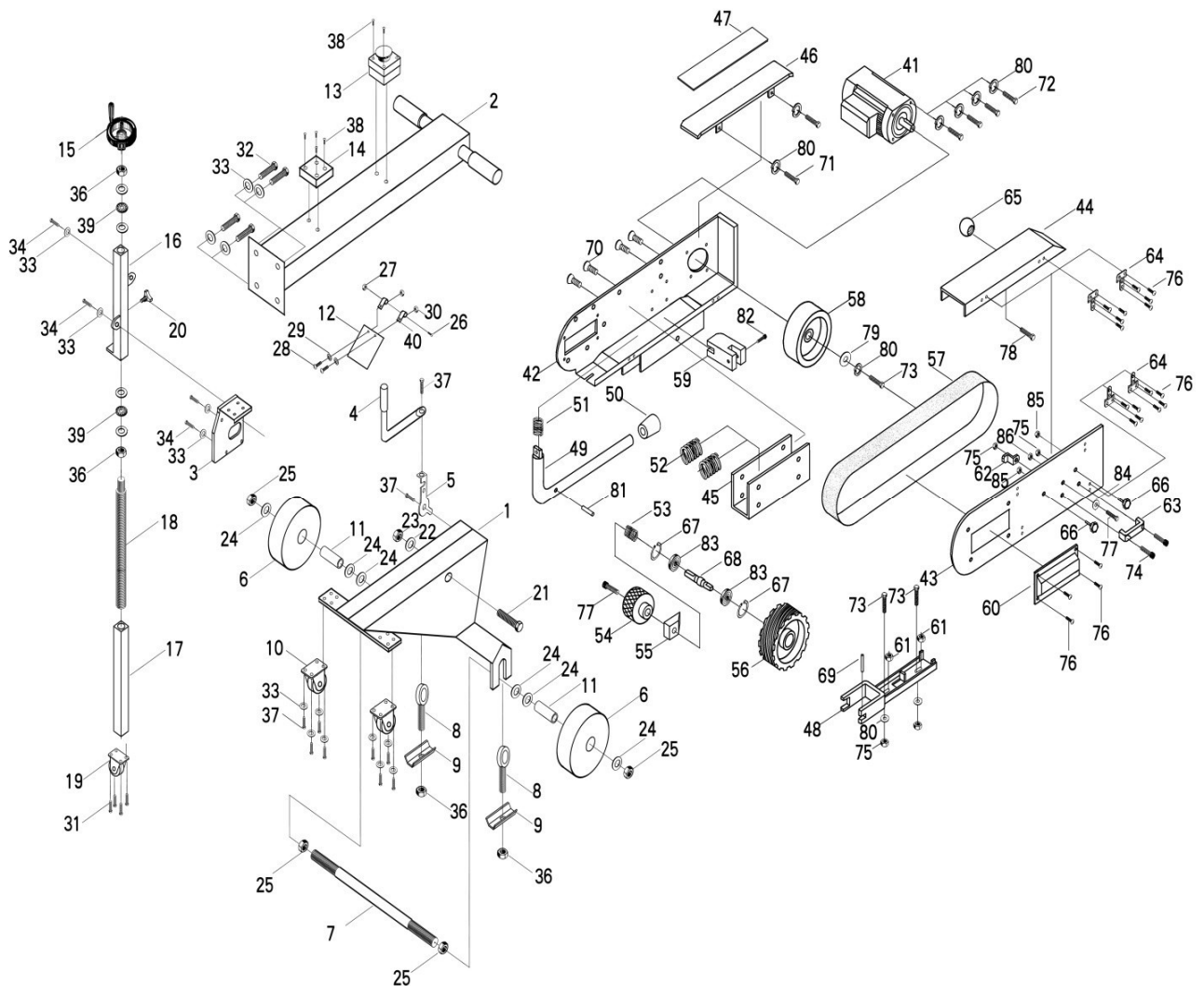


13. Recambios y accesorios

Las órdenes de compra de repuestos deben contener la siguiente información:

- Tipo de máquina
- Número de serie
- Descripción de la pieza requerida y su número.
- Cantidad

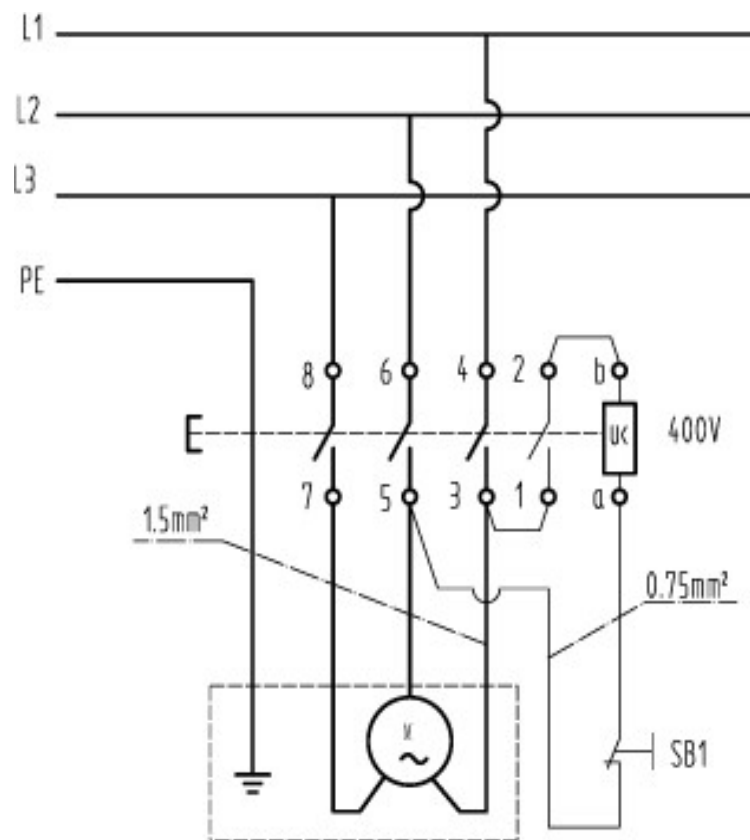
13.1 Lista de recambios



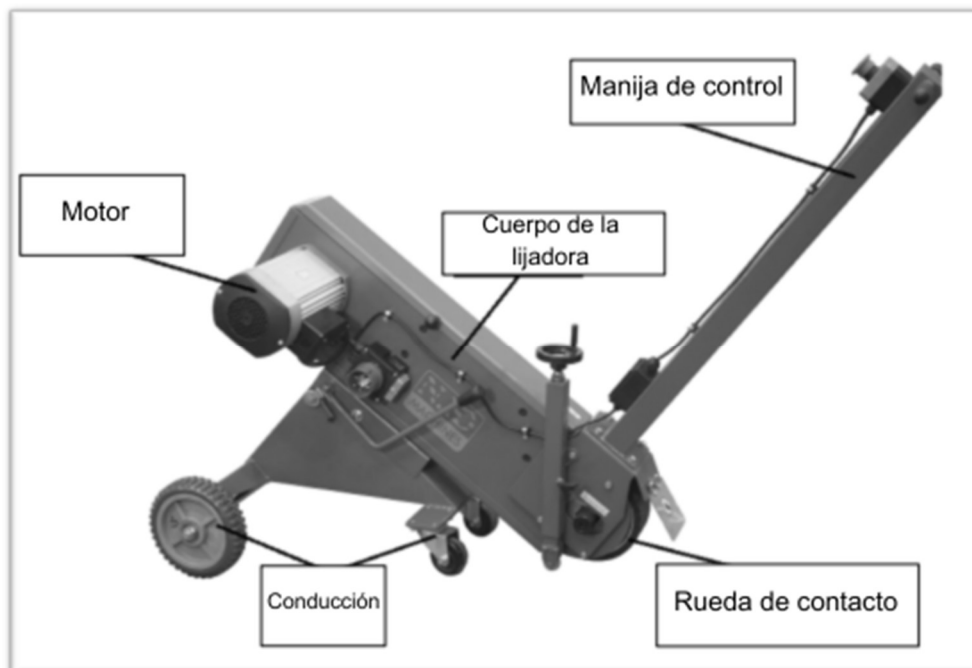
PART NO.	DESCRIPTION	QTY	Art. Nr.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	Art. Nr.
1	SUPPORT ASSEMBLY	1	1300_1	46	SUPPORTING PLATE	1	1300_46
2	JOYSTICK	1	1300_2	47	BLACK LEAD PLATE	1	307518/1
3	FIFTH WHEEL	1	1300_3	48	BEIVEN WHEEL GUIDE	1	1300_48
4	HANDLE	1	1300_4	49	HANDLE	1	1300_49
5	HANGER BEARING	1	1300_5	50	TAPER KNOB	1	1300_50
6	WHEEL	2	1300_6	51	SPRING	1	1300_51
7	WHEEL AXLE	1	1300_7	52	TENSION SPRING	2	1300_52
8	PULL RING	2	1300_8	53	SPRING	1	1300_53
9	REGULATING PLATE	2	1300_9	54	HANDWHEEL	1	BS75X2000_22
10	MECANUMWHEEL	2	1300_10	55	WEDGE LOCK	1	BS75X2000_21
11	DISTANCE SLEEVE	2	1300_11	56	DRIVEN GEAR	1	BS75X2000_11
12	GOBE	1	1300_12	57	ABRASIVE BAND	1	1300_57
13	MAIN SWITCH	1	1300_13	58	DRIVING WHEEL	1	BS75X2000_59
14	JUNCTION BOX	1	1300_14	59	HANDLE CONNECTING ROD	1	1300_59
15	HANDWHEEL	1	1300_15	60	BIANMENMEN COVER	1	1300_60
16	FIXED PIPE	1	1300_16	61	LOCATING BUSH	2	1300_61
17	LIFTING PIPE	1	1300_17	62	PLATE	1	1300_62
18	SCREW M12	1	1300_18	63	HANDLE	1	1300_63
19	FIXED CASTER	1	1300_19	64	HINGE	4	1300_64
20	HANDLE	1	1300_20	65	GEARSHIFT LEVER KNOB	1	1300_65
21	HEXAGON HEADED BOLT M10X120	1	1300_21	66	PATTERN HANDLE	2	1300_66
22	WASHER Φ 10	1	1300_22	67	HOLE CHECK RING	2	1300_67
23	LOCKNUT M10	1	1300_23	68	WHEEL AXLE	1	1300_68
24	WASHER Φ 14	6	1300_24	69	HINGE PIN	1	1300_69
25	NUT M14	4	1300_25	70	HEXAGON SOCKET COUNTERSUNK HEAD SCREWM8X16	4	1300_70
26	SCREW M6X50	1	1300_26	71	HEXAGON HEAD. BOLT M8X12	2	1300_71

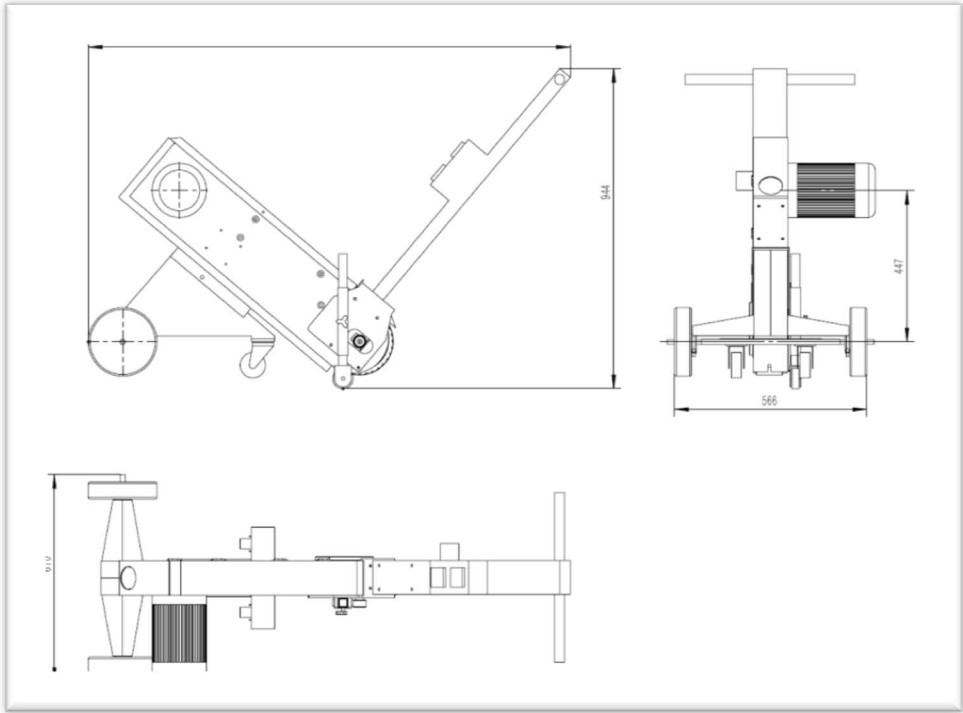
27	LOCKNUT M6	1	1300_27	72	HEXAGON HEADED BOLT M8X25	4	1300_72
28	SCREW M4X8	2	1300_28	73	HEXAGON HEADED BOLT M8X20	3	1300_73
29	WASHER Φ 4	2	1300_29	74	BUTTON HEAD SCREW M8X20	2	1300_74
30	NUT M4	2	1300_30	75	NUT M8	4	1300_75
31	SCREW M6X10	4	1300_31	76	BUTTON HEAD SCREW M4X6	16	1300_76
32	HEXAGON HEADED BOLT M8X12	4	1300_32	77	INNER HEXAGON SCREW M6X20	1	1300_77
33	WAD	16	1300_33	78	HEXAGON HEADED BOLT M6X14	1	1300_78
34	HEXAGON HEADED BOLT M8X30	4	1300_34	79	WASHER Φ 35X Φ 8X3	1	1300_79
35	LOCKNUT M12	2	1300_35	80	SPRING WASHER Φ 8	9	1300_80
36	LOCKNUT M8	2	1300_36	81	COTTER PIN Φ 3X20	1	1300_81
37	HEXAGON HEADED BOLT M8X20	9	1300_37	82	INNER HEXAGON SCREW M5X20	1	1300_82
38	SCREW	6	1300_38	83	DEEP GROOVE BALL BEARINGS 6204	2	1300_83
39	THRUST BEARING 51101	2	1300_39	84	WASHER Φ 6	1	1300_84
40	HINGE	2	1300_40	85	NUT M6	2	1300_85
41	ELECTRIC MACHINE	1	1300_41	86	LOCKNUT M6	1	1300_86
42	FUSELAGE	1	1300_42	87			
43	WICKET DOOR	1	1300_43	88			
44	TOP TABLE	1	1300_44	89			
45	U -SUPPORT	1	1300_45	90			

13.2 Diagrama de cableado



13.3 Dimensiones básicas y partes del Pasovec 75 Runner





Una copia de este manual se entrega con cada máquina.
Todos los derechos reservados.
Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida sin el consentimiento previo otorgado por la empresa N.KO.

Enlace para nuestros manuales de video y etc:

<https://nogval.com/biselado-manual-y-automatico/g-line/pasovec-75-runner/>

Dirección del distribuidor para España:

MAQUINARIA NOGVAL, S.L.
C. Borges Blanques,1- P.I. La Borda
08140 Caldes de Montbui
BARCELONA
tel: 0034 93 865 35 68
Correo electrónico: Info@nogval.com