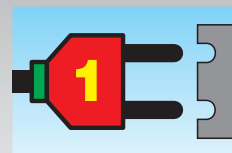




CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
CONFORME COM

**MONO STAR
MIG 1620/M SYNERGIC**

INVERTER MIG-MAG



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
CONFORME COM

**MONO STAR
1620/M SYNERGIC**

Art.	304	Datos técnicos Dados técnicos	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica	
	16 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado	
	4,5 KVA 20% 2,8 KVA 60% 2,5 KVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida	
	20A ÷ 160A	Corriente min-max obtenibles en soldadura Corrente min. Max. obtenível na soldadura	
	160A 20% 110A 60% 100A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1	
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua	
	0,6/0,8/0,9 Fe 0,9 Cored Fe/Al/CuSi3/Inox	Curvas sinérgicas en equipamiento estándar Curve sinérgicas no fornecimento standard Curvas sinérgicas opcionales (Art. 266) Curvas sinérgicas opcionais (Art. 266)	
	Ø 200 mm / 5 Kg	Bobina de hilo trajinable max. Bobina de fio alimentável max.	
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção	
	11 Kg	Peso Peso	
	196x420x380H	Dimensiones mm Dimensões mm	

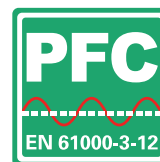


Foto 1

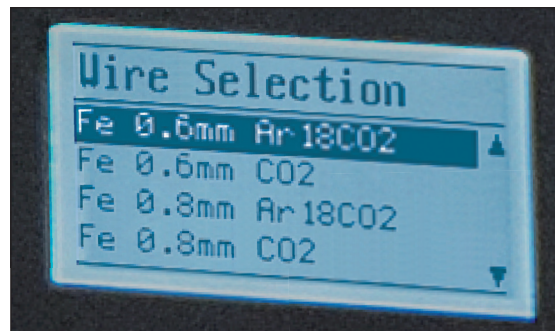


Foto 2



Generador inverter monofásico sinérgico para soldadura MIG/MAG con unidad arrastrahilo Cebora de 2 rodillos. El generador está provisto de curvas sinérgicas para hierro Ø 0,6 / 0,8 mm y para hilo con núcleo Ø 0,9 mm (véase foto 1). Los hilos tubulares pueden ser soldados, con o sin protección gaseosa, mediante simple inversión de polaridad.

Se encuentra disponible un paquete opcional de curvas identificadas con “*”, para AlMg, AlSi, acero inox. y CuSi3 (véase foto 2).

El panel OLED permite al usuario visualizar sobre tres líneas, tipo de hilo y de gas, corriente y espesor, voltaje y velocidad del hilo. El generador cuenta con numerosas funciones regulables y accesibles desde el panel, entre las cuales: Longitud Arco, 2 tiempos/4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, “burn-back”, aproximación, etc.

Es un generador particularmente versátil y adecuado para múltiples usos, en particular para reparación, mantenimiento y pequeñas intervenciones en carrocerías; se caracteriza por sus absorciones limitadas (PFC).

La conexión Euro permite utilizar tanto la antorcha MIG estándar (art. 1246) como la antorcha de tipo profesional (art. 1638), particularmente adecuado para soldar hilo tubular.

Como opcional se encuentra disponible un carro de transporte dedicado (art. 1653), particularmente compacto y fácil de maniobrar.

Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.

El generador también puede ser alimentado mediante motogeneradores de adecuada potencia (mín. 6 KVA).

Gerador inverter monofásico sinérgico para soldadura MIG/MAG con grupo de tracción do fio Cebora de 2 rolos. O gerador é fornecido com curvas sinérgicas para ferro Ø 0,6 / 0,8 mm e para fio animado Ø 0,9 mm (ver a foto 1).

Os fios animados podem ser soldados, com e sem protecção gasosa, com a simples inversão de polaridade.

É disponível um pacote opcional de curvas, identificadas com “*”, para AlMg, AlSi, aço inox e CuSi3 (ver a foto 2).

O painel OLED permite ao utente a visualização, em três linhas, do tipo de fio e de gás, da corrente e da espessura, da voltagem e da velocidade do fio.

O gerador inclui numerosas funções reguláveis e acessíveis no painel, entre as quais: Arc Length, 2 tempos/4 tempos, tempo de pontos, tempo de pausa, impedância, Burn Back, aproximação, etc.

É um gerador muito versátil e adequado a utilizações múltiplas, em especial para reparação, manutenção e pequenos trabalhos em carroçaria, caracterizado por consumos reduzidos (PFC).

A tomada Euro permite utilizar a tocha MIG standard (art. 1246) ou a tocha do tipo “profissional” (art. 1638), especialmente indicado para a soldadura do fio animado.

Está disponível, como opcional, um carro de transporte específico (art. 1653), muito compacto e manejável.

Aparelho em conformidade com a norma EN 61000-3-12.

O gerador também pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (mín. 6 KVA)



CEBORA
welding & cutting