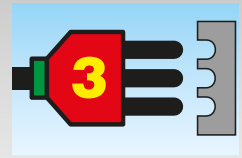


INVERTER MIG-TIG-MMA



Pantalla táctil LCD

Ecrã tátil 5"

Conexiones de procesos
MIG/MAG - TIG

Conexões Processos
MIG/MAG - TIG

Puerto USB

Porta USB

Conexiones para procesos
MMA

Saídas para processos
MMA

Compartimento unidad
de enfriamiento

Alojamento grupo de
arrefecimento

Pantalla de protección
en policarbonato

Ecrã de proteção em
policarbonato

Puerto serie RS 232

Porta serial RS 232

Conexión antorcha
PUSH-PULL

Conexão tocha
PUSH-PULL

Conexión
electroválvula de la
antorcha TIG

Conexão
eletroválvula
tocha TIG



Pulse and double pulse

Nuevo **SYNSTAR 330 TS** con display de pantalla táctil **LCD TOUCH SCREEN**.

Previsto para conexión inalámbrica con el **filtro autooscureciente para máscara de protección (art. 434)** y la conexión al **Registrador Datos de Soldadura (art. 408)** para el sistema de recogida y elaboración de los datos de soldadura, control de calidad diagnóstico y seguimiento del trabajo.

A nova **SYNSTAR 330 TS** com ecrã **LCD TOUCH SCREEN**.

Preparada para a conexão wireless com o **filtro de autoescurecimento para máscara de proteção (art. 434)**, e a conexão ao **Welding Data Logger (art.408)** para o sistema de recolha e processamento dos dados de soldagem, controlo da qualidade, diagnóstico e rastreamento dos processamentos.

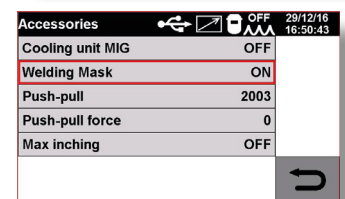
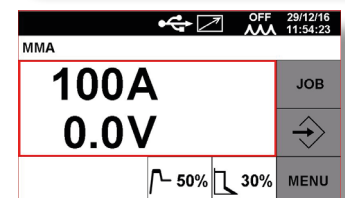
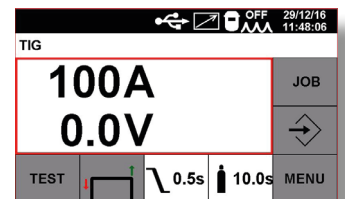
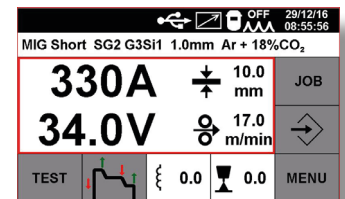
SYNSTAR 330 TS SYNERGIC- PULSE - DOUBLE PULSE

CEBORA
welding & cutting

Art. 388 **Datos técnicos**
Dados técnicos **S** **CE**



MIG - TIG		MMA	
	400 V +15% / -20% 50/60 Hz		Alimentación trifásica Alimentação trifásica
	16 A		Fusible retardado Fusível retardado
	12,4 kVA 40% 10,8 kVA 60% 9,2kVA 100%	11,6 kVA 40% 10,2 kVA 60% 9,3 kVA 100%	Potencia consumida Potência consumida
	10 ÷ 330 A		Corriente mín. / máx. obtenible en soldadura Corrente mín.-máx. obtida em soldadura
	330 A 40% 300 A 60% 270 A 100%	300 A 40% 270 A 60% 250 A 100%	Factor de servicio (10 min. 40 °C) según IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) em conformidade com as normas IEC 60974.1
	Electronic		Regulación continua Regulação contínua
	0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/1,0	Fe Al Inox CuSi3% CuAl8 (AlBz8)	Curvas sinérgicas en equipamiento estándar Curvas sinérgicas em dotação standard
	Ø 300 mm/15 kg		Bobina hilo arrastrable máx. Bobina do filo rebocável máx.
	IP23S		Grado de protección Grau de proteção
	82 kg		Peso
	510x1022x1330 mm		Dimensiones mm (LxPxAL) Dimensões mm (LxCxH)



* También disponible, bajo pedido, con autotransformador trifásico (200)-220-440-480 V 50/60 Hz.

El nuevo SYNSTAR 330 TS es un generador inverter multiproceso trifásico para soldadura MIG-TIG-MMA **con unidad de tracción hilo Cebora de 4 rodillos (Ø 30 mm).**

Con función doble nivel de corriente (proceso MIG Short), **pulsado y doble pulsado**, el SYNSTAR 330 TS cuenta con más de 70 programas de soldadura para hilos Ø 0.8/0.9/1.0/1.2 mm y también con programas sinérgicos pulsados inox. optimizados para la soldadura de espesores finos.

Con este generador es posible utilizar tres tipos de antorcha:

- Antorcha push-pull enfriada por aire art. 2003 (160 A 40 %) de 4 m; la corriente suministrada por el generador es limitada automáticamente a 200 A máx.
- Antorcha Cebora enfriada por aire art. 1239 (380 A 60 %) de 3,5 m.
- Antorcha Cebora enfriada por agua art. 1241 (380 A 60 %) de 3,5 m.

El panel LCD **PANTALLA TÁCTIL** permite al operador seleccionar rápidamente y de modo intuitivo el proceso, el tipo de hilo y de gas, además de corriente y espesor, tensión y velocidad del hilo.

El generador cuenta con una variedad de funciones regulables en el panel de control **PANTALLA TÁCTIL**, tales como: longitud deL arco, tipo de proceso short o pulsado, modalidad de soldadura de 2 o 4 tiempos, tiempo de soldadura por puntos, tiempo de pausa, impedancia, fuerza de empuje y tracción, burn back, arranque suave, pregas y postgas.

El generador está previsto para conexión inalámbrica al **filtro autooscureciente (art. 434) para máscara de protección.**

Bajo pedido están disponibles la unidad de enfriamiento (art. 1681) y el Upgrade TIG pulsado (art. 234).

Se trata de un generador particularmente versátil, caracterizado por su baja absorción (PFC), adecuado para diferentes aplicaciones, en particular para mediana carpintería metálica.

Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.

* Disponível também, a pedido, com autotransformador trifásico (200)-220-440-480 V 50/60 Hz.

A nova SYNSTAR 330 TS é um gerador inverter multiprocessor trifásico para soldagem, **com grupo de alimentação de fio Cebora com 4 rolos (Ø 30 mm).**

Completa com a função duplo nível de corrente (processo MIG Short), **pulsado e duplo pulsado**, a SYNSTAR 330 TS possui mais de 70 programas de soldagem para fios de diâmetro de Ø 0,8/0,9/1,0/1,2 mm para além de programas sinérgicos pulsados inox, otimizados para soldagens em pequenas espessuras.

Com este tipo de gerador é possível utilizar 3 tipos diversos de tocha:

- Tocha push-pull arrefecida a ar art. 2003 (160A a 40%) de 4 m; a corrente fornecida pelo gerador é limitada automaticamente a 200 A máx.
- Tocha Cebora arrefecida a ar art. 1239 (380 A a 60%) de 3,5 m.
- Tocha Cebora arrefecida a água art. 1241 (380 A a 60%) de 3,5 m.

O painel LCD **TOUCH SCREEN** permitirá que o operador selecione rapidamente e de maneira intuitiva o processo, o tipo de fio e de gás, corrente e espessura, tensão e rapidez do fio.

O gerador dispõe de diversas funções reguláveis no display **TOUCH SCREEN** como: comprimento do arco, tipo de processo short ou pulsado, modo de soldagem 2 tempos ou 4 tempos, tempo de ponto, tempo de pausa, impedância, push-pull force, Bumback, pré gás e pós gás.

O gerador é preparado para a conexão wireless com o **filtro autoescurecimento (art.434) para a mascara de proteção.**

Está disponível, a pedido, o grupo de arrefecimento (art. 1681) e o Upgrade TIG pulsado (art.234).

É um gerador particularmente versátil, apropriado a diversas aplicações, em particular na media carpintaria, caracterizado por uma baixa absorção (PFC).

Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.