



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
CONFORME COM

JAGUAR E 200 MD

INVERTER MIG-MAG

Display de 5"
Ecrã LCD de 5"

Doble hueco bobinas
Ø 300 mm
Vão duplo para
bobinas de Ø 300 mm

Empalme centralizado
para antorcha MIG
estándar

Tomada
centralizada para
tocha MIG standard

Conmutador de selección
antorcha de soldadura

Comutador de seleção
da tocha de soldadura

Alojamiento 2 bombonas
gas de protección
Alojamiento para 2 botijas
de gás de proteção



4 tomas levantamiento
4 pegas de
levantamiento

RS 232 interna para
actualizaciones
RS 232 interna para
atualizações

Conector antorcha
PUSH-PULL
Conector da tocha
PUSH-PULL

Empalme centralizado
para antorcha MIG
estándar o PUSH-PULL
Tomada
centralizada
para tocha MIG standard
ou PUSH-PULL



Display de 5"
Ecrã LCD de 5"



34 Curvas sinérgicas memorizadas
64 con la actualización función pulsado

Wire Selection	
Fe Sg2 0.8mm Ar18% C02	MIG
Fe Sg2 0.8mm Ar18% C02	
Fe Sg2 0.9mm Ar18% C02	
Fe Sg2 1.0mm Ar18% C02	
Fe Sg2 0.6mm Ar25% C02	
Fe Sg2 0.8mm Ar25% C02	
Fe Sg2 0.9mm Ar25% C02	

34 Curvas sinérgicas memorizadas,
64 com a atualização da função pulsado

Conector antorcha PUSH-PULL
Up/Down



Conector da tocha PUSH-PULL
Up/Down

Art.	321	Datos técnicos Dados técnicos	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica	
	16 A	Fusible de acción retardada Fusível retardado	
	6,3 kVA 20% 3,8 kVA 60% 3,1 kVA 100%	Potencia absorbida Potência consumida	
	20A ÷ 200A	Corriente mín.-máx. obtenible en soldadura Corrente mín.-máx. possível em soldadura	
	200A 20% 140A 60% 120A 100%	Factor de servicio (10 min. 40°C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1	
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua	
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3%	Curvas sinérgicas como equipamiento estándar Curvas sinérgicas em dotação	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina hilo trainable máx. Bobina de fio rebocável máx	
	IP 23 S	Grado di protezione Grau de proteção	
	68 Kg	Peso	
	588x920x985	Dimensiones mm (LxPxH) Dimensões em mm (CxPxH)	



Antorcha "CEBORA 280A" m 3,5 empalme Euro (Art.1242)
Tocha "CEBORA 280A" m 3,5 tomada Euro (Art.1242)



Antorcha PUSH-PULL up/down m 4 enfriada por aire (Art. 2003)

Tocha PUSH-PULL up/down 4 m, arrefecida a ar (Art. 2003)



JAGUAR E 200 MD es un generador inverter monofásico sinérgico para soldadura a hilo continuo MIG-MAG en grado de soldar y de hacer soldaduras fuertes en las chapas galvanizadas, los aceros de alta resistencia y el aluminio, **suministrado de serie con 34 curvas sinérgicas memorizadas.**

Con la actualización opcional a la función pulsado (art. 238) la máquina dispone de 64 programas sinérgicos. Gracias a la presencia de 2 motorreductores separados, que permiten la utilización de 2 bobinas distintas, tiene la posibilidad de mantener por tanto contemporáneamente montados 2 tipos diferentes de antorcha con hilos diferentes, así como utilizar también antorchas especiales como la Push-Pull. JAGUAR E 200 MD es la respuesta ideal a las necesidades de la carrocería, de frente a una siempre creciente difusión en el mercado de automóviles fabricados utilizando por completo o en parte, o contemporáneamente **materiales como chapas galvanizadas, aceros de alta resistencia y aleaciones de aluminio.**

Conforme según lo dispuesto por la Norma EN 61000-3-12

JAGUAR E 200 MD é um gerador inverter monofásico sinérgico para soldadura a fio contínuo MIG-MAG, capaz de efetuar a soldadura e brasagem de chapa zincada, aços de alta resistência e alumínio, **fornecido de série com 34 curvas sinérgicas memorizadas.**

Com a atualização opcional da função pulsado (art.238) a máquina dispõe de 64 programas sinérgicos. Graças à presença de 2 motorreductores separados, que permitem a utilização de 2 bobinas diferentes, tem a possibilidade de manter montadas ao mesmo tempo 2 tipos diferentes de tocha com fios diferentes, bem como utilizar também tochas especiais do tipo Push-Pull. JAGUAR E 200 MD é a resposta ideal para as necessidades de bate-chapas, para fazer frente a uma sempre crescente difusão no mercado de viaturas automóveis fabricadas utilizando inteiramente, ou em parte, ou simultaneamente, **materiais como chapas zincadas, aços de alta resistência e ligas de alumínio.**

Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.

CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.
CEBORA BEHALTET SICH DIE MÖGLICHKEIT VOR TECHNISCHE ÄNDERUNGEN AN DEN IN DIESEM KATALOG AUFGENOMMENEN PRODUKTEN OHNE BENACHRICHTIGUNG VORZUNEHMEN.
CEBORA SE RESERVE D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES AUX PRODUITS INCLUS DANS CE CATALOGUE SANS AUCUN PREAVIS.
CEBORA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR MODIFICACIONES TÉCNICAS SOBRE LOS PRODUCTOS INCLUSOS POR EL PRESENTE CATÁLOGO SIN AVISO.



CEBORA
welding & cutting

 **CEBORA**
welding & cutting

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

