

KINGSTAR 400 TS

KINGSTAR 520 TS



Arrastrahilo de 4 rodillos con desen-
ganche rápido
*Tração do fio a 4 rolos com
desengate rápido*

Conexión antorcha para proceso TIG
Engate tocha para processo TIG

Pantalla de protección en policarbonato
Ecrã de proteção em policarbonato

Display LCD táctil 7"
7" LCD touch screen display



2 puertos USB para guardar los datos
y actualizar el software
*2 portas USB para gravação dos dados
e para atualização de software*

Tunnel de refroidissement
Túnel de resfriamento

Equipo de enfriamiento (Art. 1683)*
*Grupo de arrefecimento (Art. 1683)**
*incluido solo en Art. 374 - opcional para Art. 372
*incluído somente para Art. 374 - opcional para Art. 372

Prolongación del cable de conexión entre
generador y carro (disponible hasta 25 m)
*Extensão de conexão entre o gerador e o
carro disponível até 25 m.*



KINGSTAR 400 TS (Art. 372) y **KINGSTAR 520 TS** (Art. 374) son generadores inverter multiprocesadores trifásicos de altas prestaciones para MIG/MAG, TIG y MMA. Constan de una plataforma hardware y software innovadora, confiable, abierta y versátil, dotada de un microprocesador de última generación con una potencia de cálculo sin igual.

KINGSTAR ofrece los siguientes procesos **MIG/MAG**:

- › MIG SHORT (sinérgico) y SHORT HD (alto depósito)
- › MIG ROOT (primera pasada o pasada de raíz)
- › MIG SHORT manual (regulación independiente) Asimismo, es posible añadir los siguientes procesos opcionales:
- › MIG **PULSADO** (Art. 231) y **PULSADO HD** (pulsado de alto depósito)
- › MIG **SHORT doble nivel de corriente** (Art. 233)
- › MIG **DOBLE PULSADO** (Art. 231 + Art. 233)
- › MIG **3DPulse**: pulsado con máximo control de transferencia y depósito (Art. 814). La combinación de un hardware suplementario y de programas específicos permite obtener juntas plenamente penetrantes, sin salpicaduras y con poca aportación de calor.
- › MIG **SRS**: Spatter Reduction System (Art. 443)

Sistema de calibración de la antorcha en función de las características técnicas de la antorcha MIG en uso y del cable de conexión entre generador y carro arrastrahilo.

Los generadores están predispuestos para soldar también en modalidad TIG gracias a la conexión para antorcha en el carro arrastrahilo, aprovechando la segunda válvula específica y la inversión de polaridad.

- › **TIG LIFT**: cebado Lift by Cebora y, como accesorio opcional:
- › **FULL TIG**: pulsado, XP, APC, EVO START (Art. 804)

Carro arrastrahilo con salida disponible para soldadura por electrodo recubierto **MMA** y acceso directo desde el panel de control táctil a las regulaciones de tiempo y corriente de Hot Start, así como a las regulaciones de Arc force para la dinámica del arco eléctrico.

- › **Unidad arrastrahilo de aluminio de 4 rodillos** (Ø 37 mm)
- › Rejilla de enfriamiento fácilmente extraíble para reducir los tiempos de mantenimiento
- › Conector de **bayoneta** conforme con la norma MIL-C-SS 116 para facilitar la introducción y fijación de los cables de conexión entre generador y carro
- › Interfaz usuario compatible también con ordenadores, tabletas y teléfonos móviles mediante conexión Ethernet
- › Predispuestos para la interconexión y la **Industria 4.0**

Kit para control remoto del carro arrastrahilo (Art. 437)
 Kit para controle remoto do carro de tração de fio (Art. 437)

KINGSTAR 400 TS (Art. 372) e **KINGSTAR 520 TS** (Art. 374) são geradores inverter trifásicos multiprocesso MIG/MAG – TIG – MMA de alto desempenho com uma plataforma hardware e software inovadora, confiável, aberta e flexível, com um microprocessador de última geração com capacidade de cálculo sem precedentes.

Nas KINGSTAR existem os processos seguintes **MIG/MAG**:

- › MIG SHORT (sinérgico) e SHORT HD (alto depósito)
- › MIG ROOT (primeira passada ou passada de raiz)
- › MIG SHORT manual (regulação independente) e como opção estão disponíveis os processos seguintes:
- › MIG **PULSADO** (Art. 231) e **PULSADO HD** (pulsado com alto depósito)
- › MIG SHORT nível duplo de corrente (Art. 233)
- › MIG **PULSADO DUPLO** (Art. 231 + Art. 233)
- › MIG **3DPulse**: pulsado com controle máximo da transferência e do depósito (Art. 814). A combinação de um hardware adicional específico e de softwares especiais, permite obter juntas que penetrem completamente, sem borrifos e com redução térmica.
- › MIG **SRS**: Spatter Reduction System (Art. 443)

Sistema que considera as características técnicas da tocha MIG utilizada e do cabo de conexão entre gerador e carro de tração de fio (calibração da tocha).

Os geradores são preparados para soldar também em modalidade TIG graças ao engate para a tocha no carro de tração do fio, a usar a segunda eletroválvula específica e a inversão de polaridade.

- › **TIG LIFT**: engate Lift by Cebora e em opção:
- › **FULL TIG**: pulsado, XP, APC, EVO START (Art. 804)

Disponível no carro de tração do fio uma saída de soldagem com eletrodo revestido **MMA** com acesso imediato no painel de controle touch screen para regulagens de tempo e corrente de Hot Start e regulagens de Arc Force para dinâmica do arco elétrico.

- › **Grupo de tração do fio em alumínio com 4 rolos** (Ø 37 mm)
- › Grelha de arrefecimento de fácil remoção reduzindo assim os tempos de manutenção
- › Tomada em **baioneta** segundo MIL-C-SS 116 standard para facilitar a introdução e fixação dos cabos de conexão entre o gerador e o carro.
- › Interface utilizador controlada por computador também, tablet e smartphone por meio de conexão Ethernet
- › Preparados para a interconexão e **Indústria 4.0**

