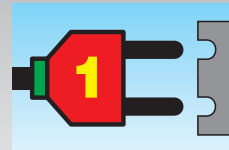












INVERTER MIG-MAG



322		Datos técnicos	S CE
	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica	
	16 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado	
	6,3 kVA 20% 3,8 kVA 60% 3,1 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida	
	20 A ÷ 200 A	Corriente min-max obtenibles en soldadura Corrente min. Max. obtenível na soldadura	
	200 A 20% 140 A 60% 120 A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1	
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua	
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Al 0,8/0,9 Inox-CuSi3% 0,9 Cored	Curvas sinérgicas como equipamiento estándar Curvas sinérgicas fornecidas de série	
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Curvas sinérgicas pulsadas opcionales / Art. 238 Curvas sinérgicas pulsadas opcionais - Art. 238	
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina de hilo trajinable max. Bobina de fio alimentável max.	
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção	
	45 Kg	Peso Peso	
	480x830x825 mm	Dimensiones (LxPxAL) Dimensões (LxCxH)	



Display LCD
Ecrã LCD



Antorcha PUSH-PULL enfriada por aire (Art. 2003)
Tocha PUSH-PULL arrefecido a ar (Art. 2003)

La nueva máquina SYNSTAR 200 M es un generador inverter sinérgico monofásico para soldadura MIG-MAG con unidad arrastrahilo Cebora de dos rodillos.

El generador está provisto de **28 curvas sinérgicas** para alambre macizo de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 (aluminio también Ø 1,2 mm) y para alambre con núcleo de Ø 0,9 mm. Los alambres con núcleo pueden ser soldados tanto con gas de protección como sin gas de protección, mediante simple cambio de polaridad.

Con la actualización opcional de la función pulsado (Art. 238), que permite activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y CuSi3, la **SYNSTAR 200 T dispone de más de 50 programas de soldadura.**

El panel LCD permite al operador leer tipo de hilo y de gas, corriente y espesor, tensión y velocidad del hilo.

El generador cuenta con varias funciones regulables desde el panel frontal, tales como: longitud de arco, selección de proceso short o pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, push-pull force, burn back, acercamiento, etc., así como tres importantes funciones específicas para una soldadura optimal del aluminio (3 niveles, Hot Start Automático, Llenado del Cráter Automático).

Es un generador particularmente versátil, adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la pequeña/mediana carpintería y que se caracteriza por una baja absorción (PFC).

El conector Euro permite usar tanto una antorcha MIG estándar como una antorcha push-pull 2003 Cebora.

Es posible trabajar con dos tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm y Ø 300 mm.

Conforme según la Norma EN 61000-3-12

A nova SYNSTAR 200 M é um gerador inverter sinérgico monofásico para soldadura MIG-MAG com grupo de tração do fio Cebora de 2 rolos.

O gerador é fornecido com **28 curvas sinérgicas** para fio maciço de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 mm e para fio animado desde Ø 0,9 mm. Os fios animados podem ser soldados com ou sem gás de proteção, com uma simples mudança de polaridade.

Com o upgrade opcional da função pulsada (Art. 238), que permite ativar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas a ferro, aço inoxidável, alumínio e CuSi3, a **SYNSTAR 200 M dispõe de mais de 50 programas de soldadura.**

O painel LCD permite ao operador a leitura do tipo de fio e de gás, a corrente e a espessura, a tensão e a velocidade do fio.

O gerador tem várias funções reguláveis no painel frontal, tais como: comprimento do arco, seleção do processo short ou pulsado, 2 tempos / 4 tempos, tempo de apontamento, tempo de pausa, impedância, push-pull force, Burn Back, encosto, etc., bem como três funções específicas importantes para uma soldadura ideal do alumínio (3 níveis, Hot Start Automático, Crater Filler Automático).

É um gerador muito versátil, adequado para diferentes aplicações, especialmente para reparações, manutenções e reparações em carroçaria, caracterizado por um baixo consumo (PFC).

O conector Euro permite usar um maçarico MIG standard ou um maçarico Push-Pull 2003 Cebora.

É possível trabalhar com dois tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.