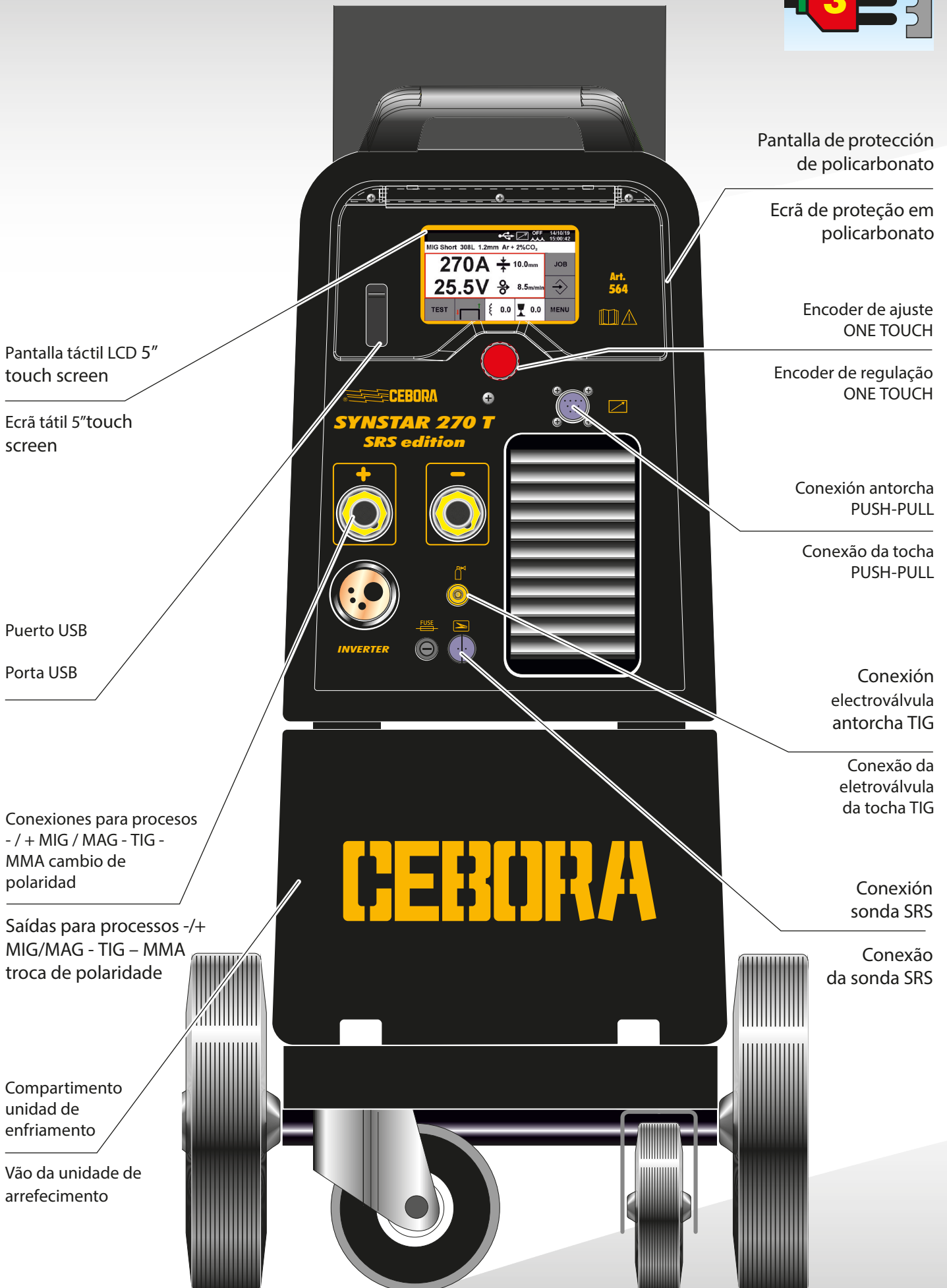
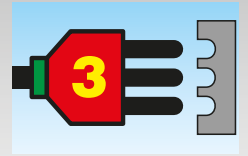


SYNSTAR 270 T SRS edition
PULSE - DOUBLE PULSE



INVERTER MIG-TIG-MMA



Pantalla táctil LCD 5" touch screen

Ecrã tátil 5" touch screen

Puerto USB

Porta USB

Conexiones para procesos - / + MIG / MAG - TIG - MMA cambio de polaridad

Saídas para processos -/+ MIG/MAG - TIG - MMA troca de polaridade

Compartimento unidad de enfriamiento

Vão da unidade de arrefecimento

Pantalla de protección de policarbonato

Ecrã de proteção em policarbonato

Encoder de ajuste ONE TOUCH

Encoder de regulação ONE TOUCH

Conexión antorcha PUSH-PULL

Conexão da tocha PUSH-PULL

Conexión electroválvula antorcha TIG

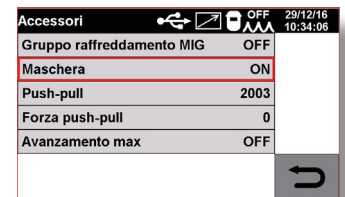
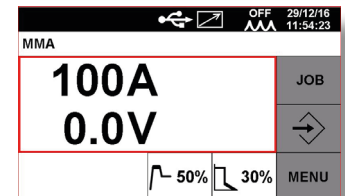
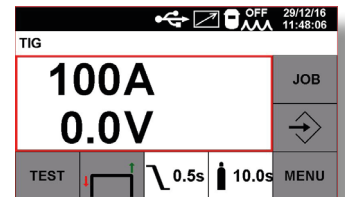
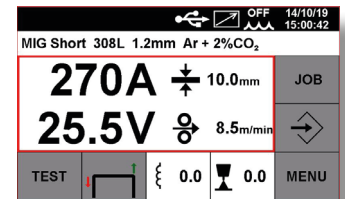
Conexão da eletroválvula da tocha TIG

Conexión sonda SRS

Conexão da sonda SRS

Pulse and double pulse

Art. 564		Datos Técnicos Dados técnicos		S	CE
MIG - TIG		MMA			
	400 V +15% / -20% 50/60 Hz	Alimentación trifásica Alimentação trifásica			
	16 A	Fusible retardado Fusível atrasado			
	9,3 kVA 20% 6,9 kVA 60% 5,3 kVA 100%	9,5 kVA 20% 7,3 kVA 60% 5,4 kVA 100%	Potencia absorbida Potência atrasada		
	10 ÷ 270 A	10 ÷ 250 A	Corriente mín.- máx. disponible en soldadura Corrente mín - máx obtida na soldagem		
	270 A 20% 220 A 60% 180 A 100%	250 A 20% 200 A 60% 160 A 100%	Factor de servicio (10 min. 40°C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min.40°C) de acordo com as normas IEC 60974.1		
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua			
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3%	Curvas sinérgicas en equipamiento estándar Curvas sinérgicas fornecidas standard			
	Ø 300 mm/15 kg	Bobina hilo arrastrable máx. Bobina fio máx. que pode ser arrastada			
	IP23S	Grado de protección Grau de proteção			
	68 kg	Peso			
	510x1020x865 mm	Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)			



La nueva SYNSTAR 270 T SRS edition es un generador inverter multiproceso trifásico para soldadura MIG-TIG-MMA con unidad arrastra hilo Cebora de 4 rodillos (Ø 30 mm).

Completo con la función SRS –SPATTER REDUCTION SYSTEM. Con este proceso de soldadura SHORT, el material se transfiere en ausencia de proyecciones y aportación de calor reducida en soldadura.

El generador está equipado con la función de doble nivel de corriente (proceso MIG Short), pulsado y doble pulsado. La SYNSTAR 270 T SRS edition dispone de programas de soldadura para diámetros de alambre de Ø 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 mm., así como de programas sinérgicos pulsados inox optimizados para soldaduras en espesores menores.

Con este generador es posible utilizar tres tipos diferentes de antorchas:
•Antorcha push-pull -empuje y tiro- enfriada por aire Art. 2003 (160 A 40%) de 4m; La corriente suministrada por el generador se limita automáticamente a 200 A máx.

•Antorcha Cebora enfriada por aire Art. 1242 (280 A 60%) de 3,5 m.
•Antorcha enfriada por agua Cebora Art. 1241 (380 A 60%) de 3,5 m.

El panel LCD multilingüe de PANTALLA TÁCTIL permite al operador seleccionar rápidamente y de modo intuitivo el proceso, el tipo de hilo y de gas, además de corriente y espesor, tensión y velocidad del hilo.

El generador cuenta con una variedad de funciones regulables en el panel de control PANTALLA TÁCTIL, tales como: longitud deL arco, tipo de proceso short o pulsado, modalidad de soldadura de 2 o 4 tiempos, tiempo de soldadura por puntos, tiempo de pausa, impedancia, fuerza de empuje y tracción, Burnback, arranque suave, pregas y postgas.

Bajo pedido están disponibles la unidad de enfriamiento (art. 1681) y el Upgrade TIG pulsado (art. 234).

Se trata de un generador particularmente versátil, adecuado para diferentes aplicaciones, en particular para carpintería mediana, caracterizado por una baja absorción (PFC).

Cumple con EN 61000-3-12

A nova SYNSTAR 270 T SRS edition é um gerador inverter multiprocesso trifásico para soldadura MIG-TIG-MMA com grupo de tração do fio Cebora de 4 rolos. (Ø 30mm)

Inclui a função SPATTER REDUCTION SYSTEM. Com este procedimento de soldadura SHORT, o material é transferido sem salpicos e com reduzida transmissão térmica.

O gerador está equipado com a função nível duplo de corrente (processo MIG Short), pulsado e pulsado duplo. A SYNSTAR 270 T SRS edition dispõe de programas de soldadura para fios de diâmetros de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm., bem como programas sinérgicos pulsados inox otimizados para soldaduras em pequenas espessuras.

Com este gerador é possível utilizar 3 tipos diferentes de tochas:
•Tocha push-pull arrefecida a ar Art. 2003 (160 A 40%) de 4 m; a corrente emitida pelo gerador é limitada automaticamente para 200 A máx.

•Tocha Cebora arrefecida a ar Art. 1242 (280 A 60%) de 3,5 m.
•Tocha Cebora arrefecida a água Art. 1241 (380 A 60%) de 3,5 m.

O painel LCD multilingue TOUCH SCREEN permite ao operador a seleção rápida e de modo intuitivo o processo, o tipo de fio e de gás, corrente e espessura, tensão e velocidade do fio.

O gerador tem várias funções reguláveis no ecrã TOUCH SCREEN, tais como: comprimento do arco, tipo de processo short ou pulsado, modo de soldadura 2 tempos ou 4 tempos, tempo de pontilhado, tempo de pausa, impedância, push-pull force, Burnback, soft start, pré-gás e pós-gás.

Está disponível, por encomenda, o grupo de arrefecimento (art. 1681), e o Upgrade TIG pulsado (art. 234).

É um gerador muito versátil adequado a variadas aplicações, em especial em serralharia média, caracterizado por um consumo baixo (PFC). Em conformidade com a norma EN 61000-3-12



SRS SPATTER REDUCTION SYSTEM

Proceso de soldadura en cortocircuito que ofrece varias ventajas:

- ✓ Eliminación de proyecciones en soldadura
- ✓ Aportación de calor reducida en soldadura
- ✓ Ideal para espesores finos y para pequeñas deformaciones
- ✓ Óptima pasada de raíz y obtención de flancos
- ✓ Rápida soldadura de raíz para unión de lados muy abiertos
- ✓ Arco preciso con estabilidad y control de baño de soldadura óptimo
- ✓ Costura de soldadura óptimo, también estéticamente

SRS SPATTER REDUCTION SYSTEM

Processo de soldadura em curto-circuito, que tem diversas vantagens:

- ✓ Eliminação das projeções de esferas fundidas durante a soldadura
- ✓ Transmissão térmica reduzida em soldadura
- ✓ Ideal para pequenas espessuras e para deformações reduzidas
- ✓ Ótima passagem de raiz e inclusão dos flancos
- ✓ Fácil realização da primeira passagem em pontas muito abertas
- ✓ Arco preciso e estável com ótimo controlo do banho
- ✓ Cordão de soldadura ideal, também esteticamente

ACCESSORIOS - ACESSÓRIOS

ART.	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
234	TIG pulsado actualizado	Upgrade TIG pulsado
2003	Antorcha CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN 4 m. (la corriente suministrada por el generador es automáticamente limitada a 200 A máx.).	Tocha CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN - 4 m. (A corrente emitida pelo gerador é limitada automaticamente a 200 A)
1242	Antorcha "CEBORA 280 A" 3,5 m. Conexión "Euro".	Tocha 'CEBORA 280 A' - 3,5 m. Tomada 'Euro'
1241	Antorcha "CEBORA 380 A" enfriada por agua 3,5 m. Conexión "Euro".	Tocha 'CEBORA 380 A' - 3,5 m. Arrefecida a água. Tomada 'Euro'
1256	Antorcha Binzel 'ABITIG 450 W' enfriada por agua (450A) - 4 m. Para combinar obligatoriamente con el art. 2068	Tocha TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' arrefecida a água (450 A) - 4 m. A combinar obrigatoriamente com o art. 2068
2068	Kit adaptador para conector de antorcha TIG BINZEL 'ABITIG 450W' art. 1256	Kit adaptador para conector da tocha. TIG BINZEL 'ABITIG 450 W' art. 1256.
1284.05	Pinça porta-eléctrodo (5 m - 35 mm ²), cabo de massa (3,5 m - 35 mm ²)	Pinça porta-eléctrodo (5 m - 35 mm ²); cabo de massa (3,5 m - 35 mm ²)
1681	Unidad de enfriamiento antorcha GRV14. Alimentación monofásica 230V - 50/60 Hz	GRV14 grupo de arrefecimento da tocha. Alimentação monofásica 230V - 50/60 Hz
1450	Flujómetro de 2 manómetros.	Fluxómetro de 2 manómetros
1933	Kit aluminio compuesto por: Envoltura de 4,3 m para hilo Ø 1,0-1,2 mm y boquilla guía-hilo Para antorchas arts. 1241-1242-2003.	Kit alumínio constituído por: Bainha completa de 4,3 m para fio Ø 1,0-1,2 mm e caneta guia-fio. Para tochas art. 1241-1242-2003.
1930	Envoltura de 3,5 m para hilo Al Ø 1,2-1,6 mm Para antorcha art. 1241	Bainha completa de 3,5 m para fio de alumínio Ø 1,2-1,6 mm. Para tocha art. 1241
803	Certificado de calibración de instrumentación de generador, a requerir durante la fase de pedido del generador. Si se solicita posteriormente, será necesario devolver el generador a Cebora. Validez del certificado: un año desde la fecha de emisión	Certificado de calibração da instrumentação do gerador. A ser solicitado no momento do pedido do gerador. Se solicitado posteriormente, será necessário devolver o gerador para a Cebora. Validade do certificado: um ano a partir da data de emissão



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

