

Art. 379

SYNSTAR 350 TS

SYNSTAR 350 TS es un nuevo generador de **doble tensión 230 - 400 Vac** inverter trifásico para soldaduras MIG/MAG – MMA de altísima eficiencia. Consta de una nueva arquitectura hardware que responde plenamente a los más estrictos requisitos de rendimiento y consumo, incorporada en una resistente estructura totalmente de acero pregalvanizado. **La electrónica de potencia tiene refrigeración independiente**, mediante una corriente de aire forzada por ventiladores dentro del túnel de enfriamiento, que garantiza la perfecta hermeticidad del generador para impedir la penetración de polvos metálicos desde el exterior. **El rendimiento** de este generador es el **más alto entre los productos comparables** y permite obtener una corriente máxima de 350 A al 60% del factor de servicio (10 min. 40°C) según las normas IEC 60974-1.

Proceso **MIG SHORT HD** (alto depósito)

Los procesos **PULSADO, PULSADO HD** y **DOBLE PULSADO** (doble nivel de corriente) están disponibles a petición.

SYNSTAR 350 TS dispone de programas de soldadura para hilos de \varnothing 0,8 - 1,0 - 1,2 mm, así como de programas sinérgicos para acero inoxidable y aluminio. Con este generador es posible emplear 4 tipos de antorcha:

- › Antorcha PUSH-PULL (24 Vdc)
- › Antorcha 'CEBORA 380 A' - 3,5 m (art. 1239)
- › Antorcha 'CEBORA 380 A' - 3,5 m, enfriada por agua (art. 1241)
- › Antorcha 'CEBORA 500 A' (UP/DOWN) - 3,5 m, enfriada por agua (art. 1245), a combinar necesariamente con el KIT adaptador UP/ DOWN analógico – digital (art. 2053).

El generador cuenta con varias funciones regulables en el display táctil de 5", tales como: longitud del arco, tipo de proceso, modalidad de soldadura (2 tiempos o 4 tiempos), tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, push-pull force, burnback, soft start, pregas y postgas.

Unidad arrastrahilo Cebora de 4 rodillos (\varnothing 30 mm).

Puertos USB y RS 232 para actualizaciones del firmware.

Es posible pedir el kit de rodillos arrastrahilo para hilo de aluminio y tubular (accesorio opcional).

Kit interfaz analógica opcional (art. 456)

Unidad de enfriamiento opcional.

Es un generador particularmente versátil, apto para varias aplicaciones, en particular en la carpintería pesada, caracterizado por una baja absorción (PFC).

Conforme con la norma EN 61000-3-12

Conforme con la Directiva 2009/125/CE Eco Design

*A nova SYNSTAR 350 TS é um gerador **bi-tensões 230 - 400 Vac** inverter trifásica para soldagem MIG/MAG – MMA de altíssima eficiência, constituída por uma nova arquitetura hardware que satisfaz completamente as exigências mais rigorosas em termos de rendimento e consumo, inserida em uma estrutura robusta completamente em aço pré-zincado. **A eletrônica de potência é arrefecida separadamente**: um fluxo de ar é enviado pelas ventoinhas para dentro do túnel de arrefecimento, de forma a assegurar a separação perfeita entre a área externa e interna do gerador e evitar contaminações de poeiras metálicas. **O rendimento** deste gerador é **o mais alto entre os similares** e permite obter uma corrente máxima de 350 A a 60% do fator de serviço (10 min. 40°C), de acordo com as normas IEC60974-1.*

*Processo **MIG SHORT HD** (alta deposição).*

*Sob encomenda, os processos **PULSADO, PULSADO HD** e **PULSADO DUPLO** (nível duplo de corrente) estão disponíveis.*

A SYNSTAR 350 TS dispõe de programas de soldagem para fios de \varnothing 0,8/1,0/1,2 mm, além de programas sinérgicos inox e alumínio. Com este gerador é possível utilizar 4 tipos diferentes de tochas:

- › Tocha PUSH-PULL (24 Vdc)
- › Tocha 'CEBORA 380 A' - 3,5 m (Art. 1239)
- › Tocha 'CEBORA 380 A' - 3,5 m, arrefecida a água (Art. 1241)
- › Tocha 'CEBORA 500A' (UP/DOWN) - 3,5 m, arrefecida a água (Art. 1245) a ser usada necessariamente no KIT adaptador UP/DOWN analógico – digital (Art. 2053).

O gerador tem várias funções reguláveis no display 5" touch screen: comprimento do arco, tipo de processo, modo de soldagem 2 tempos ou 4 tempos, tempo de pontilhado, tempo de pausa, impedância, push-pull force, burnback, soft start, pré-gás e pós-gás.

Grupo de tração do fio Cebora de 4 rolos (\varnothing 30 mm).

Porta USB e RS 232 para atualizar firmware.

É disponível o kit de rolos de tração de fio para alumínio e fio fluxado (opcional).

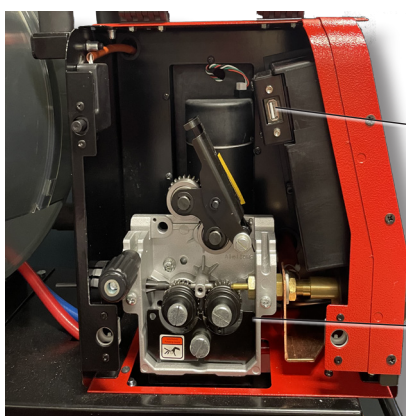
Kit interface analógica sob encomenda (Art. 456)

Grupo de arrefecimento opcional.

É um gerador muito versátil adequado a variadas aplicações, em especial em carpintaria pesada, caracterizado por um consumo baixo (PFC).

De acordo com a norma EN 61000-3-12

Conforme à Diretriz 2009/125/CE Eco Design



Puerto USB
Porta USB

Rodillos arrastrahilo (\varnothing 30 mm).
Rolos de tração do fio (\varnothing 30 mm).