

SYNSTAR 400 - 500 TS

Los nuevos SYNSTAR 400 y 500 TS son generadores inverter trifásicos para soldaduras MIG/MAG – MMA de altísima eficiencia. Constan de una nueva arquitectura hardware que responde plenamente a los más estrictos requisitos de rendimiento y consumo, incorporada en una resistente estructura totalmente de acero pregalvanizado. **La electrónica de potencia tiene refrigeración independiente**, mediante una corriente de aire forzada por ventiladores dentro del túnel de enfriamiento, que garantiza la perfecta hermeticidad de los generadores para impedir la penetración de polvos metálicos desde el exterior. **El rendimiento** de estos generadores se encuentra entre los **más altos entre los productos comparables** y permite obtener una corriente máxima de **400 A al 100% (Art. 382)** y de **500 A al 40% (Art. 383)** del factor de servicio (10 min. 40 °C) según las normas IEC 60974-1.

Portabobina transparente
Porta bobina transparente



Microinterruttore di sicurezza
Microinterruptor de segurança

Proceso MIG SHORT HD (alto depósito)

Ofrecen además los procesos opcionales de **PULSADO, PULSADO HD** y **DOBLE PULSADO** (doble nivel de corriente). Los generadores SYNSTAR 400 y 500 TS disponen de programas de soldadura para hilos de ø 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm, así como de programas sinérgicos para acero inoxidable y aluminio. Con estos generadores es posible emplear 3 tipos de antorchas:
› Antorcha PUSH-PULL (42 Vdc)
› Antorcha 'CEBORA 500 A' - 3,5 m, enfriada por agua (art. 1243)
› Antorcha 'CEBORA 500 A' (UP/DOWN) - 3,5 m, enfriada por agua (art. 1245), imprescindible para el KIT adaptador UP/DOWN analógico – digital (art. 2053). Los generadores cuentan con varias funciones regulables en el display táctil de 5", tales como: longitud del arco, tipo de proceso, modalidad de soldadura (2 tiempos o 4 tiempos), tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, push-pull force, burnback, soft start, pregas y postgas.

Unidad arrastrahilo Cebora de 4 rodillos (ø 37 mm).

Puertos USB y RS 232 para actualizaciones del firmware.

Es posible pedir el kit de rodillos arrastrahilo para hilo de aluminio y tubular (accesorio opcional).

Kit interfaz analógica opcional (art. 456)

La unidad de enfriamiento está incluido.

Son generadores particularmente versátiles, aptos para varias aplicaciones, en particular en la carpintería pesada, caracterizados por una baja absorción (PFC).

Conforme con la norma EN 61000-3-12

Conforme con la Directiva 2009/125/CE Eco Design

As novas SYNSTAR 400 e 500 TS são geradores inverter trifásicos para soldagem MIG/MAG – MMA de altíssima eficiência, constituídas por uma nova arquitetura hardware que satisfaz completamente as exigências mais rigorosas em termos de rendimento e consumo, inseridas em uma estrutura robusta completamente em aço pré-zincado. **A eletrônica de potência é arrefecida separadamente:** um fluxo de ar é enviado pelas ventoinhas para dentro do túnel de arrefecimento, de forma a assegurar a separação perfeita entre a área externa e interna dos geradores e evitar contaminações de poeiras metálicas. **O rendimento** destes geradores encontra-se entre os mais altos entre os similares: permitem obter uma corrente máxima de **400 A a 100% (Art. 382)** e **500 A a 40% (Art. 383)** do fator de serviço (10 min. 40 °C), de acordo com as normas IEC60974-1.

Puerto USB
Porta USB



Unidad arrastrahilo (**ø 37 mm**).
Rodos de tração do fio (**ø 37 mm**).

Processo MIG SHORT HD (alta deposição).

Sob encomenda, é disponível os processos **PULSADO, PULSADO HD** e **PULSADO DUPLO** (nível duplo de corrente).

As SYNSTARs 400 - 500 TS dispõem de programas de soldagem para fios de ø 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm, além de programas sinérgicos inox e alumínio.

Com estes geradores é possível utilizar 3 tipos diferentes de tochas:

- › Tocha PUSH-PULL (42 Vdc)
- › Tocha 'CEBORA 500A' - 3,5 m, arrefecida a água (Art. 1243)
- › Tocha 'CEBORA 500A' (UP/DOWN) - 3,5 m, arrefecida a água (Art. 1245) a ser usada necessariamente no KIT adaptador UP/DOWN analógico – digital (Art. 2053).

Os geradores têm várias funções reguláveis no display 5" touch screen: comprimento do arco, tipo de processo, modo de soldagem 2 tempos ou 4 tempos, tempo de pontilhado, tempo de pausa, impedância, push-pull force, burnback, soft start, pré-gás e pós-gás.

Grupo de tração do fio Cebora de 4 rodillos (ø 37 mm).

Porta USB e RS 232 para atualizar firmware.

É disponível o kit de rodos de tração de fio para alumínio e fio fluxado (opcional).

Kit interface analógica sob encomenda (Art. 456)

É incluído o grupo de arrefecimento.

Geradores muito versáteis adequados a variadas aplicações, em especial em carpintaria pesada, caracterizados por um consumo baixo (PFC).

De acordo com a norma EN 61000-3-12

Conforme à Diretriz 2009/125/CE Eco Design