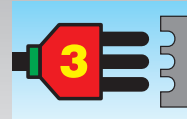




CONFORME A  
EN 61000 - 3 - 12  
CONFORME COM

## SYNSTAR TWIN 270 T

# INVERTER MIG-MAG



4 prese sollevamento

4 anillos para elevación

Alojamiento 2 tanques de gas de protección

Alojamiento para 2 botijas de gás de proteção

Pantalla LCD de 5"

Visor LCD de 5"

Alojamiento para bobina Ø 300 mm

Vão para bobina Ø 300 mm

Motorreductor de 4 rodillos

Motorreductor de 4 rolos

Conexión central para antorcha estándar MIG

Tomada centralizada para tocha MIG standard

RS 232 interna para actualizaciones

RS 232 interna para atualizações

Alojamiento para bobina Ø 200 mm

Vão para bobina Ø 200 mm

Motorreductor de 4 rodillos

Motorreductor de 4 rolos

Conexión central para antorcha estándar MIG o PUSH-PULL

Tomada centralizada para tocha MIG standard ou PUSH-PULL

Conector antorcha PUSH-PULL

Conector da tocha PUSH-PULL



Display 5" LCD  
Visor LCD de 5"



Más de 75 curvas sinérgicas memorizadas, pulsadas y doble pulsadas










Wire Selection	
Fe Sg2 0.8mm Ar18% C02	MIG
Fe Sg2 0.8mm Ar18% C02	MIG
Fe Sg2 0.9mm Ar18% C02	MIG
Fe Sg2 1.0mm Ar18% C02	MIG
Fe Sg2 0.6mm Ar25% C02	MIG
Fe Sg2 0.8mm Ar25% C02	MIG
Fe Sg2 0.9mm Ar25% C02	MIG

Conector antorcha PUSH-PULL Up/Down para regulación parámetros



Mais de 75 curvas sinérgicas memorizadas, pulsado e duplo pulsado

Conector da tocha PUSH-PULL Up/Down para regulação dos parâmetros

Art.	344	Datos técnicos Dados técnicos	S CE
	400V 50/60 Hz (*) +15%/-20%	Alimentación trifásica Alimentação trifásica	
	16 A	Fusible retardado Fusível atrasado	
	9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100%	Potencia absorbida Potência atrasada	
	20A ÷ 270A	Corriente mín.- máx. disponible en soldadura Corrente mín - máx obtida na soldagem	
	270A 20% 250A 40% 220A 60% 180A 100%	Factor de servicio (10 min. 40°C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min.40°C) de acordo com as normas IEC 60974.1	
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua	
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3%	Curvas sinérgicas en equipamiento estándar Curvas sinérgicas fornecidas standard	
	Ø 200 mm Ø 300 mm	Bobina hilo arrastrable máx. Bobina fio máx. que pode ser arrastada	
	IP 23 S	Grado de protección Grau de proteção	
	76 kg	Peso	
	588x945x985 mm	Dimensiones (LxPxH) Dimensões (WxLxH)	

\* También disponible, bajo pedido, con autotransformador trifásico 50/60 Hz, 220-480 V.

**SYNSTAR TWIN 270 T** es un generador inversor trifásico sinérgico, pulsado y doble pulsado, para soldadura de alambre continuo MIG-MAG, capaz de soldar y hacer soldadura fuerte de chapa galvanizada, aceros de alta resistencia y aluminio. **Se suministra de serie con más de 75 curvas sinérgicas almacenadas.**

**Gracias a la presencia de 2 motorreductores con 4 rodillos en aluminio, que permite el uso de 2 bobinas separadas,** tiene la posibilidad de mantener por lo tanto montados al mismo tiempo 2 tipos diferentes de antorcha con diferentes cables, así como utilizar antorchas especiales tipo push-pull.

SYNSTAR TWIN 270 T es la respuesta ideal a las necesidades de las carrocerías, ante una difusión cada vez mayor en el mercado de automóviles fabricadas utilizando en todo, o en parte, o al mismo tiempo **materiales tales como chapas galvanizadas, aceros de alta resistencia y aleaciones de aluminio.**

**Cumple con la norma EN 61000-3-12.**



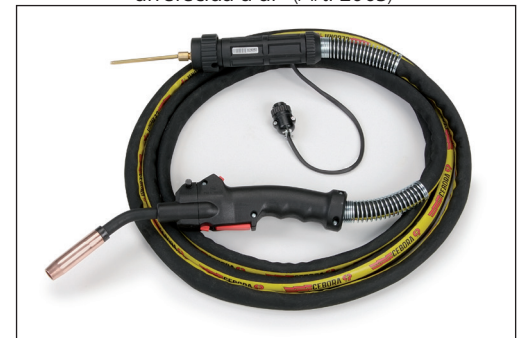
Antorcha "CEBORA 280A" m 3,5 conexión Euro  
(Art.1242)

Tocha "CEBORA 280A" m 3,5 tomada Euro  
(Art.1242)



Antorcha CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN 4 m  
enfriada por agua (Art. 2003)

Tocha CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN 4m  
arrefecida a ar (Art. 2003)



\* Disponível também, a pedido, com autotransformador trifásico 50/60Hz, 220-480 V

**SYNSTAR TWIN 270 T** é um gerador inverter trifásico sinérgico, pulsado e duplo pulsado, para soldadura a fio contínuo MIG-MAG, com a capacidade de soldar e de efetuar a brasagem de chapa zincada, aços de alta resistência e alumínio. **É fornecido de série com mais de 75 curvas sinérgicas memorizadas.**

**Graças à presença de 2 motorreductores de 4 rolos de alumínio, permite a utilização de 2 bobinas distintas,** assim tem a possibilidade de manter simultaneamente montados 2 tipos diferentes de tocha com fios diferentes, bem como utilizar tochas especiais de tipo Push-Pull.

SYNSTAR TWIN 270 T é a resposta ideal às necessidades da carroçaria, perante uma sempre maior difusão no mercado de viaturas automóveis fabricadas utilizando totalmente, ou em parte, mesmo simultaneamente, **materiais tais como chapas zincadas, aços de alta resistência e ligas de alumínio.**

**Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.**



**CEBORA**  
welding & cutting



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy  
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222  
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

