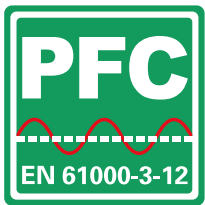


POWER ROD 250 T-Cell



MMA

Alimentazione trifase Three phase input	400 V 50/60 Hz ± 10%
Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	10 A
Potenza assorbita Input power	9,2 kVA 30% 7,3 kVA 60% 6,5 kVA 100%
Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	10 ÷ 250 A
Fattore di servizio (10 min. 40°C) secondo norme IEC 60974-1 Duty Cycle, (10 min. 40°C) according to IEC 60974-1	250 A 30% 210 A 60% 190 A 100%
Elettrodi utilizzabili Electrodes that can be used	Ø 1,5 ÷ 5,0
Grado di protezione Protection class	IP23S
Peso Weight	15,7 kg
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (WxLxH)	207x437x411 mm



IDONEO PER ELETTRODI CELLULOSICI
Suitable for cellulosic coated electrodes

Il generatore trifase POWER ROD 250 T-Cell (art.514) permette la saldatura professionale di elettrodi rivestiti, tramite le funzioni di Hot Start ed Arc Force che garantiscono un controllo sofisticato della condizione di corto circuito, e, quindi, del trasferimento della goccia, che è il parametro che più influenza la qualità della saldatura. E' possibile saldare elettrodi cellulosici tramite un programma specializzato, selezionabile da pannello. Il generatore, inoltre, salda in modalità TIG / TIG pulsato in corrente continua, con innesco lift "By Cebora". Il software macchina risiede su memoria flash, ed è quindi aggiornabile. Sono presenti un connettore per il collegamento del comando a distanza della corrente e un amperometro digitale per la lettura della corrente di saldatura. Il generatore può essere alimentato da motogeneratori.

Conforme alla norma EN 61000-3-12

The three-phase power source **POWER ROD 250 T-Cell** (art.514) allows professional welding of coated electrodes by means of the Hot Start and Arc Force functions, which assure a sophisticated control of short-circuit conditions, and thus of the electrode transfer, which is the parameter that most strongly affects the welding quality. It is possible to weld cellulosic electrodes by means of a specialized program available from the panel. The power source is also suitable for D.C. TIG / pulsed TIG welding with "Cebora lift ignition". The machine software is stored in the flash memory, and may therefore be upgraded. The machine has a connector to connect the remote control for the current as well as a digital ammeter to read the welding current. The power source can be powered by motor generators.

Complies with EN 61000-3-12.