

WIN TIG AC-DC 450 T



Alimentación trifásica <i>Alimentação trifásica</i>	400 V ± 15% 50/60 Hz			
Fusible retardado <i>Fusível retardado</i>	20 A			
Potencia consumida <i>Potência consumida</i>	18,2 kVA	50%	17,8 kVA	45%
	15,9 kVA	60%	15,2 kVA	60%
	13,8 kVA	100%	13,9 kVA	100%
Campo de regulación de la corriente <i>Campo de regulação da corrente</i>	3 ÷ 450 A		10 ÷ 360 A	
Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 <i>Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1</i>	450 A	50%	360 A	45%
	400 A	60%	340 A	60%
	380 A	100%	320 A	100%
Grado protección <i>Grau de proteção</i>	IP 23 S			
Peso <i>Peso</i>	112 kg			
Dimensiones (LxPxH) <i>Dimensões (CxPxH)</i>	588x1120x1010 mm			

WIN TIG AC-DC 450 T (Art. 396) es un generador trifásico con tecnología inverter para soldadura TIG (pulsada) y de electrodo (MMA) en corriente continua y alterna, con encendido de alta frecuencia. Completo con equipo de refrigeración y carro de transporte del generador.

Corriente mínima de DC igual a 3 A, que permite trabajos óptimos en las crestas de perfil en moldes de acero inoxidable microaleados, mientras que los 5 A en AC permiten el traslado en espesores muy sutiles de piezas de aluminio (por ejemplo, crestas en palas de turbina).

Disponibles todas las características que siempre han caracterizado a las soldadoras TIG Cebora, en particular la alta calidad del encendido de arco (como LIFT, HF, EVO-LIFT, EVO-START).

Todas las impostaciones son fácilmente ajustables gracias a la pantalla táctil LCD de 7" (que también se puede usar con guantes de soldador), con gráfica simple e intuitiva y un codificador robusto.

Frecuencia AC de 50 a 200 Hz.

› En TIG **AC**, ajuste independiente de amplitudes y tiempos en las medias ondas de penetración y limpieza.

Función MIX disponible para mejorar la soldadura en piezas frías.

› Soldadura por puntos rápida con mínima entrada de calor gracias al programa específico que permite el ajuste preciso (en pasos de 10 ms) del parámetro de tiempo de soldadura y el tiempo intermitente.

› Modo TIG **DC pulsado** y PulsXP con frecuencia de pulso de hasta 15 KHz, lo que permite obtener un arco extremadamente enfocado y una alta velocidad de alimentación (alta productividad).

› Función **DC APC** permite adjuntar automáticamente la corriente de soldadura de acuerdo con la altura del arco para obtener un baño de fusión constante con una alta velocidad de soldadura y una distorsión mínima de la pieza.

› La función **VRD**: en modo MMA, aumenta la seguridad en entornos peligrosos. La rejilla de enfriamiento del generador es fácilmente removible, para facilitar el mantenimiento reduciendo los tiempos de intervención.

Web server integrado: a través de conexión LAN, proporciona funciones útiles para el servicio remoto, el diagnóstico, el sistema de información, las copias de seguridad y la recuperación de datos, las actualizaciones de firmware, etc. y para todas aquellas actividades que requieran recolección y procesamiento de datos.

El generador puede ser controlado de forma remota y administrarse a través de ordenador, tableta o Smartphone mediante un sencillo navegador sin la necesidad de instalar un software dedicado.

Tiene dos puertos USB para guardar los datos y la actualización del software a través de llaves USB. La máquina está equipada con un conector para el control remoto para regular la corriente de soldadura y con un amperímetro/voltímetro digital con grado de precisión del 1% y dispositivos de protección termostáticos que bloquean la máquina antes de sobrecalentamiento anormal.

WIN TIG AC-DC 450 T (Art. 396) é um gerador trifásico com tecnologia por inverter para soldadura TIG (pulsada) e por eletrodo (MMA), em corrente contínua e alternada, com ignição de alta frequência. Completo com grupo de arrefecimento e carro para o transporte do gerador. Corrente mínima DC de 3 A, que permite trabalhos ideais em crestas de perfis nos moldes em aço inox microligados. Corrente mínima AC de 5 A que permite o revestimento em espessuras muito finas de peças em alumínio (por exemplo crestas em pás de turbinas).

Estão disponíveis todas as funções que sempre caracterizaram as máquinas de soldar TIG da Cebora, em especial a alta qualidade de ignição do arco (como LIFT, HF, EVO-LIFT, EVO-START).

Todas as configurações podem ser facilmente reguladas graças ao amplo visor LCD tátil de 7" (também utilizável com as luvas de soldador), à gráfica simples e intuitiva, bem como um robusto codificador.

Frequência AC regulável de 50 a 200 Hz.

› Em TIG **AC** é possível regular independentemente a amplitude e a duração das semiondas de penetração e de limpeza.

Está disponível um processo MIX para melhorar a soldadura em peças frias.

› Pontilhado rápido com a mínima transferência de calor, graças ao programa específico que permite um cuidadosa regulação (a passos de 10ms) do parâmetro tempo de soldadura e tempo de intermitência.

› Modalidade TIG **DC pulsada** e PulsXP com frequência de impulso até 15 kHz, que permite obter um arco extremamente focalizado e uma elevada velocidade de avanço (alta produtividade).

› Função **DC APC** permite regular automaticamente a corrente de soldadura em função da altura do arco, de modo a obter um banho de fusão constante, com velocidade de soldadura elevada e deformação mínima da peça.

› Função **VRD**: na modalidade MMA, aumenta a segurança em ambientes perigosos.

Greilha de arrefecimento do gerador, facilmente removível, para facilitar a manutenção, reduzindo o tempos de intervenção.

Web Server integrado: por conexão LAN, fornece informações úteis para o serviço remoto, o diagnóstico, o sistema informativo, a memorização e a recuperação de dados, e em geral para todas as atividades que requerem a recolha e a elaboração dos dados.

O gerador pode ser controlado remotamente e gerido por computador pessoal, tablet ou smartphone, utilizando um simples navegador, sem a necessidade de instalar outro software específico.

stão disponíveis 2 portas USB para memorizar os dados e para a atualização do software por chaves USB. A máquina está equipada com um conector para o comando à distância para a regulação da corrente de soldadura e está equipada com um amperímetro/voltímetro digital com grau de precisão de 1% e dispositivos de proteção térmica.