

WIN TIG DC 180 M



	TIG	MMA
Alimentación monofásica <i>Alimentação monofásica</i>	230 V + 15% / -20% 50/60 Hz	
Fusible retardado <i>Fusível retardado</i>	16 A	
Potencia consumida <i>Potência consumida</i>	4 kVA 35% 2,7 kVA 60% 2,2 kVA 100%	4,6 kVA 30% 3,5 kVA 60% 2,8 kVA 100%
Campo de regulación de la corriente <i>Campo de regulação da corrente</i>	5 ÷ 180 A	10 ÷ 140 A
Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 <i>Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1</i>	180 A 35% 135 A 60% 110 A 100%	140 A 30% 115 A 60% 95 A 100%
Grado protección <i>Grau de proteção</i>	IP 23 S	
Peso	10,3 kg	
Dimensiones (LxPxH) <i>Dimensões (CxPxH)</i>	171 x 420 x 340 mm	

El generador puede ser alimentado por generadores motorizados de potencia adecuada (Mín. 8 kVA).
O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (Mín. 8 kVA).

WIN TIG DC 180 M (art. 551) es un generador monofásico con tecnología inverter (180 A 35%) para soldadura TIG y MMA/-SMAW, con la excepción de los electrodos celulósicos AWS6010; principalmente destinado a trabajos de mantenimiento y reparación, así como a pequeñas producciones. El generador se caracteriza por una carcasa negra (Special black edition).

La corriente de soldadura se puede ajustar de 5 a 180 A y dos potenciómetros permiten la regulación de las funciones de slope-down y post- gas, respectivamente.

En TIG, el encendido del arco ocurre a alta frecuencia o por contacto con el sistema lift-Cebora.

El generador está equipado con un interruptor selector de 2 etapas/4 etapas.

Está diseñado para el control remoto mediante el control del pedal (art.193), el control a distancia (art.187 + 1192) o el control up-down de la antorcha (art. 1262).

Los gases de protección que se pueden usar son argón, argón/helio, argón/hidrógeno.

El cumplimiento de la norma EN 61000-3-12 garantiza una reducción significativa en el consumo de energía y una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+ 15% / -20%).

WIN TIG DC 180 M (art. 551) é um gerador monofásico com tecnologia inverter (180 A 35%), para a soldadura TIG e MMA/-SMAW, exceto elérodos celulósicos AWS6010; destina-se principalmente aos trabalhos de manutenção e de reparação, bem como para pequenas produções. O gerador caracteriza-se por uma carcaça preta (Edição especial em Preto).

A corrente de soldadura pode ser regulada de 5 a 180^a, e dois potenciómetros permitem, respetivamente, a regulação do slope-down e da função pós-gás.

Em TIG, a ignição do arco é efetuada a alta frequência ou por contacto entre o sistema lift-Cebora.

O gerador está equipado com um interruptor seletor de 2 estágios/4 estágios.

Está preparado para o controlo remoto por pedal de comando (art. 193), comando à distância (art. 187 + 1192), ou comando up-down na tocha (art 1262).

Os gases de proteção, utilizáveis, são argón, argón/hélio, argón/hidrogénio.

A conformidade com a norma EN 61000-3-12 garante uma redução sensível do consumo energético e uma ampla tolerância da tensão de alimentação (+15% / -20%).