

WIN TIG DC 220 M



	TIG		MMA	
Alimentación monofásica <i>Alimentação monofásica</i>	115 V +15% / -20% 50/60 Hz	230 V +15% / -20% 50/60 Hz	115 V +15% / -20% 50/60 Hz	230 V +15% / -20% 50/60 Hz
Fusible retardado <i>Fusível retardado</i>	25 A	16 A	25 A	16 A
Potencia consumida <i>Potência consumida</i>	3,8 kVA 40% 3,1 kVA 60% 2,2 kVA 100%	5,3 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,7 kVA 100%	3,6 kVA 35% 2,8 kVA 60% 2,3 kVA 100%	4,5 kVA 35% 3,8 kVA 60% 3,4 kVA 100%
Campo de regulación de la corriente <i>Campo de regulação da corrente</i>	5 ÷ 160 A	5 ÷ 220 A	10 ÷ 110 A	10 ÷ 140 A
Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 <i>Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1</i>	160 A 40% 140 A 60% 110 A 100%	220 A 30% 160 A 60% 140 A 100%	110 A 35% 90 A 60% 75 A 100%	140 A 35% 125 A 60% 115 A 100%
Grado protección <i>Grau de proteção</i>	IP 23 S			
Peso <i>Peso</i>	16 kg			
Dimensiones (LxPxH) <i>Dimensões (CxPxH)</i>	207 x 500 x 411 mm			



El generador puede ser alimentado por generadores motorizados de potencia adecuada (Mín. 10 kVA).
O gerador pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada (Mín. 10 kVA).

WIN TIG DC 220 M (art.553) es un generador monofásico con tecnología inverter para soldadura TIG y MMA /SMAW con la excepción de los electrodos celulósicos AWS6010; diseñado para mantenimiento y producciones de pequeña magnitud.

La pantalla LCD a color hace que el uso sea simple e intuitivo. Además de los procesos de soldadura más conocidos, la soldadora tiene varias innovaciones, tales como:

- › Proceso de soldadura APC (Active Power Control) que permite obtener cordones de soldadura más fríos
- › Activación del arco "EVO ST" para optimizar la unión de los bordes
- › Función de spot e intermitencia
- › Arco pulsado en baja, media, alta y muy alta frecuencia para intervenciones en espesores pequeños donde el calor transferido debe ser mínimo.

En TIG, la activación del arco se produce a alta frecuencia o por contacto a través del sistema lift-Cebora.

Está configurado para control remoto mediante mando de pedal (art. 193), mando a distancia (art. 187 + 1192) o mando de up/down en la antorcha (art. 1262). Los gases de protección que se pueden usar son argón, argón/helio, argón/hidrógeno.

También es posible memorizar hasta 9 programas de soldadura (JOB). El cumplimiento con EN 61000-3-12 garantiza una reducción significativa en el consumo de energía y una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+15%/-20%).

WIN TIG DC 220 M (art.553) é um gerador monofásico com tecnologia por inverter, para as soldaduras TIG e MMA/SMAW, exceto eléctrodos celulósicos AWS6010; concebido para a manutenção e pequenas produções.

O ecrã LCD a cores, torna a utilização simples e intuitiva. A máquina de soldar apresenta, para além dos processos de soldadura mais conhecidos, várias novidades, tais como:

- › Processo de soldadura TIG APC (Active Power Control) que permite obter cordões de soldadura mais frios
- › Acendimento do arco "EVO ST" para otimizar a junção dos bordos
- › Função spot e intermitência
- › Arco pulsado a baixa, média, alta e altíssima frequência, para trabalhos em pequenas espessuras, onde o calor transferido deve ser mínimo.

Em TIG, a ignição do arco dá-se com alta frequência ou por contato entre o sistema lift-Cebora. Está preparado para o controlo remoto, por pedal de comando (art. 193), comando a distância (art. 187+1192), ou comando up-down na tocha (art. 1262). Os gases de proteção utilizáveis são: argón, argón/hélio, argón/hidrogénio.

Também é possível memorizar até 9 programas de soldadura (JOB). A conformidade com a norma EN 61000-3-12, garante uma redução sensível do consumo de energia e uma ampla tolerância da tensão de alimentação (+15% / -20%).