

# WIN TIG DC 250 T



	TIG		MMA	
Alimentación trifásica Alimentação trifásica	208/220/230 V ±10% 50/60 Hz	400/440 V ±10% 50/60 Hz	208/220/230 V ±10% 50/60 Hz	400/440 V ±10% 50/60 Hz
Fusible retardado Fusível retardado	16 A	10 A	16 A	10 A
Potencia consumida Potência consumida	5,7 kVA 25% 4,0 kVA 60% 2,8 kVA 100%	6,2 kVA 35% 5,0 kVA 60% 4,0 kVA 100%	7,5 kVA 30% 4,9 kVA 60% 3,7 kVA 100%	7,0 kVA 60% 4,5 kVA 100%
Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente	5 ÷ 230 A	5 ÷ 250 A	10 ÷ 210 A	10 ÷ 210 A
Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1	230 A 25% 180 A 60% 140 A 100%	250 A 35% 210 A 60% 180 A 100%	210 A 30% 150 A 60% 120 A 100%	210 A 60% 150 A 100%
Grado protección Grau de proteção	IP 23 S			
Peso Peso	22,7 kg			
Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)	207 x 437 x 411 mm			

El generador puede ser alimentado por generadores motorizados de potencia adecuada.

*El generador puede ser alimentado por generadores motorizados de potencia adecuada.*

**WIN TIG DC 250 T (art. 555)** es un generador trifásico de múltiples voltajes 250 A 35% - 180 A 100% con tecnología inverter para soldadura TIG y MMA/-SMAW, con la excepción de los electrodos celulósicos AWS6010; diseñado para medianas producciones.

Preparado para equipo de refrigeración opcional (art. 1341). La pantalla LCD a color hace que el uso sea simple e intuitivo. Además de los procesos de soldadura más conocidos, la máquina tiene varias innovaciones, tales como:

- › Proceso de soldadura TIG APC (Active Power Control) que permite obtener cordones de soldadura más frías
- › Encendido del arco "EVO ST" para optimizar la unión de los bordes
- › Función de soldadura por puntos e intermitente
- › Arco pulsado de baja, media, alta y muy alta frecuencia para intervenciones en espesores pequeños donde el calor transferido debe ser mínimo

En TIG, el encendido del arco se produce a alta frecuencia o por contacto a través del sistema lift-Cebora o Evo Lift.

Está configurado para control remoto mediante mando de pedal (art. 193), mando a distancia (art. 187 + 1192) o mando de up/down en la antorcha (art. 1262). Los gases de protección que se pueden usar son argón, argón/helio, argón/hidrógeno.

También es posible memorizar hasta 9 programas de soldadura (JOB). El cumplimiento con EN 61000-3-12 garantiza una reducción significativa en el consumo de energía y una amplia tolerancia en la tensión de alimentación (+15%/-20%).

**WIN TIG DC 250 T (art. 555)** es un generador trifásico de múltiples voltajes 250 A 35% - 180 A 100% con tecnología inverter para soldadura TIG y MMA/-SMAW, con la excepción de los electrodos celulósicos AWS6010; diseñado para medianas producciones.

Preparado para grupo refrigerante opcional (art. 1341). La pantalla LCD a color hace que el uso sea simple e intuitivo. Además de los procesos de soldadura más conocidos, la máquina tiene varias innovaciones, tales como:

- › Proceso de soldadura TIG APC (Active Power Control) que permite obtener cordones de soldadura más frías
- › Encendido del arco "EVO ST" para optimizar la unión de los bordes
- › Función de soldadura por puntos e intermitente
- › Arco pulsado de baja, media, alta y muy alta frecuencia para intervenciones en espesores pequeños donde el calor transferido debe ser mínimo

En TIG, el encendido del arco se produce a alta frecuencia o por contacto a través del sistema lift-Cebora o Evo Lift.

Está preparado para o controlo remoto, por pedal de comando (art. 193), comando à distância (art. 187+1192), ou comando up-down na tocha (art. 1262). Os gases de proteção utilizáveis são: argon, argon/hélio, argon/hidrogénio.

Também é possível memorizar até 9 programas de soldadura (JOB). A conformidade com a norma EN 61000-3-12, garante uma redução sensível do consumo de energia e uma ampla tolerância da tensão de alimentação (+15% / -20%).