

WIN TIG DC 320 T



	TIG	MMA
Alimentación trifásica Alimentação trifásica	400 V ± 15%	
	50/60 Hz	
Fusible retardado Fusível retardado	16 A	
Potencia consumida Potência consumida	9,0 kVA 40%	9,8 kVA 40%
	6,6 kVA 60%	8,4 kVA 60%
	4,8 kVA 100%	6,5 kVA 100%
Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente	3 ÷ 320 A	10 ÷ 260 A
Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1	320 A 40%	260 A 30%
	260 A 60%	230 A 60%
	210 A 100%	190 A 100%
Grado protección Grau de proteção	IP 23 S	
Peso Peso	24 kg	
Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)	232 x 530 x 467 mm	

WIN TIG DC 320 T (art. 560) es un generador trifásico con tecnología inverter para la soldadura TIG y electrodo (MMA) en corriente continua alterna con cebado HF.

Su diseño modular favorece la integración del nuevo equipo de refrigeración opcional (Art. 1685). Está disponible el nuevo carro opcional (Art. 1676) concebido para un cómodo transporte del generador con su equipo. Gracias al nuevo **display LCD táctil de 5" a color** con gráfica simple y menú intuitivo, es posible ajustar fácilmente todos los parámetros del proceso:

- › Modalidad de cebado arco **TIG HF, LIFT, EVO-LIFT, EVO-START.**
- › Proceso TIG DC con corriente mínima de 3 A para las operaciones de aportación en aristas de moldes metálicos.
- › **Punteado rápido** con mínima aportación de calor, gracias a la función especial que permite una configuración precisa (intervalos de 10 ms) del tiempo de soldadura y tiempo de intermitencia apto para operaciones de punteado tanto en DC como en AC sobre chapas finas.
- › Modalidad TIG **DC PULSADO** estándar.
- › Proceso TIG **DC XP** (eXtra Pulse) que permite la pulsación de la corriente de soldadura a frecuencias altas, de hasta 15 kHz, para obtener un arco sumamente concentrado y penetrante que optimiza la productividad gracias a su alta velocidad de avance (+30%).
- › Proceso TIG **DC APC**: permite mantener el control de la corriente de soldadura según la distancia pieza-antorcha a tensión constante, sin necesidad del típico pedal de regulación de la corriente.
- › Función **VRD** (Voltage Reduction Device): en la modalidad MMA, aumenta la seguridad en ambientes peligrosos.
- › Función **JOB** para memorizar hasta 99 programas de soldadura.
- › Puerto USB incorporado para la actualización del software.
- › Rejilla de enfriamiento del generador de fácil extracción.
- › Predispuesto para integrarse en la automatización mediante el kit de interfaz analógica opcional (Art. 456).
- › Posibilidad de controlar a distancia el panel de mandos (Art. 457)
- › Ventilador de velocidad variable que reduce el mantenimiento del generador. Dotado de un amperímetro/voltímetro digital con grado de precisión 1% y de dispositivos de protección térmica.

WIN TIG DC 320 T (art. 560), é um gerador trifásico com tecnologia inverter para soldagem TIG e eletrodo (MMA) em corrente contínua e alternada com engate HF, de design modular que facilita a integração do novo grupo de arrefecimento opcional (Art. 1685). É disponível o novo carro opcional (Art. 1676) projetado para transportar facilmente o gerador e seu grupo.

Graças ao novo **5" display LCD touch screen a cores** com visualização gráfica simples e um menu intuitivo, todos os parâmetros de processo podem ser ajustados facilmente:

- › Modalidade de engate a arco **TIG HF, LIFT, EVO-LIFT, EVO-START.**
- › Proceso TIG DC con corriente mínima de 3 A útil para operações de revestimento em cantos de moldes metálicos.
- › **Pontilhado rápido** com fornecimento mínimo de calor graças à função específica que permite uma regulação precisa (a passos de 10ms) do tempo de soldagem e tempo de intermitência apropriado para pontilhados tanto em DC quanto AC em chapas finas.
- › Modalidade TIG **DC PULSADO** standard.
- › Proceso TIG **DC XP** (eXtra Pulse) permite que a corrente de soldagem pulse em altas frequências até 15 kHz obtendo um arco extremamente focalizado e penetrante para uma velocidade de avanço alta (+ 30%) maximizando a produtividade.
- › Proceso TIG **DC APC**: permite obter um controle da corrente de soldagem com a variação da distância entre peça e tocha com tensão constante, substituindo o uso do pedal de ajuste da corrente.
- › Función **VRD** (Voltage Reduction Device): na modalidade MMA, aumenta a segurança em ambientes perigosos.
- › Función **JOB** para memoriza até 99 programas de soldagem.
- › Porta USB interna para a atualização do software.
- › Grelha de arrefecimento do gerador, fácil de retirar.
- › Previsto para integração em automação, através do kit interface analógico opcional (Art. 456).
- › Possibilidade de uso remoto do painel de comandos (Art. 457)
- › Ventoinha de velocidade variável que reduz a manutenção do gerador. Dotado de um amperímetro/voltímetro digital, com nível de precisão de 1% e de dispositivos de proteção térmica.