

WIN TIG DC 340 T



	TIG	MMA
Alimentación trifásica Alimentação trifásica	400 V ± 15% 50/60 Hz	
Fusible retardado Fusível retardado	16 A	
Potencia consumida Potência consumida	10 kVA 40% 8,3 kVA 60% 7,1 kVA 100%	9,8 kVA 40% 9,5 kVA 60% 8,7 kVA 100%
Campo de regulación de la corriente Campo de regulação da corrente	3 ÷ 340 A	10 ÷ 270 A
Factor de servicio (10 min. 40° C) según normas IEC 60974.1 Fator de serviço (10 min. 40°C) segundo as normas IEC 60974.1	340 A 40% 300 A 60% 270 A 100%	270 A 40% 250 A 60% 240 A 100%
Grado protección Grau de proteção	IP 23 S	
Peso Peso	69 kg	
Dimensiones (LxPxH) Dimensões (CxPxH)	410 x 610 x 810 mm	

WIN TIG DC 340 T (art. 380) es un generador con tecnología inverter para soldadura TIG pulsada con alta frecuencia y de electrodo en corriente continua. Predispuesto para equipo de refrigeración opcional (art. 1683) y completo de carro para transporte. Corriente mínima de DC igual a 3 A, que permite trabajos óptimos en las crestas de perfil en moldes de acero inoxidable microaleados. Disponibles en todos los modelos WIN TIG, las funciones que siempre han caracterizado a las soldadoras TIG Cebora, en particular la alta calidad del encendido de arco (como LIFT, HF, EVO START, EVO LIFT).

Todas las impostaciones son fácilmente ajustables gracias a la amplia pantalla LCD, con gráfica simple e intuitiva.

- › Punteado rápido con mínima entrada de calor gracias al programa específico que permite el ajuste preciso (en pasos de 10 ms) del parámetro de tiempo de soldadura y el tiempo intermitente.
- › Modo TIG DC pulsado y PulsXP con frecuencia de pulso de hasta 15 KHz, lo que permite obtener un arco extremadamente enfocado y una alta velocidad de alimentación (alta productividad).
- › Función DC APC permite ajustar automáticamente la corriente de soldadura de acuerdo con la altura del arco para obtener un baño de fusión constante con una alta velocidad de soldadura y una distorsión mínima de la pieza.
- › Rejilla de enfriamiento del generador fácilmente removible, para facilitar el mantenimiento reduciendo los tiempos de intervención. Ventilador de velocidad variable, aumenta el confort acústico y reduce el mantenimiento del generador.
- › Web server integrado: a través de conexión LAN, proporciona funciones útiles para el servicio remoto, el diagnóstico, el sistema de información, las copias de seguridad y la recuperación de datos, las actualizaciones de firmware, etc. y para todas aquellas actividades que requieran recolección y procesamiento de datos. El generador puede ser controlado de forma remota y administrarse a través de ordenador, tableta o Smartphone mediante un sencillo navegador sin la necesidad de instalar un software dedicado.
- › 2 puertos USB para guardar los datos y la actualización del software a través de llaves USB. La máquina está equipada con un conector para el control remoto para regular la corriente de soldadura y con un amperímetro/voltímetro digital con grado de precisión del 1% y dispositivos de protección termostáticos que bloquean la máquina antes de un sobrecalentamiento anormal.

WIN TIG DC 340 T (art. 380), é um gerador com tecnologia inverter para a soldadura TIG pulsada com alta frequência e por elétrodo em corrente contínua. Preparado por grupo de arrefecimento opcional (art. 1683) completo de carro para o transporte. Corrente mínima DC de 3 A que permite trabalhos ideais em crestas de perfis nos moldes em aço inox microligados.

Presentes em todos os modelos da nova série WIN TIG, estão as funções que sempre caracterizaram as soldadoras TIG Cebora, em especial a alta qualidade de ignição do arco (já conhecidas como LIFT, HF, EVO START, EVO LIFT). Todas as programações são fáceis de regular graças ao amplo visor LCD e à gráfica simples e intuitiva.

- › Pontilhado rápido com mínima transferência de calor graças ao programa específico que permite uma regulação precisa (a passos de 10ms) do parâmetro tempo de soldadura e tempo de intermitência.
- › Modalidade TIG DC pulsada e PulsXP com frequência de impulso até 15 KHz, que permite obter um arco extremamente focalizado e uma elevada velocidade de avanço (alta produtividade).
- › Função DC APC permite regular automaticamente a corrente de soldadura em função da altura do arco, de modo a obter um banho de fusão constante com velocidade elevada de soldadura e deformação mínima da peça.
- › Grelha de arrefecimento do gerador, fácil de remover, para facilitar a manutenção, reduzindo os tempos de intervenção. Ventoinha de velocidade variável, aumenta o conforto acústico e reduz a manutenção do gerador.
- › Servidor Web integrado: por conexão LAN, fornece funções úteis para o serviço remoto, o diagnóstico, o sistema informativo, a memorização e a recuperação de dados, e em geral para todas as atividades que requerem a recolha e a elaboração dos dados. O gerador pode ser controlado em remoto e gerido por computador pessoal, tablet ou smartphone, utilizando um simples navegador sem a necessidade de instalar outro software específico.
- › 2 portas USB para guardar os dados e a atualização do software por chaves USB. A máquina está equipada com um conector para a conexão do comando à distância, para a regulação da corrente de soldadura e está equipada com um amperímetro/voltímetro digital com precisão grade 1% e de dispositivos termostáticos de proteção, que bloqueiam a máquina antes de aquecimentos anormais.