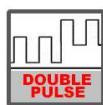
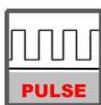


# COMBO HI-MIG 2010



**GREENTECH**

**SYNERGIC**



**COMBO HI-MIG 2010** es un generador de inverter monofásico multiproceso que puede soldar alternativamente en **MIG/MAG**, **MMA** y **TIG DC** (con encendido "lift") especialmente adecuado para trabajos en el exterior como mantenimiento, reparaciones e instalaciones, pero también para aplicaciones internas que precisan versatilidad de uso.

Está equipado con **nueva interface grafica con pantalla 4,3" a color alta resolución**.

En la soldadura TIG, el encendido del arco puede efectuarse por **contacto "lift"**.

Puede soldar en **TIG pulsado**.

Adecuado para la **soldadura en MMA-SMAW** de electrodos revestidos (rutilos y básico).

Puede ser alimentado para un **moto-generador** de potencia adecuada.

Consta de toma de **conexión EURO** para antorchas MIG/MAG y TIG.

Provisto de dispositivo **PFC (Power Factor Correction)** que reduce y estabiliza la potencia absorbida.

Posibilidad de activar l'opción antirrobo con **password** de seguridad.

En la función **MIG/MAG**:

- posibilidad de soldar en **modo sinético short y pulsado**;
- doble nivel de corriente en short y en pulsado (**doble pulsado optional**);
- es posible seleccionar el **programa sinético deseado** según el tipo de hilo, el diámetro y el gas de protección utilizado. El generador está provisto de **curvas sinéticas optimizadas para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular**;
- las curvas sinéticas para hierro permiten trabajar **utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO2 como CO2 100%**;
- seleccionando el **modo manual**, es posible modificar los parámetros para soldar;
- un control dedicado, permite una regulación precisa del valor de **arc length**.

<b>M</b>	Modelo Typ	<b>COMBO HI-MIG 2010</b>							
	Código Best.Nr.	<b>S00218</b>							
	Alimentación Netzanschlussspannung	1 x 230 V 50-60 Hz							
	Potencia de instalación Netzanschlussleistung	4 kW							
		<b>MIG</b>		<b>TIG</b>		<b>MMA</b>			
<b>P</b>	Potencia absorbida Leistungsaufnahme	30%	60%	100%	30%	60%	100%		
		6 kVA	4,6 kVA	4,2 kVA	4,5 kVA	3,2 kVA	2,2 kVA		
	Corriente de soldadura Schweißstrom	20 ÷ 200 A	SHORT	20 ÷ 200 A					
		20 ÷ 160 A	PULSE						
	Factor de servicio Einschaltdauer	30%	60%	100%	40%	60%	100%		
		200 A	155 A	140 A	160 A	135 A	120 A		
	Regulación continua Stufenlose Regulierung	<b>ELECTRONIC</b>							
	Hilo a utilizar Geeigneter Draht	Ø mm	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe						
			0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al						
			0,8/0,9/1,0 Inox CuSi 3%						
			0,9 Cored						
	Bobina hilo, máx. Drahtrolle, Max	Ø 200 mm	5 kg						
	Electrodos Elektroden					<b>Ø 1,6 - 4 mm</b>			
	Nivel de protección Schutzgrad	<b>IP 23</b>							
	Normas de fabricación Hergestellt nach den Normen	EN 60974-1 / EN 60974-10 Cl. A							
	Dimensiones Abmessungen	210x500x460 mm							
	Peso - Gewicht	18 kg							

**COMBO HI-MIG 2010** ist eine einphasige Multiprozess-Schweiss-Stromquelle mit Inverter Technologie. Geeignet zum abwechselnden **MIG/MAG**, **MMA**- und **DC WIG-Schweißen** (mit "lift" Berührungszyndussystem). Dieses Gerät ist besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen, Installation aber auch für Vor-Ort-Eingriffe, die einen vielfältigen Gebrauch verlangen, geeignet.

Ausgestattet mit einer **neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay**.

"Lift" Kontaktzündung des Lichtbogens beim **WIG-Schweißen**. Möglichkeit der **WIG Impulsschweissung**.

Geeignet für das **MMA-SMAW-Schweißen** von rutilen und basischen Stabelektronen.

An einen **Motorgenerator** mit einer geeigneten Leistung anschließbar.

Ausgestattet mit **EURO-Anschluss** für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner. Ausgestattet mit einer **PFC** (Power Factor Correction) Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.

Es ist möglich, zur Sicherheit ein **PASSWORT** zu aktivieren.

Bei **MIG/MAG**-Funktion:

- **synergetisches Short und Impuls-Schweißen möglich;**
- **Zweiwertschaltung (Verfahren MIG Short), sowie Impulsbetrieb (Doppelimpulsbetrieb) als Option;**
- kann das gewünschte **synergetische Programm** je nach Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas gewählt werden;
- verfügt sie über **optimierte Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Schweißlöten und Fülldraht**;
- die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit Ar+8/18/25%CO2 Mischungen als auch mit 100% CO2 zu arbeiten;
- im **Handbetrieb** können die Schweißparameter geändert werden;
- eine eigene Steuerung gestattet die **Feineinstellung der Bogenlänge**.