




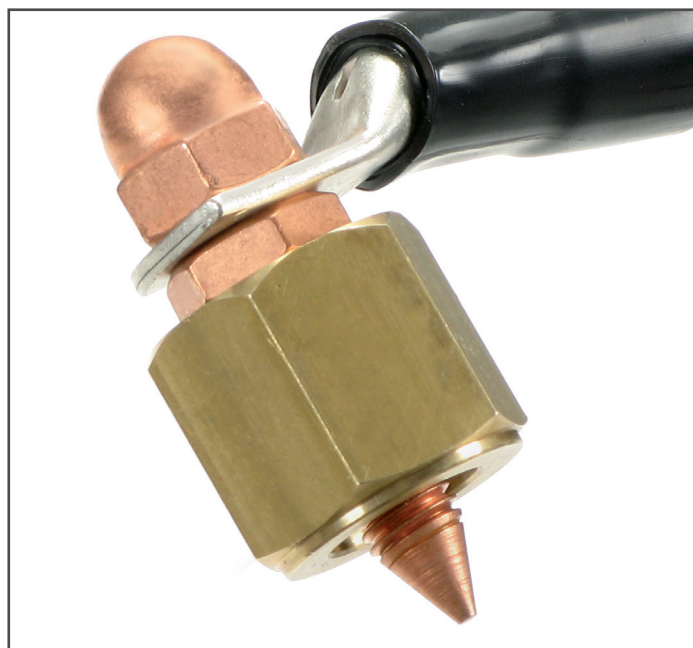




Art.	2148	Datos técnicos Dados técnicos	S CE
	400V 50 Hz ±10%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica	
	6 kW	Potencia instalada max. Potência de instalação max.	
	10 A	Fusible de acción retardada Fusível	
	3000A max.	Campo de regulación de la energía Campo de regulação da energia	
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção	
	30 Kg	Peso Peso	
	207x437x411H	Dimensiones Dimensões	

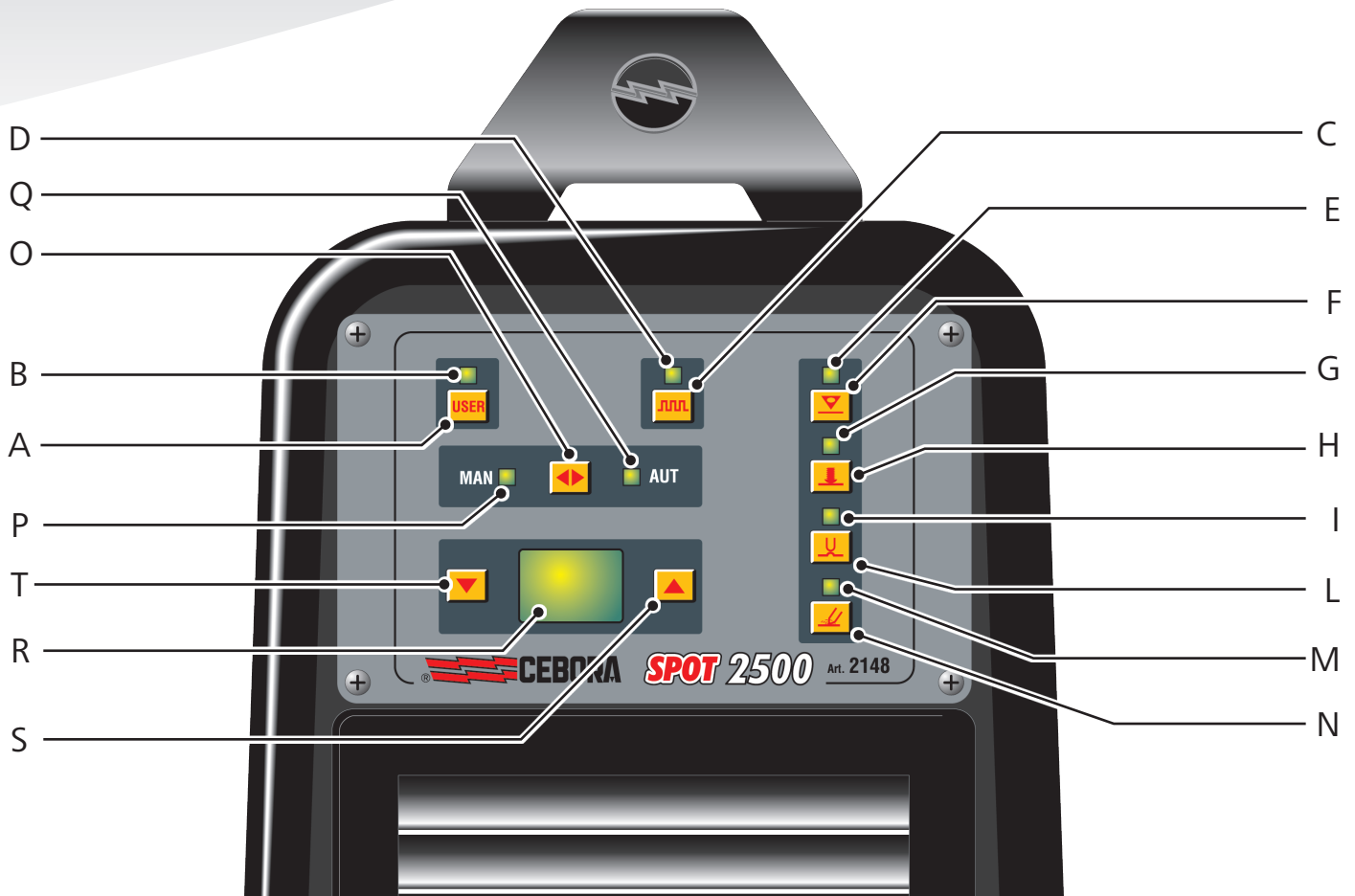


Cebora propone al sector de las carrocerías de automóviles el nuevo generador multifunción de regulación electrónica, control síncrono y tablero digital Spot 2500 (art. 2148), ideal para las intervenciones de reparación en carrocerías de chapas convencionales a excepción del aluminio. Lo Spot 2500 permite trabajar en manual / automático, ejecutar soldadura por puntos de rosetas, soldadura por puntos de encastrados, recalca-chapas, calienta-chapas, calentamiento por impulsos.

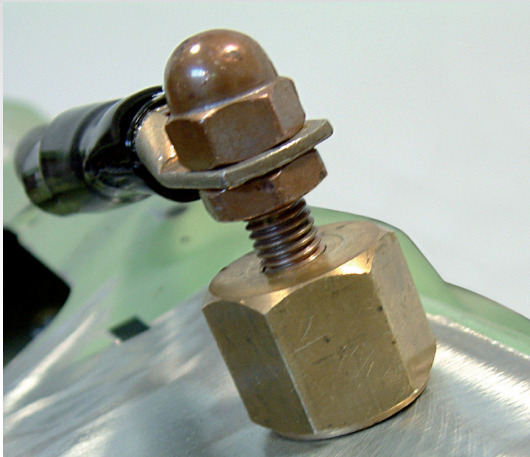
La función "USER" permite personalizar las regulaciones.

En la pistola de soldadura por puntos está insertado un pulsador que permite la rápida selección a distancia de las funciones presentes en el tablero del generador.

A Cebora propõe ao sector automóvel o novo gerador multifunção com regulação electrónica, controlo síncrono e painel digital Spot 2500 (art. 2148), ideal para os trabalhos de reparação em carroçaria nas chapas convencionais, excepto nas de alumínio. O Spot 2500 permite trabalhar em manual / automático, executar soldadura por pontos de anilhas e de embutidos, recalcamiento de chapas, aquecimento de chapas, aquecimento a impulsos. A função "USER" permite personalizar as regulações. Na pistola de soldadura por pontos encontra-se um botão que permite a selecção rápida à distância das funções presentes no painel do gerador.

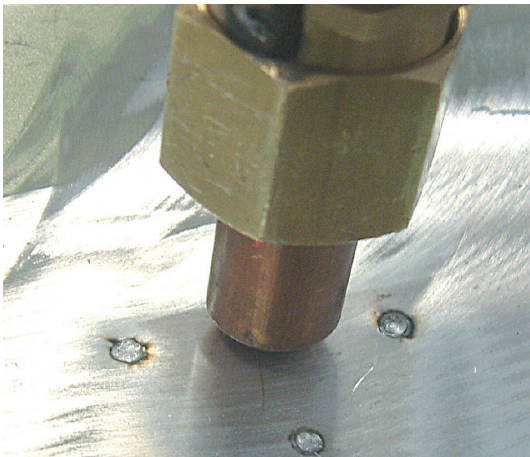
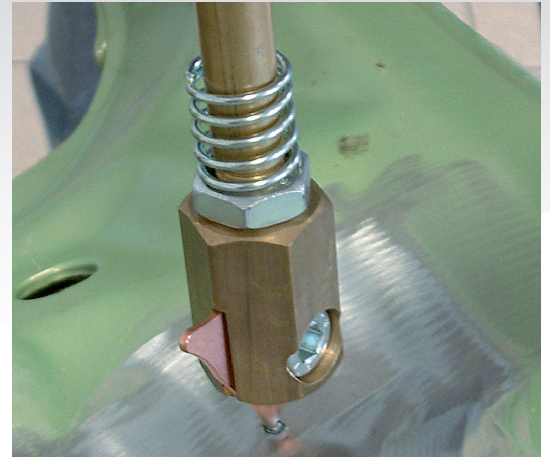


POS.	DESCRIPCION	DESCRIÇÃO
A	Tecla de selección operado.	Botão de selecção do operador.
B	Led función selección operador.	Led da função de selecção do operador.
C	Tecla función calentamiento por impulsos.	Botão da função de aquecimento a impulsos.
D	Led función calentamiento por impulsos.	Led da função de aquecimento a impulsos.
E	Led función soldadura por puntos rosetas.	Led da função de soldadura por pontos de anilhas.
F	Tecla función soldadura por puntos rosetas.	Botão da função de soldadura por pontos deanilhas.
G	Led función soldadura por puntos encastres.	Led da função de soldadura por pontos de embutidos.
H	Tecla función soldadura por puntos encastres.	Botão da função da soldadura por pontos de embutidos.
I	Led función recalco chapas.	Led da função de recalçamento de chapas.
L	Tecla función recalco chapas.	Botão da função de recalçamento de chapas.
M	Led función caliente chapas.	Led da função de aquecimento de chapas.
N	Tecla función caliente chapas.	Botão da função de recalçamento de chapas.
O	Tecla selección automático / manual.	Botão de selecção automático / manual.
P	Led funcionamiento manual.	Led de funcionamento manual.
Q	Led funcionamiento automático.	Led de funcionamento automático.
R	Display regulaciones teclas S y T.	Ecrã das regulações dos botões S e T.
S	Tecla aumento valores display R.	Botão de aumento dos valores no ecrã R.
T	Tecla disminución valores display R.	Botão de diminuição dos valores no ecrã R.



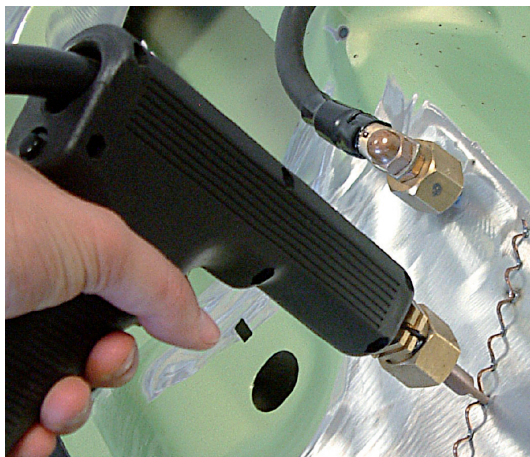
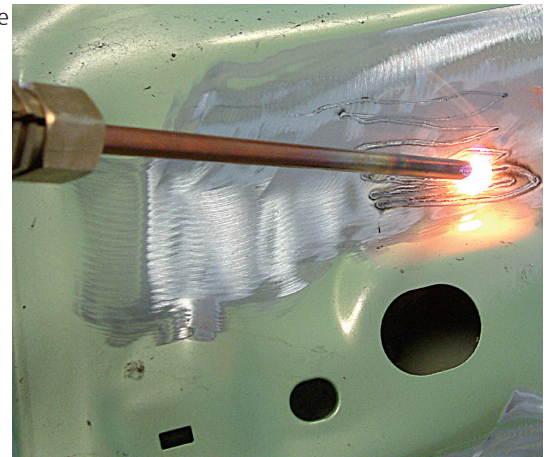
- Masa rápida
- Massa rápida

- Soldadura por puntos de las arandelas especiales
- Punção de anilhas especiais

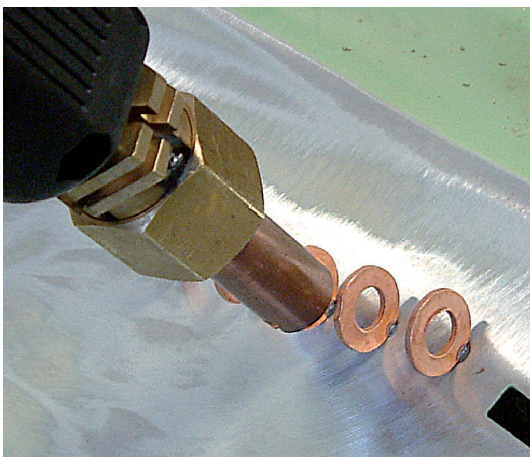


- Achatado de las bulas
- Recalcamiento

- Calentado de las planchas
- Aquecedor de chapas



- Soldadura por puntos de hilo ondulado
- Punção de fio ondulado



- Soldadura por puntos de las arandelas
- Punção anilhas

