

TIG 2005 AC/DC HF



AC/DC

HF

PULSED



Slope up

Slope Down

Pre Gas

Post Gas

Hot Start

Arc Force

Générateur monophasé issu de la technologie INVERTER pour le soudage **TIG avec haute fréquence et à MMA –SMAW**. Il est indiqué pour souder le fer, l'acier, l'acier inox, le cuivre, le titane, l'aluminium et le magnésium.

Il est adapté en particulier pour l'assemblage d'installations extérieures, les travaux d'entretien dans les chantiers ou dans des lieux difficilement praticables, les applications dans les installations de production de petite entité et pour les réparations.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Stabilité de l'arc.
- Facile à utiliser.
- Contrôle par **microprocesseur** des fonctions de soudage.
- Fonctions : **2 temps, 4 temps**.
- Pourvu du **mode arc pulsé** avec la possibilité de **régler le facteur de marche**.
- En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait soit par haute tension - haute fréquence (**HF Start**) ou au **toucher**.
- En courant alternatif, il permet de **personnaliser le cordon de soudure concernant la propreté et la pénétration**.

- Possibilité de **régler la fréquence** en courant alternatif.
- Possibilité de **régler le courant de départ et le courant de fin de cordon**.
- En soudage MMA-SMAW il permet de souder avec des **électrodes enrobées de rutile et basiques**.
- Réglage **Arc Force** et **Hot Start** en MMA.
- Possibilité d'imposer les temps de **Pre Gas, Post Gas, Slope up et Slope Down**.
- Peut être utilisé avec une **commande à pédale**.
- Peut être **alimenté par un moto-générateur** de puissance adéquate.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Dimensions réduites et poids contenu.

Generador monofásico portátil INVERTER para soldadura **TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW**.

Ideal para soldar hierro, acero, acero inoxidable, cobre, titanio, aluminio y magnesio. Es especialmente idóneo para el montaje de instalaciones externas, para trabajos de mantenimiento en patios de obras o en lugares difícilmente accesibles, aplicaciones en plantas de producción de pequeña envergadura y reparaciones.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad del arco.
- Facilidad de empleo.
- Control por **microprocesador** de las funciones de soldadura.
- Funciones: **2 tiempos, 4 tiempos**.
- Provisto de **modo arco pulsado** con la posibilidad de **ajustar su duty cycle**.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (**HF Start**) o por **contacto**.
- En AC, posibilidad de **regular la frecuencia**.
- En AC, posibilidad de **regular la penetración y la limpieza del cordón de soldadura**.
- Posibilidad de **ajustar la corriente de Start y la corriente de fin cordón**.
- En MMA-SMAW puede soldar electrodos con revestimiento **rutilo y básicos**.
- Regulación de **Arc Force** y **Hot Start** en MMA.
- Posibilidad de establecer los tiempos de **Pre Gas, Post Gas, Slope Up y Slope Down**.
- Predisposición para **control de pedal**.
- Puede funcionar accionado por **motogeneradores** con una potencia adecuada.
- Nivel de protección **IP23** para trabajos en el exterior.
- Dimensiones y peso reducidos.

Données techniques / Datos Técnicos	
Modèle / Modelo	TIG 2005 AC/DC HF
Code / Código	S00161
Alimentation / Alimentación	1x110/115/127V 50-60Hz 1x220/230/240V 50-60Hz
Puissance d'installation / Potencia de instalación	5,0 kW
Courant de soudage / Corriente de soldadura	TIG MMA TIG MMA
	5 ÷ 140 A 5 ÷ 100 A 5 ÷ 200 A 5 ÷ 170 A
Facteur de marche / Factor de servicio (10 min 40°C)	140A 40% 100A 35% 200A 30% 170A 30%
	110A 60% 75A 60% 140A 60% 120A 60%
	85A 100% 60A 100% 110A 100% 90A 100%
Électrodes / Electrodo	∅ 1,6 ÷ 4 mm
Degré de protection / Grado de protección	IP 23
Normes de construction / Normas de fabricación	EN60974-1 – EN60974-10 CE S
Dimensions / Dimensiones	170x450x270h mm
Poids / Peso	11,2 kg

Nous nous réservons d'apporter des modifications – Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones