

Modelo de máquina

VELOX 350 AF-E

Sierra de inglete automática para aluminio

Breve descripción

VELOX 350 AF-E es la sierra de disco automática de control electrónico para el corte de aluminio y aleaciones ligeras. L máquina es apta para el corte de extrusiones y partes completas y tiene la posibilidad de cortar hasta a 45° a izquierda ciclo semiautomático), 45° a la derecha y hasta 45° inclinado respecto el eje vertical.

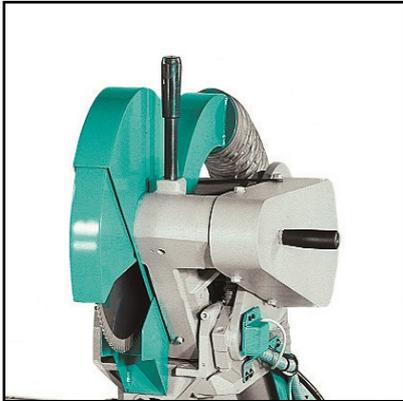


Scan the video



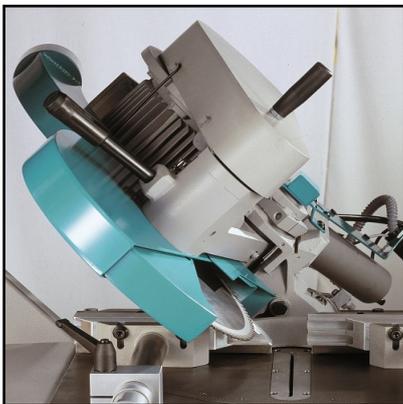
Capacidad de corte a 0°	Redondo: 120mm - Cuadrado: 105mm - Rectángulo: 200x80mm
Capacidad de corte a 45° izquierda	Redondo: 115mm - Cuadrado: 100mm - Rectángulo: 150x80mm
Capacidad de corte a 45° derecha	Redondo: 115mm - Cuadrado: 100mm - Rectángulo: 150x80mm
Capacidad de corte a 45° inclinado	Redondo: 65mm - Cuadrado: 60mm - Rectángulo: 180x50mm
Capacidad de corte a 0° por pieza	120mm
Velocidad del disco	3600rpm
Diámetro del disco de corte	350mm
Motor del disco	2.2KW
Carrera del carro avanzador	520mm
Desperdicio mínimo	355mm
Longitud mín. de corte en ciclo automáti	15mm
Altura de la zona de trabajo	930mm
Capacidad de desperdicion del refrigeran	40l
Peso	565kg
Dimensión	1800x1300x1800mm

Características



Cabeza de hierro fundido

El cabezal de corte de la VELOX 350 AF-E es de hierro fundido, monobloque para evitar vibraciones. El pistón v neumático vertical permite un mejor bloqueo de la pieza a cortar.



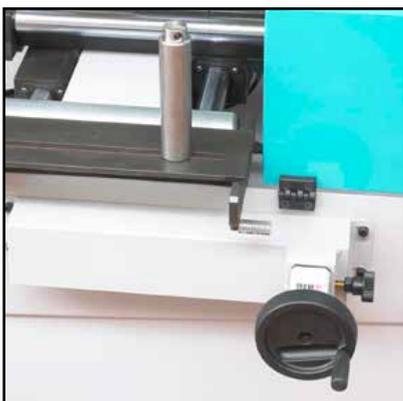
Corte vertical

VELOX 350 AF-E puede realizar cortes de hasta 45 ° con respecto a la vertical.



Panel de control

Todas las funciones de la sierra ingletadora se pueden gestionar mediante un PLC personalizado, muy fácil de u completo con autodiagnóstico para la detección de errores. La máquina está equipada con control electrónico pa



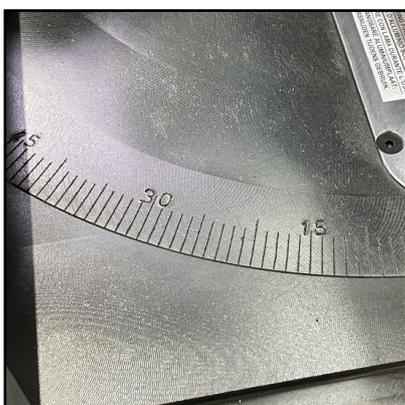
Posicionamiento manual

VELOX 350 AF-E está equipado con un posicionador manual de las longitudes de corte con lectura digital.



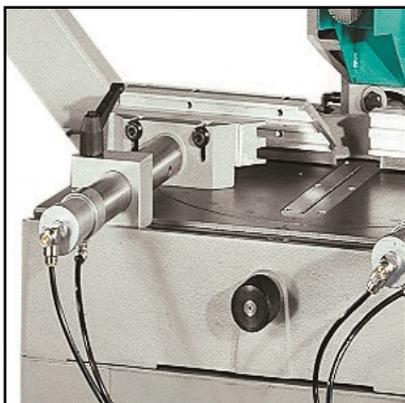
Alimentador

El alimentador de la VELOX 350 AF-E con apertura de 200mm, carrera única máxima 520mm, carrera única mínima 4 desperdicio 355mm. Se pueden seleccionar hasta 99999 piezas y hasta 29 golpes a través del panel de control de avance.



Sistema de parada automática

VELOX 350 AF-E está equipada con un sistema de parada automático a 0°. 15°, 30° y 45° tanto a derecha como a izquierda y volante de bloqueo adicional para cualquier otro ángulo.



Mordaza frontal

La sierra de la serie VELOX tiene una doble mordaza frontal neumática con bloqueo rápido que se desliza transversalmente sobre la superficie de trabajo.



Mordaza en V de aluminio (Opcional)

OPTIONAL

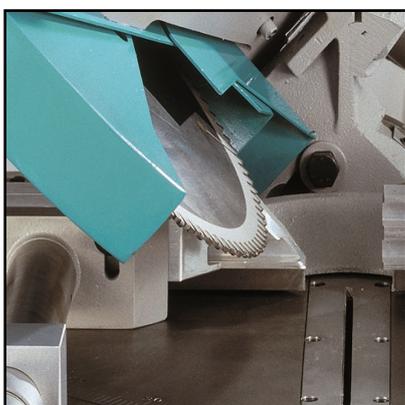
Tres pares de mordazas de aluminio en forma de V para corte de tubos, diámetro máximo 90 mm con kit de montaje



Reducción de virutas (Opcional)

OPTIONAL

Para reducir el desperdicio a 220 mm (sección mínima - máxima 170x80 mm), están disponibles para VELOX 350 AF- mordazas para reducción de desperdicio.



Hoja de sierra (Opcional)

OPTIONAL

Cuhilla de disco, dimensión: 350x3,2x32mm de acero HSS con dientes de metal duro.



Aspirador de virutas (Opcional)

OPTIONAL

Aspirador de virutas completo de interruptor magnetico y tubo flexible 1,5KW.



Conexión a mesa de rodillos de carga (Opcional)

OPTIONAL

Elemento de conexión entre la máquina y la mesa de rodillos de carga, longitud 1m.



Mesa de rodillos de descarga (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos por lado de descarga, 1º elemento, longitud 2m, capacidad 140kg.



Mesa de rodillos de descarga (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos por lado de descarga, siguiente elemento, longitud 2m, capacidad 120kg.



Rodillos en V (Opcional)

OPTIONAL

Pareja de rodillos de V para vigas y barras redondas, máximo 6 pares cada elemento de 2 m (para usar con máqui mordazas de V); utilizar sin cubierta de rodillos, no utilizar con RI-W30 (solo para RTS).



Pareja de rodillos verticales (Opcional)

OPTIONAL

Pareja de rodillos verticales de contención de PVC, máx. 2 parejas cada elemento de 2m, utilizar sin cubierta de rodillos, no utilizar con RVAW30 (solo para RTS)