



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

Modelo de máquina

# VELOX 350 AF-NC 90°

Sierra automática de disco para aluminio

Breve descripción

La sierra de disco automática VELOX 350 AF-NC 90° es un instrumento de trabajo desarrollado para el corte de aluminio para el corte solo a 0°. La máquina puede cortar aluminio, aleaciones ligeras, extrucciones y secciones de piezas. La gr este modelo es el desecho final de tan solo 30mm. Disponible en dos versiones: carro avanzador con pistón o correa.

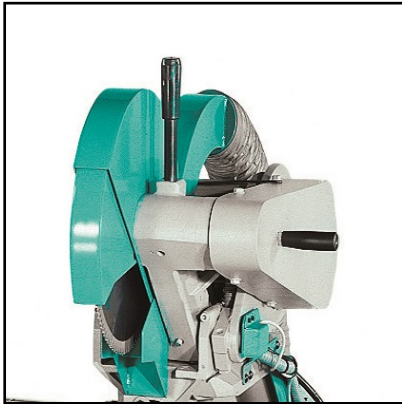


Scan the video



Capacidad de corte a 0°	Redondo: 120mm - Cuadrado: 105mm - Rectángulo: 200x80mm
Capacidad de corte a 0° piezas	120mm
Desperdicio mínimo	35mm
Velocidad de disco	3600rpm
Diámetro de disco	350mm
Motor del disco	2.2KW (3KW en opción)
Carrera del carro avanzador	520mm (en opción F1200 para versión con cinturón)
Longitud mínima de corte	15mm
Altura de la zona de trabajo	930mm
Capacidad de desperdicio de refrigerante	40l
Peso	607kg
Dimensión	1800x1450x1950mm

## Características



### Cabeza de hierro fundido

El cabezal de corte de fundición monobloque evita vibraciones y ralentizaciones durante el corte; un pistón vertical optimiza la sujeción del material, facilitando tiempos y métodos de trabajo para el operario.



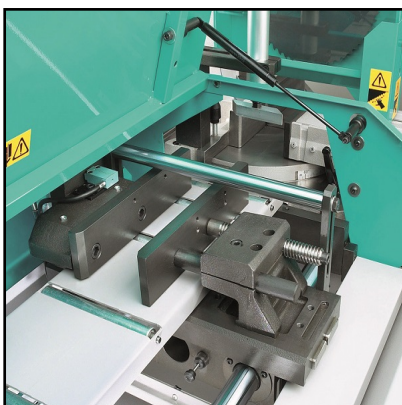
### Desperdicio mínimo

VELXO 350 AF-NC 90 ° está optimizado para cortes a 0 ° y para reducir el desperdicio a solo 35 mm, ideal para producción en masa con alto acabado de la pieza cortada.



### Pantalla táctil de 7" (versión con cinta)

La versión con cinturón está equipada con una pantalla táctil de 7 "con posibilidad de configurar y gestionar los parámetros de corte a través de una interfaz de usuario innovadora, sencilla y funcional. Es posible configurar diferentes programas y líneas de corte con diferentes longitudes en la misma bar.



### Carro avanzador: versión con cinta (F500-F1200)

El carro de alimentación integrado es movido por un motor eléctrico con inversor y alimentación por correa con encoder, piñón y cremallera. Carrera única máxima 550 mm, carrera mínima 4 mm y desperdicio mínimo 30 mm. Carro alimentador F1200 disponible. Esta versión (aunque con una velocidad de avance menor que la versión con pistón) se recomienda para aquellos que necesitan cortar numerosos tramos en la misma barra diferente.



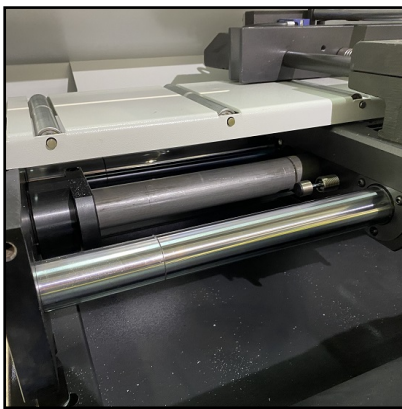
**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## VELOX 350 AF-NC 90°



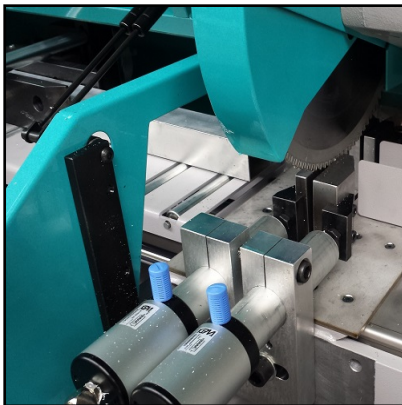
### Pantalla LCD (Opcional)

Control del ciclo de trabajo mediante panel LCD con teclado para configurar los parámetros de corte (longitud y cantidad de piezas a cortar). El panel permite realizar el autodiagnóstico por detección y corrección de errores y monitorear el flujo de trabajo, el estado de la máquina y el progreso del programa corte en uso.



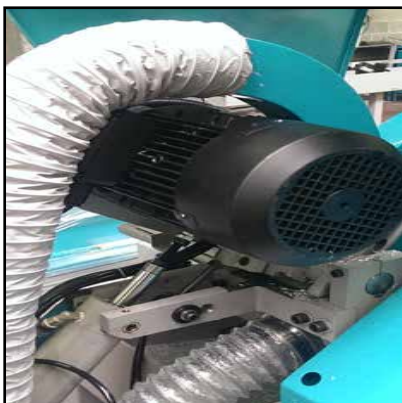
### Carro avanzado: versión con pistón (F500)

El material se alimenta mediante un cilindro de aire y la retroalimentación de la medición mediante un motor e con codificador y freno. Carrera única máxima 550 mm, desperdicio 30 mm y posibilidad de configurar diferentes de corte. La versión con pistón permite una mayor velocidad de avance y repetición de las carreras del carro, muy útil en caso de producción de un número limitado de longitudes pero con un gran cantidad de piezas para cortar.



### Seguridad

El sistema de apertura de la tapa de avance se retrasa para garantizar la máxima seguridad para el operario hay una protección integral de la cuchilla y del transportador para la aspiración de las virutas con guarda fijado en el lado de descarga.



### Aspiración de desecho

Para mantener limpia el área de trabajo y eliminar virutas y recortes de corte (que podrían dañar el corte), VELOX 350 AF-ENC está equipado con un sistema de aspiración de viruta doble.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

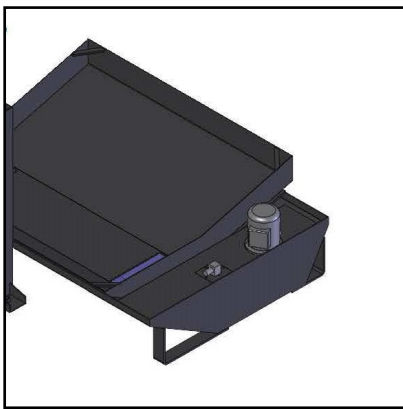
## VELOX 350 AF-NC 90°



### Motor 3kw y variador de velocidad (Opcional)

OPTIONAL

VELOX 350 AF-NC 90° se puede configurar para cortar bronce, latón y cobre. En caso de uso de estos materiales la tronzadora está configurada con: motor hoja 3kw y variador de velocidad con inverter para 1000-3600rpm



### Tanque de lubricación y recolección (Opcional)

OPTIONAL

Junto con el variador, en caso de uso de bronzos, cobre y latón, la máquina está configurada con un sistema de lubricación por emulsión, soplantes para la limpieza de la zona de corte y un tanque de recogida adicional.



### Industry 4.0 Ready- SAWFACTORY (Opcional)

OPTIONAL

Las máquinas de corte automático IMET se pueden conectar a la red de la empresa a través de un módem: el software dedicado SAWFACTORY también está disponible para teleservicio, asistencia, programación y gestión de corte. El software le permite transferir datos y programas desde la PC (donde el programa se crea en la máquina a través de USB y para controlar el corte a través de la aplicación. Descubra SAWFACTORY: <https://b>



### Aspirador suplementario (Opcional)

OPTIONAL

La máquina puede equiparse con un extractor de virutas completo con interruptor magnetotérmico y tubo doble manguera flexible 1,5KW.



**IMET SPA**  
Località tre fontane, 6 - 24034  
Cisano Bergamasco (BG) Italy  
Tel +39 035 4387911 | Fax +39 035 787066  
imet@imetsaws.com  
www.imetsaws.com

## VELOX 350 AF-NC 90°



### Mesa de rodillos por lado de descarga (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos compatible para el lado de descarga, 1er elemento, longitud 2 m, carga máxima 140 kg. Rodillos en pvc



### Mesa de rodillos de descarga - siguiente elemento (Opcional)

OPTIONAL

Mesa de rodillos compatible para el lado de descarga, elemento siguiente, longitud 2 m, carga máxima 120 kg. Rodillos en pvc



### Cargador de barras SLB 3000 (Opcional)

OPTIONAL

Cargador de barra deslizante dedicado para VELOX y SIRO: adecuado para tubos (20 mm-90 mm), cuadrado (80x80 mm pieza completa (máximo 50 mm)). La estructura en perfiles metálicos, la carcasa frontal en tubular y chapa perf la máxima protección para el operador. Totalmente automático, el sistema de gestión le permite optimizar su flujo de trabajo. Longitud 3 m.



### Cargador de barras SLB 6000 (Opcional)

OPTIONAL

Cargador de barra deslizante dedicado para VELOX y SIRO: adecuado para tubos (20 mm-90 mm), cuadrado (80x80 mm pieza completa (máximo 50 mm)). La estructura en perfiles metálicos, la carcasa frontal en tubular y chapa perf la máxima protección para el operador. Totalmente automático, el sistema de gestión le permite optimizar su flujo de trabajo. Longitud 6m.



### Barra cargadora de vigas

OPTIONAL

El cargador de paquetes le permite cargar paquetes con un diámetro mínimo de 48 mm y 90 mm como máximo. Gestionado por control numérico CNC, es compatible con sierras ingleteadoras automática CNC IMET y permite cargar hasta 3 toneladas de barras con una longitud de 6 m.



### Pareja de rodillo en V (Opcional)

OPTIONAL

Pareja de rodillos de pvc en forma de V para haces y barras redondas, máx.6 pares cada elemento de 2 m (usar c equipadas con mordazas en forma de V); para usar sin cubierta de rodillo, no se puede usar con RI-W30 (solo pa



### Para de rodillos verticales de contención (Opcional)

OPTIONAL

Pareja de rodillos de contención verticales en pvc, máximo 2 pares cada elemento de 2 m; para ser utilizado si de rodillo, no se puede usar con RVW30 (solo para RTS).